



Компания Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd.
GUANGDONG LINGYU ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

№ 22, ул. Цзиньчжу, промышленная зона Маошань
(участок В), пос. Гунхэ, г. Хэшань, г. Цзянмэнь, пров.
Гуандун, Китай.

Веб-сайт: ru.lingyuair.com
WeChat / WhatsApp: +86 157 5665 0906
E-mail: lingyudryer@gmail.com

Все права на настоящий каталог (включая текстовые материалы и изображения) принадлежат компании Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd. Любое воспроизведение, копирование или распространение материалов настоящего каталога без предварительного письменного разрешения компании запрещено. Нарушители несут ответственность в соответствии с действующим законодательством.



L I N G Y U 凌 宇

Энергосбережение и чистота

**Профессиональный поставщик решений в области
очистки и разделения сжатого воздуха.**

Professional service provider in the field of compressed air purification and separation

О компании

ABOUT US



Компания Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd.

GUANGDONG LINGYU ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

- Основана в 2009 году в г. Чжуншань, провинция Гуандун.
- Участник разработки более 30 стандартов, обладатель более 30 патентов.
- Национальное высокотехнологичное и инновационное предприятие.
- В 2021 году объем продаж превысил 100 млн юаней; среднегодовой рост за последние три года — более 25 %.
- Специализация: очистка и разделение сжатого воздуха, R&D, производство, продажи и сервис.
- Совместные исследовательские институты и лаборатории с двумя университетами Китая.
- Член профильных подразделений Китайской ассоциации общего машиностроения.
- Производственная площадь — около 40 000 м², более 300 сотрудников.
- Более 40 центров продаж и сервисного обслуживания.

Вехи развития

DEVELOPMENT CHRONICLES



Перспективное будущее 2022 — настоящее время

- 1.1-е место в региональном этапе Китайского конкурса инноваций и предпринимательства (2022)
- 2.Совместный институт очистки сжатого воздуха с Юго-Западным нефтяным университетом (2022)
- 3.Совместная лаборатория осушителей с Университетом науки и технологий Цзянься (2023)
- 4.Запуск серийного производства энергосберегающих осушителей DB третьего поколения
- 5.Бронзовая награда конкурса «Linping Cup» (2023)
- 6.Серебряная награда конкурса «Hangyang Cup» (2024)
- 7.Введен в эксплуатацию новый интеллектуальный завод площадью 40 000 м²

Высокое качество 2019-2021

- 1.Увеличение инвестиций в R&D и развитие энергосберегающих технологий
- 2.Присвоен статус специализированного и инновационного предприятия провинции Гуандун
- 3.Объем продаж превысил 100 млн юаней (2021)
- 4.Компания LINGYU стала участником программы CCTV «Brand Traceability»
- 5.Рефрижераторные и адсорбционные осушители вновь успешно прошли сертификацию качества и безопасности
- 6.Полностью обновлён фирменный стиль (VI)

Трансформация и развитие 2016-20 18

- 1.Проведение отраслевого форума по энергосберегающим технологиям в компрессорной отрасли Китая
- 2.Генеральный директор Янь Вэньсюэ дал интервью программе CCTV «Национальный бренд»
- 3.Получено более 24 патентов на полезные модели
- 4.Осушители с регенерацией горячим воздухом и теплотой сжатия вновь получили сертификаты высокотехнологичной продукции
- 5.Компания впервые получила статус Национального высокотехнологичного предприятия
- 6.Создана общенациональная сеть продаж и сервисного обслуживания

Расширение масштабов 2013-2015

- 1.Рефрижераторные осушители впервые получили сертификат высокотехнологичной продукции
- 2.Бренд LINGYU стал постоянным официальным соорганизатором выставки воздушных компрессоров в Южном Китае
- 3.Определена стратегия развития в сегменте средне- и высококласной продукции
- 4.Концепция «духа мастера» стала основой позиционирования бренда LINGYU
- 5.Генеральный директор Янь Вэньсюэ дал интервью телеканалу Dongsheng: «Создание бренда и забота о сотрудниках»

Начальный этап развития 2009-2012

- 1.Получена лицензия на производство промышленной продукции
- 2.Введены в эксплуатацию цех листового металла, теплообменного оборудования и сборочный цех
- 3.Получен патент на промышленный образец продукции
- 4.Открыто первое региональное представительство в г. Куньшань
- 5.Получен сертификат системы менеджмента качества ISO 9001

