



Компания Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd.
GUANGDONG LINGYU ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

№ 22, ул. Цзиньчжу, промышленная зона Маошань
(участок В), пос. Гунхэ, г. Хэшань, г. Цзянмэнь, пров.
Гуандун, Китай.

Веб-сайт: ru.lingyuair.com
WeChat / WhatsApp: +86 157 5665 0906
E-mail: lingyudryer@gmail.com

Все права на настоящий каталог (включая текстовые материалы и изображения) принадлежат компании Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd. Любое воспроизведение, копирование или распространение материалов настоящего каталога без предварительного письменного разрешения компании запрещено. Нарушители несут ответственность в соответствии с действующим законодательством.



L I N G Y U 凌 宇

Энергосбережение и чистота

**Профессиональный поставщик решений в области
очистки и разделения сжатого воздуха.**

Professional service provider in the field of compressed air purification and separation

О компании

ABOUT US



Компания Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd.

GUANGDONG LINGYU ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

- Основана в 2009 году в г. Чжуншань, провинция Гуандун.
- Участник разработки более 30 стандартов, обладатель более 30 патентов.
- Национальное высокотехнологичное и инновационное предприятие.
- В 2021 году объем продаж превысил 100 млн юаней; среднегодовой рост за последние три года — более 25 %.
- Специализация: очистка и разделение сжатого воздуха, R&D, производство, продажи и сервис.
- Совместные исследовательские институты и лаборатории с двумя университетами Китая.
- Член профильных подразделений Китайской ассоциации общего машиностроения.
- Производственная площадь — около 40 000 м², более 300 сотрудников.
- Более 40 центров продаж и сервисного обслуживания.

Вехи развития

DEVELOPMENT CHRONICLES



Перспективное будущее 2022 — настоящее время

- 1.1-е место в региональном этапе Китайского конкурса инноваций и предпринимательства (2022)
- 2.Совместный институт очистки сжатого воздуха с Юго-Западным нефтяным университетом (2022)
- 3.Совместная лаборатория осушителей с Университетом науки и технологий Цзянься (2023)
- 4.Запуск серийного производства энергосберегающих осушителей DB третьего поколения
- 5.Бронзовая награда конкурса «Linping Cup» (2023)
- 6.Серебряная награда конкурса «Hangyang Cup» (2024)
- 7.Введен в эксплуатацию новый интеллектуальный завод площадью 40 000 м²

Высокое качество 2019-2021

- 1.Увеличение инвестиций в R&D и развитие энергосберегающих технологий
- 2.Присвоен статус специализированного и инновационного предприятия провинции Гуандун
- 3.Объем продаж превысил 100 млн юаней (2021)
- 4.Компания LINGYU стала участником программы CCTV «Brand Traceability»
- 5.Рефрижераторные и адсорбционные осушители вновь успешно прошли сертификацию качества и безопасности
- 6.Полностью обновлён фирменный стиль (VI)

Трансформация и развитие 2016-20 18

- 1.Проведение отраслевого форума по энергосберегающим технологиям в компрессорной отрасли Китая
- 2.Генеральный директор Янь Вэньсюэ дал интервью программе CCTV «Национальный бренд»
- 3.Получено более 24 патентов на полезные модели
- 4.Осушители с регенерацией горячим воздухом и теплотой сжатия вновь получили сертификаты высокотехнологичной продукции
- 5.Компания впервые получила статус Национального высокотехнологичного предприятия
- 6.Создана общенациональная сеть продаж и сервисного обслуживания

Расширение масштабов 2013-2015

- 1.Рефрижераторные осушители впервые получили сертификат высокотехнологичной продукции
- 2.Бренд LINGYU стал постоянным официальным соорганизатором выставки воздушных компрессоров в Южном Китае
- 3.Определена стратегия развития в сегменте средне- и высококласной продукции
- 4.Концепция «духа мастера» стала основой позиционирования бренда LINGYU
- 5.Генеральный директор Янь Вэньсюэ дал интервью телеканалу Dongsheng: «Создание бренда и забота о сотрудниках»

Начальный этап развития 2009-2012

- 1.Получена лицензия на производство промышленной продукции
- 2.Введены в эксплуатацию цех листового металла, теплообменного оборудования и сборочный цех
- 3.Получен патент на промышленный образец продукции
- 4.Открыто первое региональное представительство в г. Куньшань
- 5.Получен сертификат системы менеджмента качества ISO 9001

Стать всемирно известным брендом
Creating a world-renw ned brand

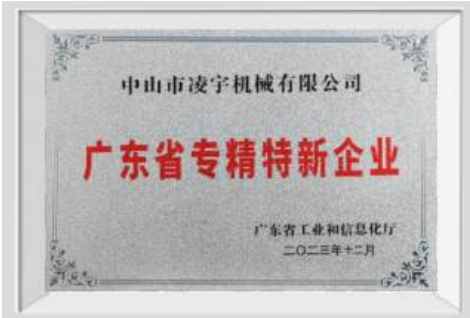


Награды компании

CORPORATE HONORS



Национальное высокотехнологичное предприятие



Специализированное и инновационное предприятие



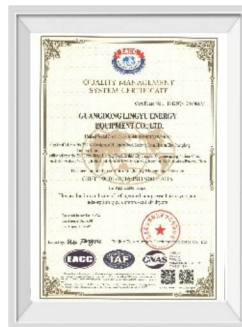
Предприятие с кредитным рейтингом AAA



Предприятие с рейтингом AAA в области качества и сервиса



Более 30 патентов



Сертификаты систем менеджмента ISO 14001, ISO 9001 и ISO 45001



GCCA — рефрижераторные осушители сжатого воздуха



GCCA — адсорбционные осушители сжатого воздуха



CE — адсорбционные осушители сжатого воздуха



CE — рефрижераторные осушители сжатого воздуха



CE — комбинированные осушители сжатого воздуха

Миссия: Профессиональные решения для очистки и разделения сжатого воздуха.

Видение: Лидер отрасли, мировой бренд.

Развитие: Технологии и ценность.

Ценности бренда: Профессионализм • Надёжность • Сервис

Стратегия продаж: Качество продукции и профессиональный сервис.