Стать всемирно известным брендом
Creating a world-renw ned brand

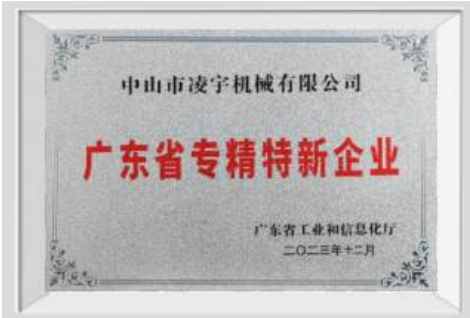


Награды компании

CORPORATE HONORS



Национальное высокотехнологичное предприятие



Специализированное и инновационное предприятие



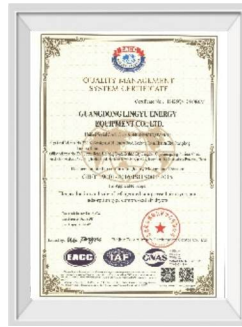
Предприятие с кредитным рейтингом AAA



Предприятие с рейтингом AAA в области качества и сервиса



Более 30 патентов



Сертификаты систем менеджмента ISO 14001, ISO 9001 и ISO 45001



GCCA — рефрижераторные осушители сжатого воздуха



GCCA — адсорбционные осушители сжатого воздуха



CE — адсорбционные осушители сжатого воздуха



CE — рефрижераторные осушители сжатого воздуха



CE — комбинированные осушители сжатого воздуха

Миссия: Профессиональные решения для очистки и разделения сжатого воздуха.

Видение: Лидер отрасли, мировой бренд.

Развитие: Технологии и ценность.

Ценности бренда: Профессионализм • Надёжность • Сервис

Стратегия продаж: Качество продукции и профессиональный сервис.



Содержание

CONTENTS

01

Система очистки сжатого воздуха	Compressed air purification system	P01-04
Схема монтажа системы очистки		P 0 1
Пересчёт точки росы под давлением		P 0 3
Зависимость влагосодержания от точки росы		P 0 3
Схема очистки компрессорной станции		P 0 4

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха	Compressed air Refrigeration dryer	P05-14
2.1 Серия АН Рефрижераторные осушители воздушного охлаждения		P 0 5 - 0 6
Принцип работы и особенности конструкции		P 0 5
Условия эксплуатации, схема и технические характеристики		P 0 6
2.2 Серия WN Рефрижераторные осушители водяного охлаждения		P 0 7 - 0 8
Принцип работы и особенности конструкции		P 0 7
Условия эксплуатации, схема и технические характеристики		P 0 8
2.3 Энергосберегающие рефрижераторные осушители		P 0 9 - 1 2
2.3.1 Серия PD Осушители с пластинчатым теплообменником		P 0 9 - 1 0
2.3.2 Серия DD Осушители с низким перепадом давления		P 1 1 - 1 2
2.3.3 Серия PB Энергосберегающие осушители с инверторным управлением		P 1 3 - 1 4

03

Адсорбционные осушители сжатого воздуха	Compressed air Adsorption dryer	P15-32
3.1 Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией		P 1 5 - 1 8
3.1.1 Серия СН Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией		P 1 5 - 1 6
3.1.2 Серия НН Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией		P 1 7 - 1 8
3.2 Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве		P 1 9 - 2 2
3.2.1 Серия СН Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве		P 1 9 - 2 0
3.2.2 Серия НН Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве		P 2 1 - 2 2
3.3 Серия М Модульные адсорбционные осушители		P 2 3 - 2 4
3.4 Адсорбционные осушители с регенерацией горячим воздухом		P 2 5 - 2 8
3.4.1 Серия HRB-E Осушители с регенерацией горячим воздухом и пониженным расходом сжатого воздуха		P 2 5 - 2 6
3.4.2 Серия HRB-Z Осушители с регенерацией горячим воздухом без расхода сжатого воздуха		P 2 7 - 2 8
3.5 Адсорбционные осушители с теплотой сжатия		P 2 9 - 3 2
3.5.1 Серия НОС-E Осушители с теплотой сжатия и пониженным расходом сжатого воздуха		P 2 9 - 3 0
3.5.2 Серия НОС-Z Осушители с теплотой сжатия без расхода сжатого воздуха		P 3 1 - 3 2

Содержание

CONTENTS

04

Комбинированные осушители сжатого воздуха	Compressed air Combined dryer	P33-36
4.1 Серия DC Комбинированные осушители		
4.2 Серия DH Комбинированные осушители		

05

Азотные генераторы	Nitrogen generator	P37-42
5.1 Азотные генераторы PSA		
5.2 Установка каталитической деоксигенации и очистки азота		

06

Фильтры тонкой очистки	Precision filter	P43-44
Описание и особенности конструкции		P 4 3
Технические характеристики		P 4 4

07

Реализованные проекты	Project Cases	P45-48
Некоторые проекты		P 4 5 - 4 8

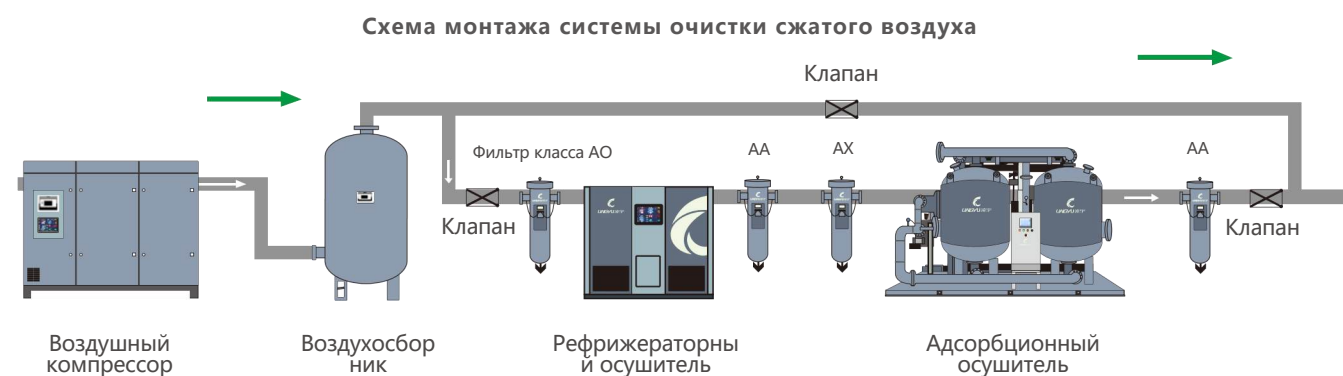
08

Наши услуги	Our services	P49-50
Послепродажное обслуживание, сервис и запасные части		P 4 9
Отрасли применения и наши клиенты		P 5 0

01 Система очистки сжатого воздуха

Compressed air purification system

Сжатый воздух является важнейшим источником энергии для большинства промышленных процессов. Для обеспечения стабильной и бесперебойной работы оборудования он должен быть чистым, сухим и не содержать масла. Сжатый воздух получают путём сжатия атмосферного воздуха, который содержит пыль, влагу и другие примеси. В сочетании с маслом, попадающим из компрессора, эти загрязнения образуют агрессивный конденсат, вызывающий коррозию, снижение эффективности оборудования и незапланированные остановки производства, что может привести к значительным экономическим потерям.



Примечание: Схема приведена только для справки. Конфигурация может быть изменена в соответствии с условиями эксплуатации.

Проблема 1: Влага в сжатом воздухе

■ Решение LINGYU: Рефрижераторный осушитель • Адсорбционный осушитель

Виды загрязнений

Жидкая вода • Водяной пар

Как образуются загрязнения?

При сжатии воздуха концентрация влаги увеличивается. Поскольку при определённой температуре воздух может удерживать только ограниченное количество водяного пара, избыток влаги конденсируется в жидкую воду.

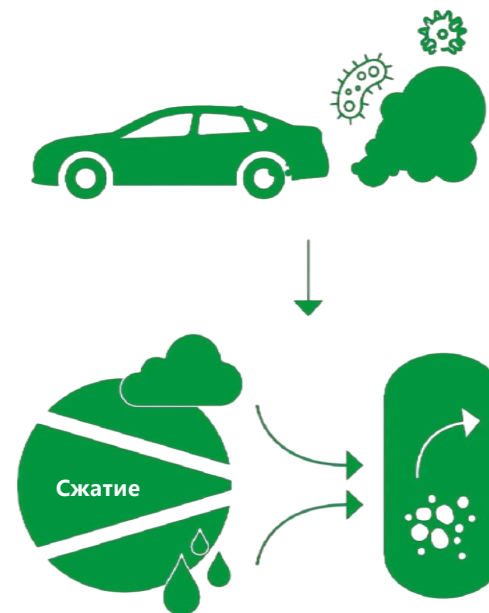
Какие проблемы вызывают загрязнения?

- Коррозия трубопроводов
- Снижение качества конечной продукции
- Сбои в работе систем управления
- Обледенение



Проблема 2: Масло в сжатом воздухе

Решение LINGYU : Рефрижераторный осушитель, Маслоудаляющий фильтр, Масловодоотделитель, Высокоэффективный маслоотделитель



Виды загрязнений

Жидкое масло • Масляный пар

Какие проблемы вызывают загрязнения?

- Повреждение оборудования, снижение качества продукции, производительности и рост затрат.
- Загрязнение воздуха и ухудшение условий труда.
- Образование отложений и засорение трубопроводов.