Содержание

CONTENTS

01

Система очистки сжатого воздуха	Compressed air purification system	P01-04
Схема монтажа системы очистки		P 0 1
Пересчёт точки росы под давлением		P 0 3
Зависимость влагосодержания от точки росы		P 0 3
Схема очистки компрессорной станции		P 0 4

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха	Compressed air Refrigeration dryer	P05-14
2.1 Серия АН Рефрижераторные осушители воздушного охлаждения		P 0 5 - 0 6
Принцип работы и особенности конструкции		P 0 5
Условия эксплуатации, схема и технические характеристики		P 0 6
2.2 Серия WN Рефрижераторные осушители водяного охлаждения		P 0 7 - 0 8
Принцип работы и особенности конструкции		P 0 7
Условия эксплуатации, схема и технические характеристики		P 0 8
2.3 Энергосберегающие рефрижераторные осушители		P 0 9 - 1 2
2.3.1 Серия PD Осушители с пластинчатым теплообменником		P 0 9 - 1 0
2.3.2 Серия DD Осушители с низким перепадом давления		P 1 1 - 1 2
2.3.3 Серия PB Энергосберегающие осушители с инверторным управлением		P 1 3 - 1 4

03

Адсорбционные осушители сжатого воздуха	Compressed air Adsorption dryer	P15-32
3.1 Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией		P 1 5 - 1 8
3.1.1 Серия СН Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией		P 1 5 - 1 6
3.1.2 Серия НН Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией		P 1 7 - 1 8
3.2 Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве		P 1 9 - 2 2
3.2.1 Серия СН Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве		P 1 9 - 2 0
3.2.2 Серия НН Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве		P 2 1 - 2 2
3.3 Серия М Модульные адсорбционные осушители		P 2 3 - 2 4
3.4 Адсорбционные осушители с регенерацией горячим воздухом		P 2 5 - 2 8
3.4.1 Серия HRB-E Осушители с регенерацией горячим воздухом и пониженным расходом сжатого воздуха		P 2 5 - 2 6
3.4.2 Серия HRB-Z Осушители с регенерацией горячим воздухом без расхода сжатого воздуха		P 2 7 - 2 8
3.5 Адсорбционные осушители с теплотой сжатия		P 2 9 - 3 2
3.5.1 Серия НОС-E Осушители с теплотой сжатия и пониженным расходом сжатого воздуха		P 2 9 - 3 0
3.5.2 Серия НОС-Z Осушители с теплотой сжатия без расхода сжатого воздуха		P 3 1 - 3 2

Содержание

CONTENTS

04

Комбинированные осушители сжатого воздуха	Compressed air Combined dryer	P33-36
4.1 Серия DC Комбинированные осушители		
4.2 Серия DH Комбинированные осушители		

05

Азотные генераторы	Nitrogen generator	P37-42
5.1 Азотные генераторы PSA		
5.2 Установка каталитической деоксигенации и очистки азота		

06

Фильтры тонкой очистки	Precision filter	P43-44
Описание и особенности конструкции		P 4 3
Технические характеристики		P 4 4

07

Реализованные проекты	Project Cases	P45-48
Некоторые проекты		P 4 5 - 4 8

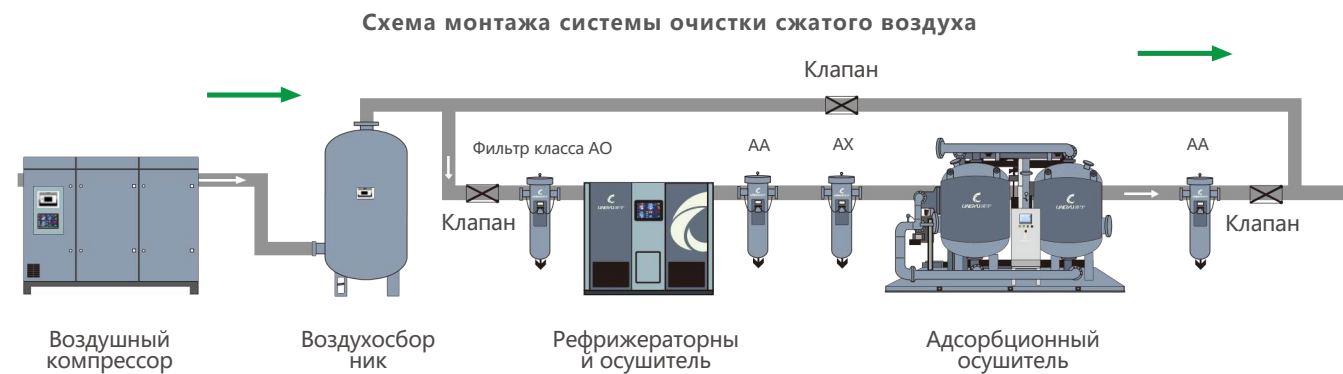
08

Наши услуги	Our services	P49-50
Послепродажное обслуживание, сервис и запасные части		P 4 9
Отрасли применения и наши клиенты		P 5 0

01 Система очистки сжатого воздуха

Compressed air purification system

Сжатый воздух является важнейшим источником энергии для большинства промышленных процессов. Для обеспечения стабильной и бесперебойной работы оборудования он должен быть чистым, сухим и не содержать масла. Сжатый воздух получают путём сжатия атмосферного воздуха, который содержит пыль, влагу и другие примеси. В сочетании с маслом, попадающим из компрессора, эти загрязнения образуют агрессивный конденсат, вызывающий коррозию, снижение эффективности оборудования и незапланированные остановки производства, что может привести к значительным экономическим потерям.



Примечание: Схема приведена только для справки. Конфигурация может быть изменена в соответствии с условиями эксплуатации.

Проблема 1: Влага в сжатом воздухе

■ Решение LINGYU: Рефрижераторный осушитель • Адсорбционный осушитель

Виды загрязнений

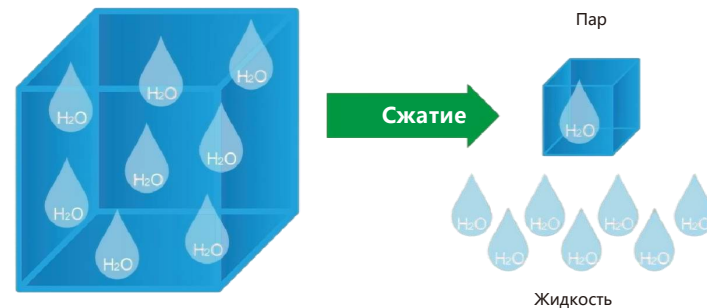
Жидкая вода • Водяной пар

Как образуются загрязнения?

При сжатии воздуха концентрация влаги увеличивается. Поскольку при определённой температуре воздух может удерживать только ограниченное количество водяного пара, избыток влаги конденсируется в жидкую воду.