Как образуются загрязнения?

- Масло, используемое для смазки компрессора, попадает в систему сжатого воздуха.
- Масляные пары из выхлопных газов автомобилей и промышленных выбросов всасываются компрессором вместе с атмосферным воздухом.

Проблема 3: Твёрдые частицы в сжатом воздухе

■ Решение LINGYU: Пылеулавливающий фильтр • Самоочищающийся фильтр

Виды загрязнений

Пыль • Твёрдые частицы из трубопроводов

Как образуются загрязнения?

- Пыль и механические примеси из атмосферного воздуха, всасываемого компрессором.
- Пыль адсорбента из адсорбционного осушителя.
- Металлическая стружка и другие частицы, поступающие из трубопроводов под давлением.

Какие проблемы вызывают загрязнения?

Повреждение оборудования, снижение качества продукции, производительности и увеличение эксплуатационных затрат.



01 Система очистки сжатого воздуха

Compressed air purification system

Что такое насыщенный воздух?

При определённых значениях температуры и давления количество водяного пара, которое может содержаться во влажном воздухе, ограничено. Когда содержание водяного пара достигает максимально возможного значения, воздух считается насыщенным. Если содержание водяного пара ниже этого предела, воздух является ненасыщенным.

Понятие точки росы:

При постоянном давлении воздуха и постепенном снижении его температуры содержащийся в воздухе водяной пар достигает состояния насыщения и начинает конденсироваться в жидкую воду. Температура, при которой начинается этот процесс, называется точкой росы при данном давлении. Чем выше содержание влаги в воздухе, тем выше точка росы; чем ниже содержание влаги, тем ниже точка росы.