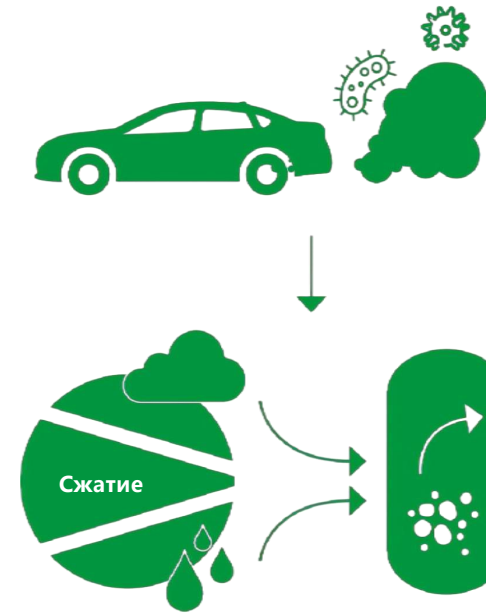
Какие проблемы вызывают загрязнения?

- Коррозия трубопроводов
- Снижение качества конечной продукции
- Сбои в работе систем управления
- Обледенение



Проблема 2: Масло в сжатом воздухе

Решение LINGYU : Рефрижераторный осушитель, Маслоудаляющий фильтр, Масловодоотделитель, Высокоэффективный маслоотделитель



Виды загрязнений

Жидкое масло • Масляный пар

Какие проблемы вызывают загрязнения?

- Повреждение оборудования, снижение качества продукции, производительности и рост затрат.
- Загрязнение воздуха и ухудшение условий труда.
- Образование отложений и засорение трубопроводов.

Как образуются загрязнения?

- Масло, используемое для смазки компрессора, попадает в систему сжатого воздуха.
- Масляные пары из выхлопных газов автомобилей и промышленных выбросов всасываются компрессором вместе с атмосферным воздухом.

Проблема 3: Твёрдые частицы в сжатом воздухе

■ Решение LINGYU: Пылеулавливающий фильтр • Самоочищающийся фильтр

Виды загрязнений

Пыль • Твёрдые частицы из трубопроводов

Как образуются загрязнения?

- Пыль и механические примеси из атмосферного воздуха, всасываемого компрессором.
- Пыль адсорбента из адсорбционного осушителя.
- Металлическая стружка и другие частицы, поступающие из трубопроводов под давлением.

Какие проблемы вызывают загрязнения?

Повреждение оборудования, снижение качества продукции, производительности и увеличение эксплуатационных затрат.



01 Система очистки сжатого воздуха

Compressed air purification system

Что такое насыщенный воздух?

При определённых значениях температуры и давления количество водяного пара, которое может содержаться во влажном воздухе, ограничено. Когда содержание водяного пара достигает максимально возможного значения, воздух считается насыщенным. Если содержание водяного пара ниже этого предела, воздух является ненасыщенным.

Понятие точки росы:

При постоянном давлении воздуха и постепенном снижении его температуры содержащийся в воздухе водяной пар достигает состояния насыщения и начинает конденсироваться в жидкую воду. Температура, при которой начинается этот процесс, называется точкой росы при данном давлении. Чем выше содержание влаги в воздухе, тем выше точка росы; чем ниже содержание влаги, тем ниже точка росы.

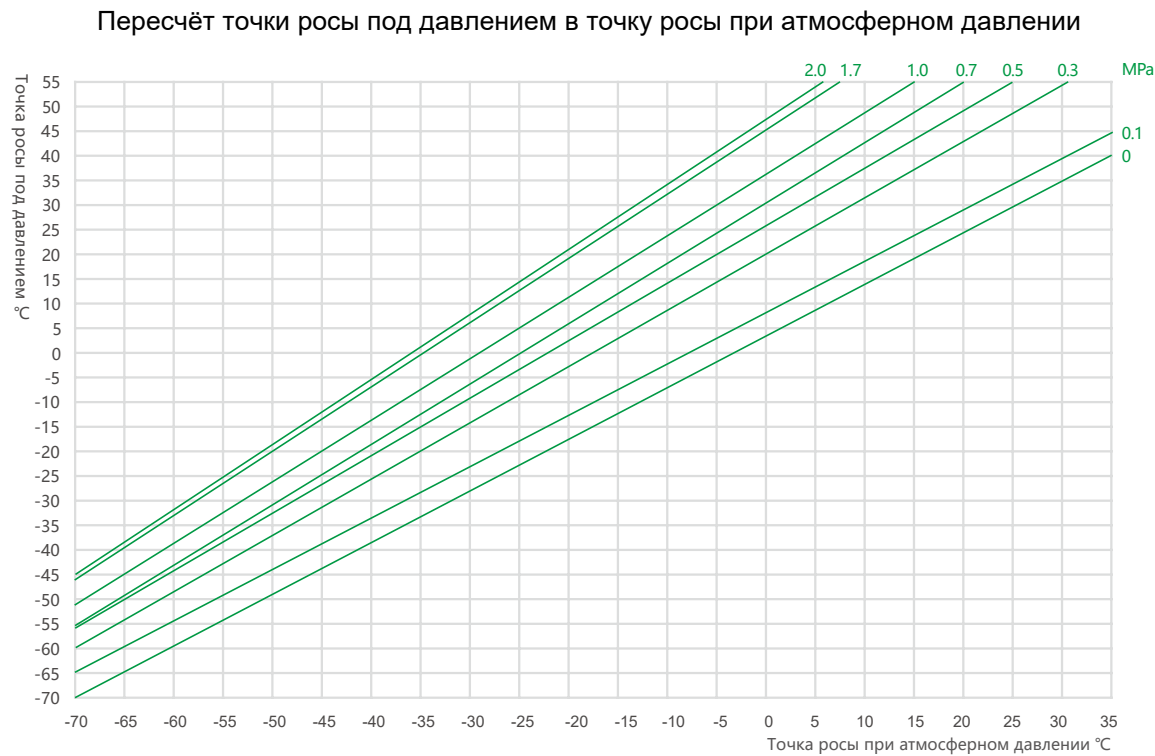
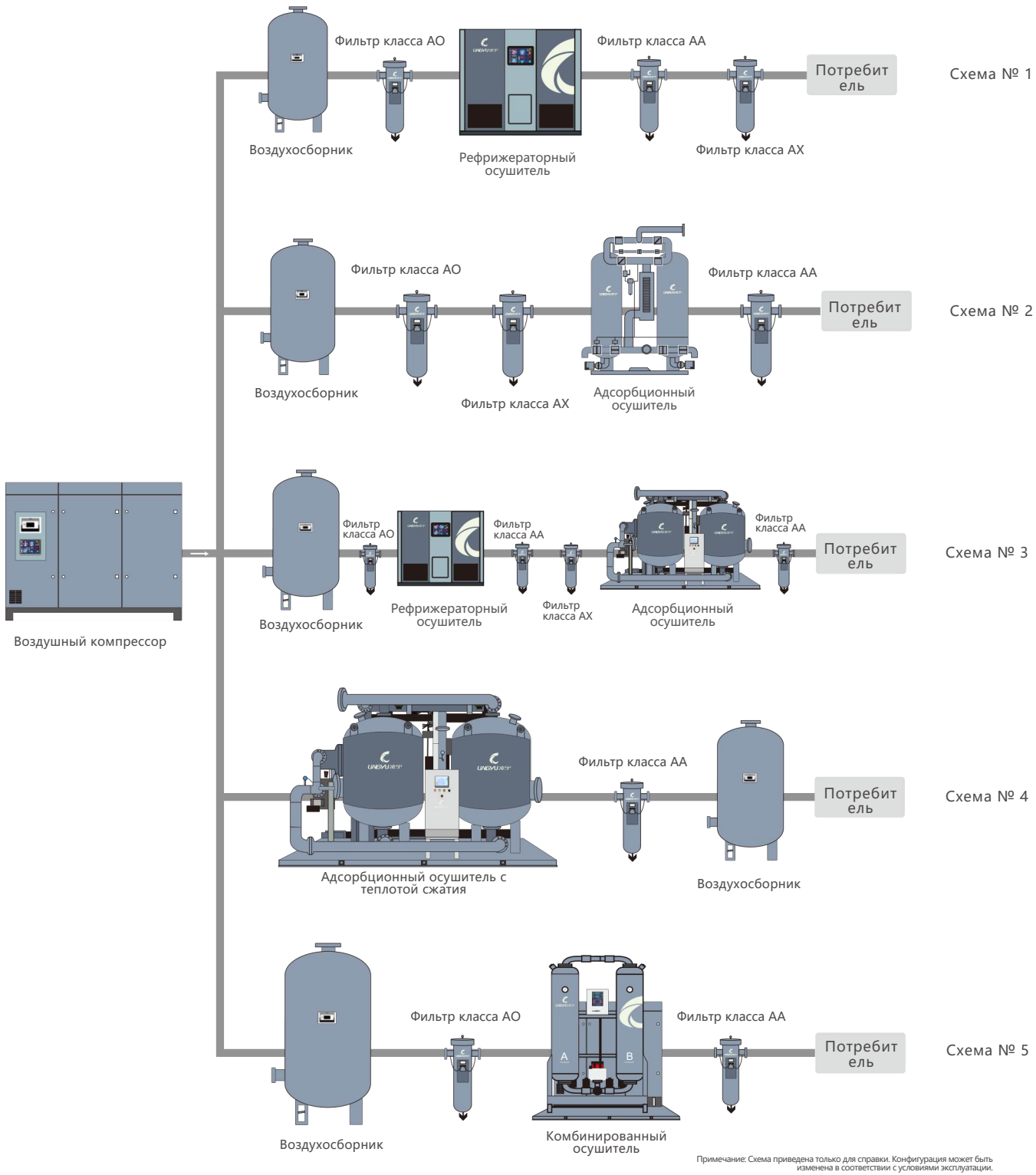


Таблица зависимости содержания влаги от точки росы при атмосферном давлении

Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³
14	12.07	1	5.192	-12	2.006	-25	0.7074	-38	0.2141	-51.1	0.054
13	11.35	0	4.847	-13	1.876	-26	0.6463	-39	0.194	-53.9	0.04
12	10.66	-1	4.523	-14	1.736	-27	0.5922	-40	0.1757	-56.7	0.029
11	10.01	-2	4.217	-15	1.605	-28	0.5422	-41	0.159	-59.4	0.021
10	9.309	-3	3.93	-16	1.483	-29	0.496	-42	0.1438	-62.2	0.014
9	8.819	-4	3.66	-17	1.369	-30	0.4534	-43	0.1298	-65	0.011
8	8.27	-5	3.407	-18	1.261	-31	0.4141	-44	0.1172	-67.8	0.008
7	7.52	-6	3.169	-19	1.165	-32	0.3779	-45	0.1055	-70.6	0.005
6	7.26	-7	2.946	-20	1.074	-33	0.3445	-46	0.095	-73.3	0.003
5	6.797	-8	2.737	-21	0.9884	-34	0.3138	-47	0.0854		
4	6.36	-9	2.541	-22	0.9093	-35	0.2856	-48	0.0768		
3	5.947	-10	2.358	-23	0.8359	-36	0.2597	-49	0.0689		
2	5.559	-11	2.186	-24	0.7678	-37	0.2359	-50	0.0617		



Примечание: Схема приведена только для справки. Конфигурация может быть изменена в соответствии с условиями эксплуатации.

03 Адсорбционный осушитель сжатого воздуха

3.1.1 Серия СН адсорбционный осушитель с безнагревной регенерацией



■ Принцип работы

Безнагревный адсорбционный осушитель работает по принципу адсорбции при переменном давлении (PSA). При высоком парциальном давлении водяного пара адсорбент поглощает влагу, а при снижении давления происходит десорбция и регенерация адсорбента. Для регенерации используется часть осушенного сжатого воздуха с выхода осушителя. Регенерационный воздух одновременно удаляет выделившуюся влагу. Процессы десорбции и регенерации происходят одновременно, поэтому дополнительное охлаждение не требуется.