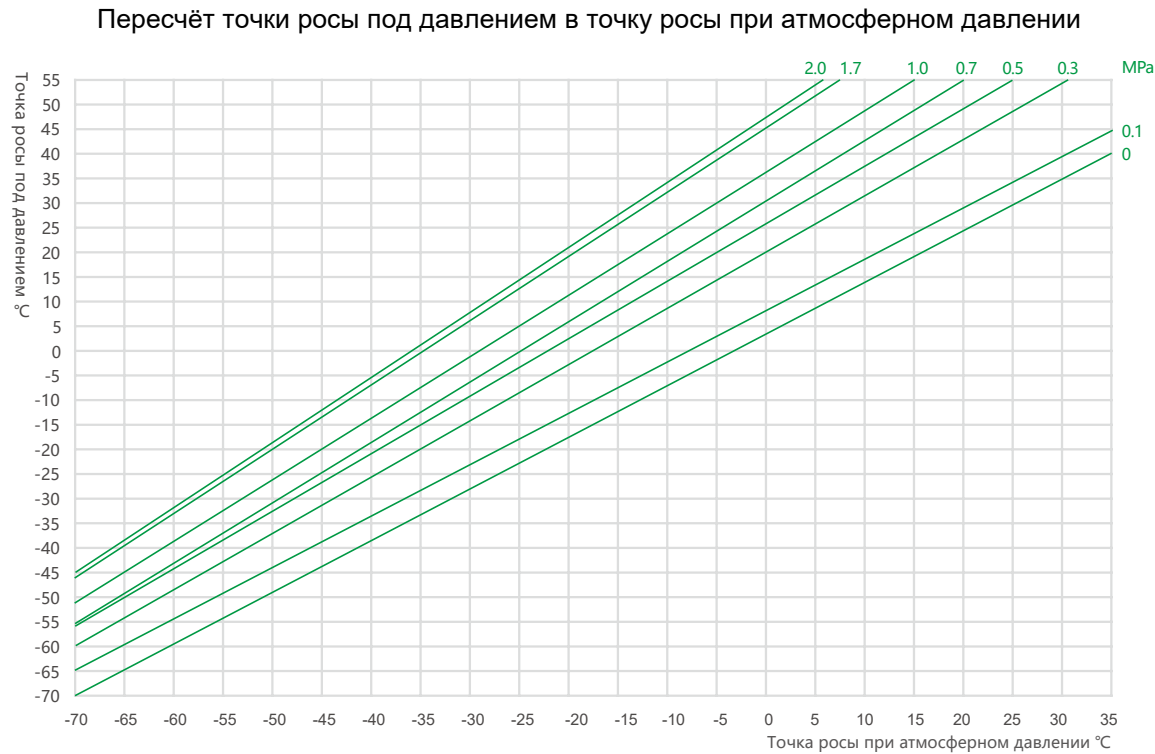
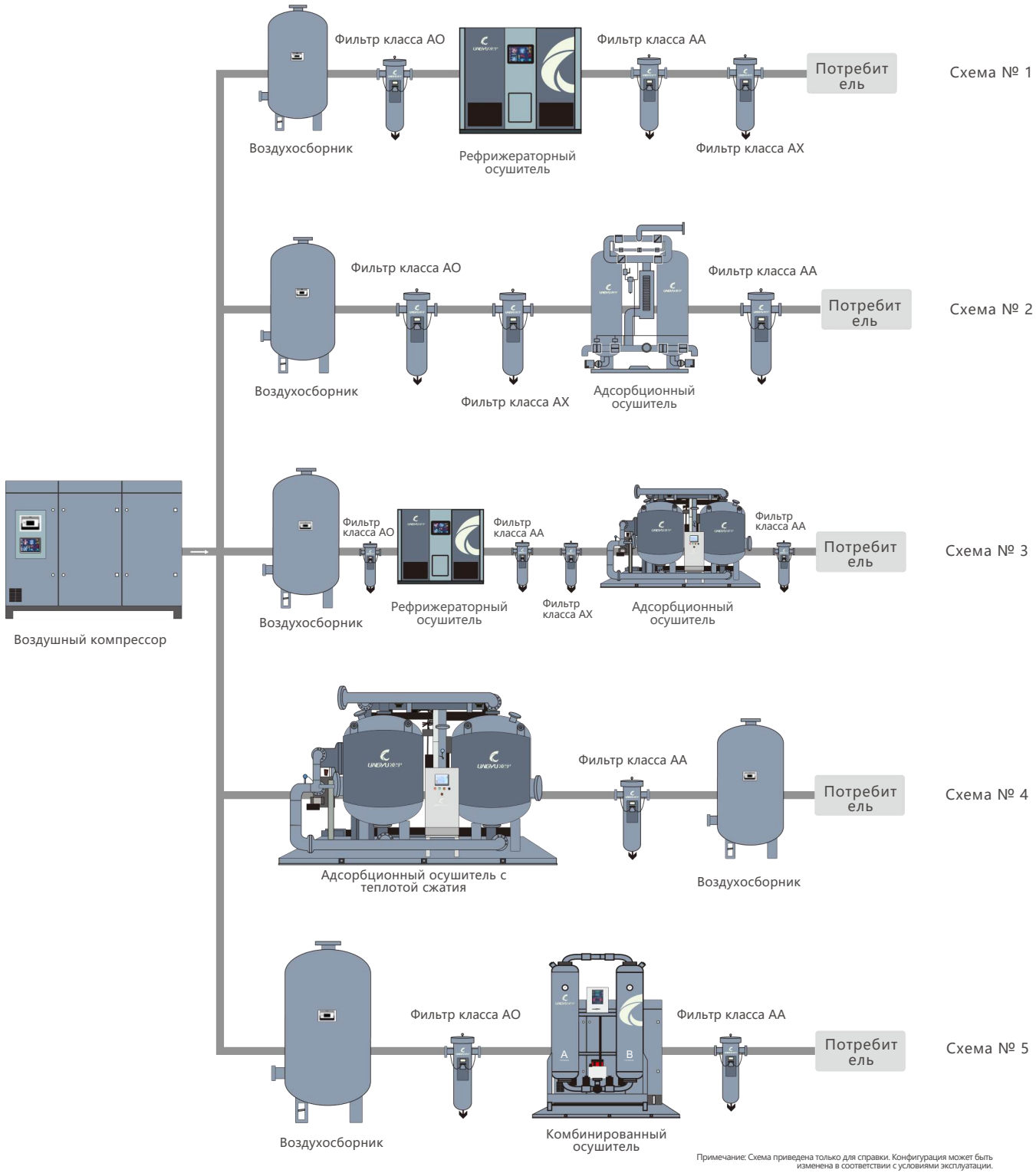


Таблица зависимости содержания влаги от точки росы при атмосферном давлении

Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³
14	12.07	1	5.192	-12	2.006	-25	0.7074	-38	0.2141	-51.1	0.054
13	11.35	0	4.847	-13	1.876	-26	0.6463	-39	0.194	-53.9	0.04
12	10.66	-1	4.523	-14	1.736	-27	0.5922	-40	0.1757	-56.7	0.029
11	10.01	-2	4.217	-15	1.605	-28	0.5422	-41	0.159	-59.4	0.021
10	9.309	-3	3.93	-16	1.483	-29	0.496	-42	0.1438	-62.2	0.014
9	8.819	-4	3.66	-17	1.369	-30	0.4534	-43	0.1298	-65	0.011
8	8.27	-5	3.407	-18	1.261	-31	0.4141	-44	0.1172	-67.8	0.008
7	7.52	-6	3.169	-19	1.165	-32	0.3779	-45	0.1055	-70.6	0.005
6	7.26	-7	2.946	-20	1.074	-33	0.3445	-46	0.095	-73.3	0.003
5	6.797	-8	2.737	-21	0.9884	-34	0.3138	-47	0.0854		
4	6.36	-9	2.541	-22	0.9093	-35	0.2856	-48	0.0768		
3	5.947	-10	2.358	-23	0.8359	-36	0.2597	-49	0.0689		
2	5.559	-11	2.186	-24	0.7678	-37	0.2359	-50	0.0617		