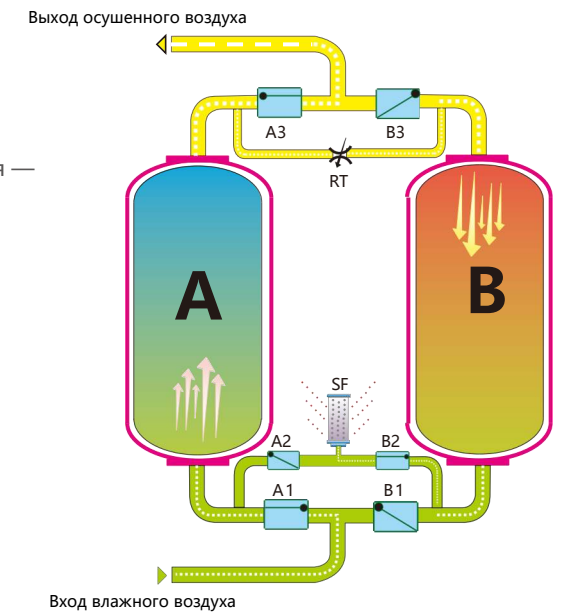
■ Конструктивные особенности

- **Высокопроизводительные пневматические клапаны** — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- **Пневматические приводы из алюминиевого сплава** — высокий крутящий момент и плавная работа.
- **Высокоэффективный адсорбент** — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы, отсутствие пылеобразования.
- **Программируемый электронный контроллер** — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- **Низкий уровень шума** — малозумные обратные клапаны и эффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- **Автоматическое выравнивание давления** — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается, что предотвращает воздействие перепадов давления на адсорбент и продлевает срок его службы.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения 

■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °C
(максимально допустимая: $\leq +40$ °C)
- **Средний расход воздуха на регенерацию:** 8–14 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –50...–20 °C
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °C
(допустимый диапазон эксплуатации: 2°C~45°C)



Принципиальная схема работы

■ Технические характеристики

[illegible]

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.1.2

Серия HH адсорбционный осушитель с безнагревной регенерацией



■

Принцип работы

Безнагревный адсорбционный осушитель работает по принципу адсорбции при переменном давлении (PSA). При высоком парциальном давлении водяного пара адсорбент поглощает влагу, а при снижении давления происходит десорбция и регенерация адсорбента. Для регенерации используется часть осушенного сжатого воздуха с выхода осушителя. Регенерационный воздух одновременно обеспечивает десорбцию и удаление влаги из системы. Поскольку процесс адсорбции при переменном давлении является практически изотермическим, дополнительное охлаждение не требуется. Десорбция влаги и регенерация адсорбента происходят одновременно.

■

Конструктивные особенности

- **Высокопроизводительные пневматические клапаны** — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- **Пневматические приводы из алюминиевого сплава** — высокий крутящий момент и плавная работа.
- **Высокоэффективный адсорбент** — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы и отсутствие пылеобразования при длительной эксплуатации.
- **Программируемый электронный контроллер** — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- **Низкий уровень шума** — малошумные обратные клапаны и высокоэффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- **Автоматическое выравнивание давления** — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается,

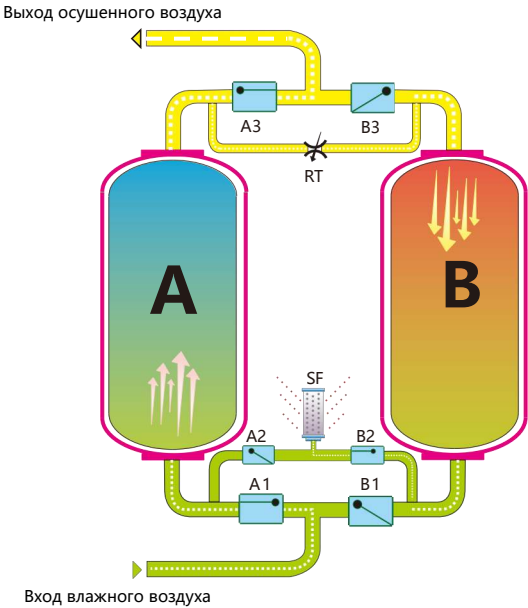
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** 10°C~30°C
(максимально допустимая: ≤40°C)
- **Средний расход воздуха на регенерацию:** 8% ~ 14%
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤-40°C
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** 35°C
(допустимый диапазон эксплуатации: 2°C~45°C)



Принципиальная схема работы

■

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Вход/выход воздуха
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.2.1

Серия CH адсорбционный осушитель сжатого воздуха с горячей регенерацией



Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией работает по принципу температурно-переменной адсорбции (TSA). При нормальной температуре адсорбент поглощает влагу, а при нагреве происходит десорбция — влага высвобождается и переходит в газовую фазу. Тепло для десорбции подается от внешнего нагревателя, а часть осушенного сжатого воздуха используется в качестве теплоносителя. Процесс регенерации состоит из двух этапов: нагрев и десорбция, затем охлаждение и восстановление адсорбционной способности. Полная регенерация адсорбента завершается после его охлаждения до температуры, близкой к исходной.

Конструктивные особенности

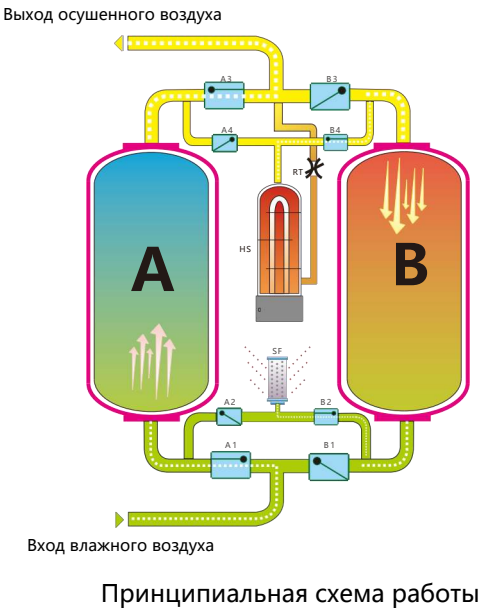
- Высокопроизводительные пневматические клапаны — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- Высокоэффективный адсорбент — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы и отсутствие пылеобразования.
- Программируемый электронный контроллер — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- Низкий уровень шума — малошумные обратные клапаны и высокоэффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- Автоматическое выравнивание давления — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается, что защищает адсорбент от перепадов давления и продлевает срок его службы.
- Защита нагревателя по давлению — предотвращает работу нагревателя без необходимого воздушного потока, повышая его надежность и срок службы.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



Условия эксплуатации и технические требования

- Рабочая среда: сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- Номинальное давление воздуха на входе: 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа)
- Номинальная температура воздуха на входе: 10°C ~ 30°C (максимально допустимая температура на входе: ≤ 40°C)
- Средний расход воздуха на регенерацию: 4% ~ 8%
- Точка росы под давлением на выходе: -50°C ~ -20°C
- Адсорбент: активированный оксид алюминия
- Номинальная температура окружающей среды: 35°C (допустимый диапазон эксплуатации: 2°C ~ 45°C)



Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-CH10HX	1.5	380/50	0.9	G1"	95	666×520×1692
LY-CH20HX	2.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-CH30HX	3.8	380/50	1.7	G1½"	180	840×500×1691
LY-CH50HX	6.5	380/50	2.5	G1½"	315	1010×500×1713
LY-CH75HX	10.5	380/50	3.7	G2"	448	1090×600×1912
LY-CH100HX	13.5	380/50	3.7	G2"	540	1164×600×2192
LY-CH120HX	17.0	380/50	3.7	DN65	610	1195×780×2251
LY-CH150HX	21.5	380/50	6.1	DN80	740	1265×900×2282
LY-CH180HX	25.0	380/50	10.0	DN80	850	1346×890×2394
LY-CH200HX	28.5	380/50	10.0	DN80	1040	1460×1060×2320
LY-CH250HX	32.0	380/50	10.0	DN80	1150	1460×1060×2510
LY-CH300HX	37.0	380/50	10.0	DN100	1280	1580×1080×2460
LY-CH350HX	41.5	380/50	13.1	DN100	1390	1700×1060×2730
LY-CH400HX	45.0	380/50	13.1	DN100	1460	1765×1160×2550
LY-CH450HX	50.0	380/50	13.1	DN100	1590	1765×1160×2750
LY-CH500HX	55.0	380/50	13.1	DN100	1700	1825×1150×2690
LY-CH550HX	60.0	380/50	20.1	DN100	1830	1825×1150×2790
LY-CH600HX	65.0	380/50	20.1	DN125	2050	2040×1240×2820
LY-CH650HX	70.0	380/50	20.1	DN125	2270	2040×1240×2920
LY-CH700HX	75.0	380/50	20.1	DN125	2380	2136×1240×2930
LY-CH800HX	85.0	380/50	27.1	DN125	2650	2210×1350×2970
LY-CH900HX	95.0	380/50	27.1	DN150	2950	2330×1430×3250
LY-CH1100HX	110.0	380/50	34.1	DN150	3200	2450×1430×2980
LY-CH1300HX	130.0	380/50	42.1	DN150	4700	2610×1580×3060
LY-CH1500HX	150.0	380/50	50.1	DN200	5300	2900×1400×3211

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.2.2

Серия НН адсорбционный осушитель сжатого воздуха
с горячей регенерацией



■

Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией работает по принципу температурно-переменной адсорбции (TSA). При нормальной температуре адсорбент поглощает влагу, а при нагреве происходит десорбция — влага высвобождается и переходит в газовую фазу. Тепло для десорбции подается от внешнего нагревателя, а часть осушенного сжатого воздуха используется в качестве теплоносителя. Процесс регенерации включает два этапа: нагрев и десорбцию, затем охлаждение и регенерацию. Адсорбционная способность полностью восстанавливается после охлаждения адсорбента до температуры, близкой к исходной.

■

Конструктивные особенности

- **Высокопроизводительные пневматические клапаны** — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- **Высокоэффективный адсорбент** — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы и отсутствие пылеобразования.
- **Программируемый электронный контроллер** — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- **Низкий уровень шума** — малошумные обратные клапаны и высокоэффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- **Автоматическое выравнивание давления** — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается, что предотвращает воздействие перепадов давления на адсорбент и продлевает срок его службы.
- **Защита нагревателя по давлению** — предотвращает работу нагревателя без необходимого воздушного потока и увеличивает срок его службы.

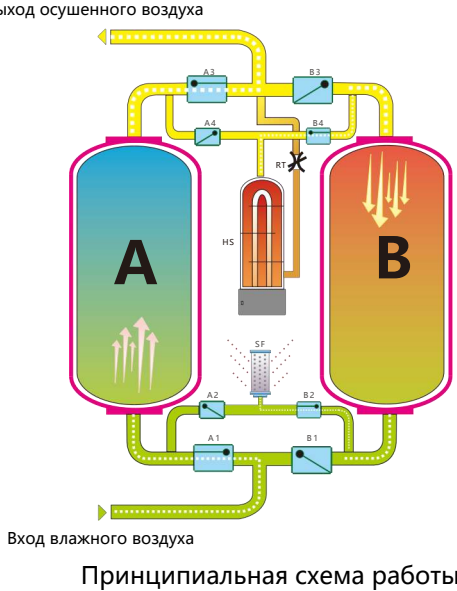
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** 10°C~30°C
(максимально допустимая: ≤40°C)
- **Средний расход воздуха на регенерацию:** 4%~8%
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤-40°C
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** 35°C
(допустимый диапазон эксплуатации: 2°C~45°C)



■

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-НН10НХ	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.3 Серия M модульный адсорбционный осушитель сжатого воздуха



■ Принцип работы

Модульный адсорбционный осушитель серии M разработан на базе традиционной двухколонной конструкции и отличается модульным исполнением. Прямоточная конструкция адсорбционных модулей обеспечивает более высокую эффективность использования адсорбента.

Специальное основание с буферной камерой на входе и уникальная технология заполнения адсорбента «Blizzard» обеспечивают равномерное распределение воздушного потока, устраняя «мертвые зоны», каналообразование и туннельный эффект. Конструкция также предотвращает разрушение и пылеобразование адсорбента под воздействием потока сжатого воздуха. Благодаря равномерному использованию всего объема адсорбента увеличивается срок его службы и обеспечивается стабильная точка росы в течение длительного периода эксплуатации.

■ Конструктивные особенности

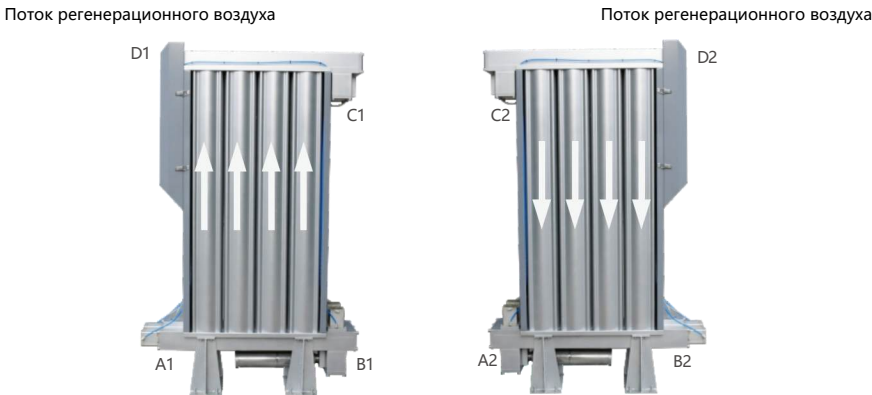
- **Энергоэффективность** — расход сжатого воздуха на регенерацию всего 5–8 %.
- **Стабильная работа** — применение высококачественного адсорбента обеспечивает надежные характеристики осушения.
- **Экономичность** — возможность организации резервирования полной производительности при небольших затратах; низкие расходы на техническое обслуживание.
- **Защита от коррозии** — поверхности, контактирующие со сжатым воздухом, имеют антикоррозионную оксидную обработку, предотвращающую вторичное загрязнение осушенного воздуха. Особенно подходит для пищевой и фармацевтической промышленности. Расчетный срок службы — до 30 лет.
- **Упрощенная эксплуатация** — оборудование не относится к категории сосудов под давлением, требующих специального ежегодного технического освидетельствования.
- **Компактная конструкция** — цельный корпус из экструдированного авиационного магниево-алюминиевого сплава отличается компактными размерами и позволяет перемещать оборудование через стандартные дверные проемы, что обеспечивает удобство монтажа на различных объектах.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °C
(максимально допустимая: ≤ +40 °C)
- **Точка росы воздуха на входе:** ≤ +15 °C
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤ –20 °C
(опционально: ≤ –40 °C)
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °C
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+45 °C)