06

Фильтр тонкой очистки

Precision filter

Прецизионные фильтры серии D : Фильтр класса АО • Фильтр класса АА • Фильтр класса АХ



■ Описание продукции | Фильтры тонкой очистки серии D

Сжатый воздух является одним из наиболее безопасных и универсальных источников энергии в современной промышленности благодаря своей экологичности, надежности и удобству применения. Однако все его преимущества могут быть реализованы только при обеспечении необходимой степени чистоты.

Атмосферный воздух содержит пыль и твердые частицы, концентрация которых значительно увеличивается после сжатия. Кроме того, в зависимости от типа компрессора в систему сжатого воздуха могут попадать масло и мелкодисперсный масляный аэрозоль. В сочетании с влагой и продуктами коррозии эти загрязнения могут привести к остановке производства, браку продукции и высоким затратам на техническое обслуживание.

Фильтры серии D разработаны для эффективной очистки больших объемов сжатого воздуха при минимальном объеме фильтрующего материала. Многослойный фильтрующий материал специальной складчатой конструкции обеспечивает высокую эффективность фильтрации при низких потерях давления.

■ Конструктивные особенности

- **Высококачественный корпус** — прочные материалы, современный внешний вид и высокоточная обработка резьбовых соединений.
- **Индикатор перепада давления** — позволяет своевременно определить необходимость замены фильтрующего элемента.
- **Эпоксидное порошковое покрытие** — повышает долговечность и коррозионную стойкость корпуса.
- **Удобство монтажа и обслуживания** — направление воздушного потока обозначено на корпусе; байонетное соединение головки и корпуса фильтра обеспечивает быстрый монтаж и демонтаж.
- **Оптимизированный проточный канал** — увеличенное проходное сечение снижает потери давления.
- **Надежная система автоматического отвода конденсата.**
- **Высококачественный импортный фильтрующий материал** обеспечивает высокую точность и эффективность фильтрации.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Технические характеристики

Серия D — высокоэффективные комбинированные фильтры тонкой очистки с низким перепадом давления				
Модель	Производительность, м³/мин	Габаритные размеры (Ш × В), мм	Размер присоединения	Модель фильтрующего элемента × количество
LYAF-D015AO/AA/AX	1.5	88* 250	RC3/4 "	015K ×1
LYAF-D024AO/AA/AX	2.5	88* 250	RC1 "	024K ×1
LYAF-D035AO/AA/AX	3.8	123* 316	RC1½ "	035K ×1
LYAF-D060AO/AA/AX	6.5	123*429	RC1½ "	060K ×1
LYAF-D090AO/AA/AX	10.5	160* 544	RC2 "	090K ×1
LYAF-D120AO/AA/AX	13.5	160* 544	RC2½ "	120K ×1
LYAF-D150AO/AA/AX	17	160*820	RC2½ "	150K ×1
LYAF-D220AO/AA/AX	21.5	240*724	RC3 "	220K ×1
LYAF-D240AO/AA/AX	28.8	240*724	RC3 "	240K ×1

Серия D — средне- и крупногабаритные фланцевые фильтры тонкой очистки из сварной углеродистой стали				
Модель	Производительность, м³/мин	Габаритные размеры (Ш × В), мм	Размер присоединения	Модель фильтрующего элемента × количество
LYAF-D220AO/AA/AX	22	475* 1183	DN80	220×1
LYAF-D240AO/AA/AX	28.5		DN80	130×2
LYAF-D320AO/AA/AX	32	495* 1206	DN80	150×2
LYAF-D360AO/AA/AX	37		DN100	180×2
LYAF-D450AO/AA/AX	45	520* 1150	DN100	220×2
LYAF-D550AO/AA/AX	55		DN125	180×3
LYAF-D650AO/AA/AX	65	580* 1320	DN125	220×3
LYAF-D750AO/AA/AX	75		DN125	180×4
LYAF-D880AO/AA/AX	88	645* 1380	DN125	220×4
LYAF-D1100AO/AA/AX	110		DN150	220×5
LYAF-D1300AO/AA/AX	130	730* 1500	DN150	220×6
LYAF-D1500AO/AA/AX	150		DN200	220×7
LYAF-D1700AO/AA/AX	170	730* 1500	DN200	220×8