Группа А — адсорбция: Впускной клапан A1 открыт, выпускной клапан с глушителем B1 закрыт, обратный клапан на выходе C1 открыт. Сжатый воздух через клапан A1 поступает в нижний коллектор, проходит через адсорбционные модули и поступает в верхний коллектор. Осушенный воздух через клапан C1 направляется к потребителю. Часть осушенного воздуха через регенерационный клапан D1 поступает в группу В для регенерации адсорбента.

Группа В — регенерация: Впускной клапан A2 закрыт, выпускной клапан с глушителем B2 открыт, обратный клапан на выходе C2 закрыт. Регенерационный воздух из группы А через клапан D2 поступает в верхний коллектор и проходит через адсорбционные модули, обеспечивая десорбцию влаги и регенерацию адсорбента. Удаляемая влага выводится через выпускной клапан с глушителем B2.

■ Технические характеристики

Модель	Производительность на входе, м³/мин	Размер присоединения	Масса, кг	Напряжение питания, В/Гц	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 55 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03 Адсорбционный осушитель сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.4.1 HRB-E адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздухоудувки и низким расходом продувочного воздуха



■ Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздухоподогревателя и низким расходом продувочного воздуха разработан на базе осушителя с горячей регенерацией и дополнительно оснащен отдельной воздухоподогревкой. Атмосферный воздух, нагреваемый воздухоподогревкой, проходит через нагреватель и после нагрева используется для десорбции влаги из адсорбента. На стадии охлаждения используется небольшое количество осушенного сжатого воздуха — около 2 % от производительности системы. Он непрерывно охлаждает регенерируемую колонну. Благодаря этому расход сжатого воздуха на весь цикл регенерации сведен к минимуму.

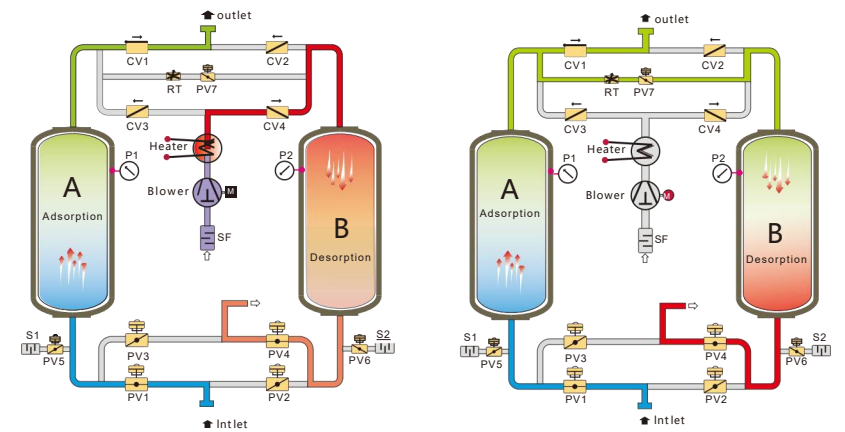
■ Конструктивные особенности

- **Коммуникационные интерфейсы** — стандартный RS-485, поддержка подключения к системам IoT.
- **Интеллектуальное управление EBZ200-2** — собственная многоядерная система управления позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 10 % по сравнению с режимом фиксированного цикла.
- **Энергосберегающее управление по точке росы (опция)** — при переменной нагрузке автоматически увеличивает продолжительность цикла адсорбции и позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 30 %.
- **Высокоэффективный адсорбент специального исполнения** — предусмотрен 20 %-ный запас загрузки.
- **Надежные основные компоненты** — высоконапорная воздуходувка известного бренда, высокоэффективные пневматические клапаны и охладитель, спроектированный с применением программного обеспечения HTFS, обеспечивают высокую надежность и длительный срок службы.
- **Трубопроводы управляющего воздуха из нержавеющей стали AISI 304** и специально разработанный распределитель обеспечивают высокую степень использования адсорбента и низкие потери давления.
- **7-дюймовый сенсорный программируемый контроллер MCGS** обеспечивает динамический контроль рабочего цикла. Контролируемые параметры включают температуру воздуха на выходе, температуру нагрева, температуру регенерационного воздуха на выходе, давление в колоннах А/В, давление воздуходувки и температуру точки росы (опция).

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения 

■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °С
(максимально допустимая: ≤ +40 °С)
- **Точка росы воздуха на входе:** ≤ +25 °С
- **Расход сжатого воздуха на регенерации:** 2–3 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °С / –40 °С (на выбор)
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °С
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+40 °С)



■ Технические характеристики

[illegible]

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.4.2 HRB-Z адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздуходувки и нулевым расходом сжатого воздуха



■ Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздуходувки и нулевым расходом сжатого воздуха разработан на базе модели с низким расходом продувочного воздуха и дополнительно оснащен промежуточным охладителем.