Описание технических характеристик				
Модель	Назначение	Номинальная производительность	Степень фильтрации	Остаточное содержание масла
LY AF-D01 SAO	Фильтр предварительной очистки	1,5 Нм³/мин	≤1 мкм	≤3ppm
LY AF-D01 SAA	Маслоудаляющий фильтр	1,5 Нм³/мин	≤0,1 мкм	≤0.1ppm
LY AF-D01 SAX	Высокоэффективный маслоудаляющий фильтр	1,5 Нм³/мин	≤0,01 мкм	≤0.05ppm
LY AF-D01 SACS	Фильтр с активированным углём	1,5 Нм³/мин	N/A	≤0.003ppm

Некоторые реализованные проекты

Проект 1: Проект энергоэффективной компрессорной станции класса I для одной из полупроводниковых компаний(фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 150 м³/мин

Адсорбционные осушители с регенерацией теплом сжатия, без расхода воздуха

Энергоэффективность 1-го класса; 200 млн м³ чистого безмасляного воздуха с низкой точкой росы.

6 осушителей по 150 м³/мин с регенерацией теплом сжатия.

- 1 Техобслуживание, оптимизация и мониторинг.
- 2 Высокоэффективная арматура и ключевое оборудование.
- 3 Интеллектуальная система управления.
- 4 Высококачественный адсорбент.

Проект 2: Литейная компания (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

10 × 65 м³/мин

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией, без расхода воздуха

Надёжная и стабильная работа, автоматическое управление, интеграция с центральной системой управления и MES.Точка росы ≤ −40 °С; масло ≤ 0,01 ppm; частицы ≤ 1 мкм; расход воздуха на регенерацию — 0 %.

10 осушителей по 65 м³/мин с горячей регенерацией без расхода воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент — 25–28 кг/м³.
- 3 Оптимизированное распределение воздушного потока.
- 4 Управление по точке росы или времени.
- 5 7" панель Siemens и компоненты Schneider.
- 6 Масловодоотделение и высокоэффективная фильтрация.Стабильная точка росы и высокое качество сжатого воздуха.

Проект 3: Компания в области фотоэлектрических технологий (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

8 × 220 м³/мин

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией и низким расходом воздуха

Высокая энергоэффективность, надёжность, удобство эксплуатации и обслуживания.Точка росы ≤ −40 °С; масло ≤ 0,01 ppm; частицы ≤ 1 мкм; расход воздуха ≤ 3 %.

8 осушителей по 220 м³/мин с горячей регенерацией и низким расходом воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент.
- 3 Оптимизированный воздушный поток, эффективный теплообмен и система управления.
- 4 Экономия энергии около 8 %, эффективное осушение и стабильная точка росы.



Проект 4: Проект модернизации системы осушения сжатого воздуха для группы компаний по производству электротехнического оборудования (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

4 × 85 м³/мин

Энергосберегающие рефрижераторные осушители двойного действия (водяное охлаждение)

Стабильное удаление влаги и минимальные потери давления.Точка росы +2...+10 °С; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм.

4 осушителя по 85 м³/мин: низкие потери давления + частотное регулирование.

- 1 Новый предварительный охладитель с минимальными потерями давления.
- 2 Независимая высокоэффективная система отделения конденсата.
- 3 Частотное регулирование холодопроизводительности.
- 4 PLC и сенсорная панель Siemens, интерфейс RS-485.

Проект 5: Компания в области технологий накопления энергии (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 50 м³/мин

Адсорбционные осушители из нержавеющей стали с горячей регенерацией и низким расходом воздуха

Совершенная система управления, безопасность, стабильность и надёжность оборудования.Точка росы ≤ −40 °С; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм; расход воздуха на регенерацию ≤3 %.

6 осушителей по 50 м³/мин из нержавеющей стали с горячей регенерацией и низким расходом воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент для стабильной точки росы.
- 3 Оптимизированное распределение воздушного потока.
- 4 Современная система контроля и управления.
- 5 Конструкция из нержавеющей стали — долговечность и привлекательный внешний вид.
- 6 Фирменная табличка из нержавеющей стали.

Проект 6: Аллюминиевая компания (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 110 м³/мин

Осушители с регенерацией теплом сжатия + осушители с горячей регенерацией от воздухоудовки, без расхода воздуха

Высокая энергоэффективность, безопасность, надёжность и удобство обслуживания.Точка росы ≤ −40 °С; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм; расход воздуха на регенерацию — 0 %.

6 осушителей по 110 м³/мин с нулевым расходом воздуха на регенерацию.

- 1 Многоточный контроль температуры, интеллектуальное управление и защита.
- 2 Многоточный контроль давления, интеллектуальное управление и защита.
- 3 Контроль точки росы с переключением по времени или по точке росы.

07 Примеры реализованных проектов

Project Cases

■ Проект



Заказчик проекта Производитель материалов для новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 2 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + 3 рефрижераторных осушителя
Генератор азота производительностью 350 м³/ч



Заказчик проекта Цементная промышленность

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей производительностью 45 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая компания

Модель / комплектация оборудования 4 рефрижераторных осушителя производительностью 28,5 м³/мин каждый + модульные адсорбционные осушители



Заказчик проекта Нефтехимическая компания

Модель / комплектация оборудования 4 адсорбционных осушителя производительностью 40 м³/мин каждый, сертифицированные Китайским классификационным обществом (CCS)



Заказчик проекта Производство материалов для новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 9 адсорбционных осушителей с горячей регенерацией от воздушники производительностью 200 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 8 адсорбционных осушителей из нержавеющей стали производительностью 95 м³/мин каждый



Заказчик проекта Нефтехимическая компания

Модель / комплектация оборудования 8 рефрижераторных осушителей серии WN производительностью 250 м³/мин каждый



Заказчик проекта Электростанция

Модель / комплектация оборудования 2 модульных адсорбционных осушителя производительностью 75 м³/мин каждый



Заказчик проекта Экспортный проект

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей + генераторы азота

- Нефтехимическая промышленность
- Производство автомобилей на новых источниках энергии
- Машиностроительная промышленность
- Металлургическая и сталелитейная промышленность

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



Заказчик проекта Предприятие с иностранными инвестициями в электромеханической отрасли

Модель / комплектация оборудования 50 модульных адсорбционных осушителей производительностью 50 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 3 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + 4 комбинированных осушителя из нержавеющей стали



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 5 комплектов: адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + рефрижераторный осушитель



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 12 адсорбционных осушителей с горячей регенерацией от воздушники и низким расходом сжатого воздуха производительностью 220 м³/мин каждый



Заказчик проекта Химическая промышленность

Модель / комплектация оборудования 6 комплектов: адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + рефрижераторный осушитель, производительность 32 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новых материалов

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей серии AN производительностью 55 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая промышленность

Модель / комплектация оборудования 3 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха производительностью 85 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая и пищевая промышленность

Модель / комплектация оборудования 10 комплектов: энергоэффективный рефрижераторный осушитель производительностью 45 м³/мин + адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники



Заказчик проекта Пищевая промышленность

Модель / комплектация оборудования 4 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха производительностью 45 м³/мин каждый, рабочее давление 40 бар

- Промышленность электронных компонентов
- Оборонная промышленность
- Текстильная и красильно-отделочная промышленность
- Фармацевтическая и пищевая промышленность

■ Сервисное обслуживание Lingyu



Профессионализм
• Эффективность



Стремимся постоянно
повышать уровень
удовлетворенности
клиентов



Сервисная сеть по всей
стране • Оперативное
реагирование

■ Содержание сервисного обслуживания

- Бесплатные консультации по вопросам послепродажного обслуживания.
- Пусконаладочные работы, ремонт и техническое обслуживание оборудования Lingyu в течение гарантийного срока.
- Для оборудования Lingyu после окончания гарантийного срока, а также оборудования других производителей — обследование на объекте и разработка индивидуального плана технического обслуживания и ремонта.

■ Полный ассортимент запасных частей

- **Запасные части для рефрижераторных осушителей**
Вентиляторы, компрессоры, конденсаторы, испарители, фильтры-осушители, расширительные клапаны, байпасные клапаны, манометры, различные типы конденсатоотводчиков и др.
- **Запасные части для адсорбционных осушителей**
Клапаны, электрические шкафы управления, адсорбенты, распределители потока, глушители, электромагнитные клапаны, обратные клапаны и др.
- **Другие запасные части**
Фильтрующие элементы различных типов, индикаторы перепада давления и др.

■ Обслуживаемые отрасли и клиенты

Электронная промышленность						
Электроэнергетика						
Производство бытовой техники						
Авиационно-космическая промышленность						
Сталелитейная промышленность						
Машиностроение						
Автомобильная промышленность						
Производство литий-ионных аккумуляторов						

Примечание: В число указанных выше предприятий входят как действующие партнеры, так и компании, с которыми сотрудничество планируется в ближайшее время.