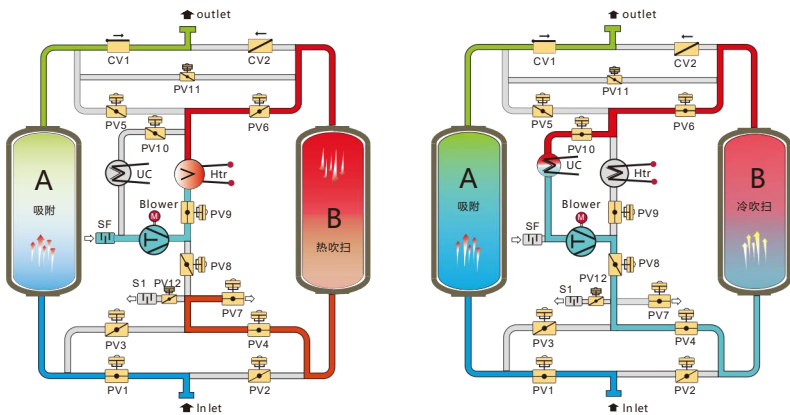
Атмосферный воздух, нагнетаемый воздуходувкой, проходит через нагреватель и используется для нагрева адсорбента и десорбции влаги. На стадии охлаждения воздух циркулирует по замкнутому контуру через промежуточный охладитель и регенерируемую колонну, обеспечивая ее непрерывное охлаждение. Весь процесс регенерации осуществляется без расхода сжатого воздуха.

■ Конструктивные особенности

- **Коммуникационные интерфейсы** — RS-485 в стандартной комплектации, поддержка подключения к системам IoT.
- **Интеллектуальное управление EBZ200-2** — собственная многоядерная система управления позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 10 % по сравнению с режимом фиксированного цикла.
- **Энергосберегающее управление по точке росы (опция)** — при переменной нагрузке увеличивает продолжительность цикла адсорбции и позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 30 %.
- **Высокоэффективный адсорбент специального исполнения** — предусмотрен 20 %-ный запас загрузки.
- **Надежные основные компоненты** — высоконапорная воздуходувка известного бренда, высокоэффективные пневматические клапаны и охладитель, спроектированный с применением HTFS, обеспечивают надежную работу и длительный срок службы.
- **Трубопроводы управляющего воздуха из нержавеющей стали AISI 304** и специальный распределитель обеспечивают эффективное использование адсорбента и низкие потери давления.
- **7-дюймовый сенсорный программируемый контроллер MCGS** обеспечивает динамический контроль рабочего цикла. Контролируемые параметры: температура воздуха на выходе, температура нагрева, температура регенерационного воздуха на выходе, давление в колоннах A/B, давление воздуходувки и температура точки росы (опция).

■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °C
(максимально допустимая: ≤ +40 °C)
- **Точка росы воздуха на входе:** ≤ +25 °C
- **Расход сжатого воздуха на регенерацию:** ≈ 0 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °C / –40 °C (на выбор)
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °C
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+40 °C)
- **Температура охлаждающей воды:** ≤ +32 °C
- **Давление охлаждающей воды:** 0,2–0,6 МПа



■ Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Диаметр присоединительного патрубка	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.5.1 НОС-Е адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия и низким расходом сжатого воздуха



■ Принцип работы

Адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия (НОС) использует тепло высокотемпературного сжатого воздуха, выходящего из воздушного компрессора, для непосредственного нагрева и регенерации адсорбента.

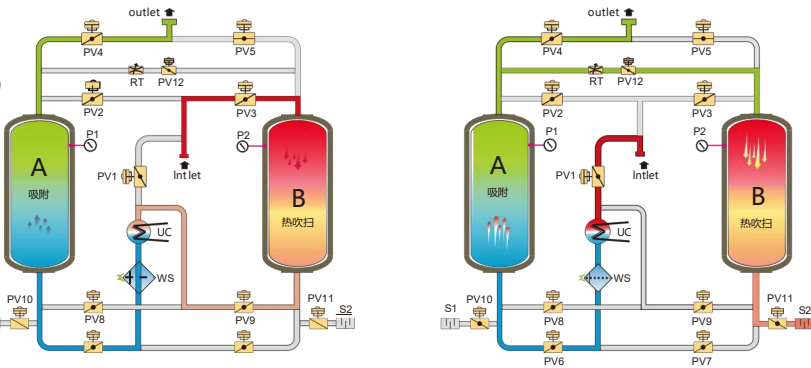
На стадии нагрева сжатый воздух на регенерацию не расходуется. На стадии охлаждения используется лишь небольшое количество готового осушенного сжатого воздуха, что позволяет значительно снизить энергопотребление системы.

■ Конструктивные особенности

- **Коммуникационные интерфейсы** — RS-485 в стандартной комплектации, поддержка подключения к системам IoT.
- **Интеллектуальное управление EBZ200-2** — собственная многоядерная система управления позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 10 % по сравнению с режимом фиксированного цикла.
- **Энергосберегающее управление по точке росы (опция)** — при переменной нагрузке увеличивает продолжительность цикла адсорбции и позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 30 %.
- **Высокоэффективный адсорбент специального исполнения** — предусмотрен 20 %-ный запас загрузки.
- **Высокопроизводительные пневматические клапаны и эффективный охладитель**, спроектированный с применением программного обеспечения HTFS, обеспечивают надежную работу и длительный срок службы.
- **Металлические трубопроводы управляющего воздуха** — надежная конструкция и аккуратное исполнение.
- **Специально разработанный распределитель потока** обеспечивает высокую эффективность использования адсорбента и низкие потери давления.
- **Программируемый контроллер с сенсорным экраном Siemens** обеспечивает динамический контроль рабочего цикла. Контролируемые параметры: температура воздуха на выходе, температура нагрева, температура регенерационного воздуха на выходе, давление в колоннах А/В, давление воздушодувки и температура точки росы (опция).

■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +120 °С
(допустимый диапазон температуры на входе: +110...+180 °С)
- **Расход сжатого воздуха на регенерацию:** ≤ 3 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °С / –40 °С (на выбор)
- **Температура охлаждающей воды:** ≤ +32 °С
- **Давление охлаждающей воды:** 0,2–0,6 МПа



■ Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Расход охлаждающей воды, т/ч	Диаметр подключения охлаждающей воды	Диаметр подключения газа	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.					

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.5.2

НОС-Z адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия и нулевым расходом сжатого воздуха



■

Принцип работы

Адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия (НОС) и нулевым расходом сжатого воздуха использует тепло высокотемпературного воздуха, выходящего из компрессора, для непосредственного нагрева и полной регенерации адсорбента.

На стадии охлаждения используется сжатый воздух, предварительно охлажденный в охладителе. Поскольку как при нагреве, так и при охлаждении готовый осушенный сжатый воздух не расходуется, обеспечивается максимальная энергоэффективность системы.

■

Конструктивные особенности

- **Контроль точки росы** — встроенный датчик точки росы с возможностью отображения атмосферной точки росы или точки росы под давлением обеспечивает стабильный контроль параметров осушения.
- **Система управления Siemens** — сенсорная панель управления с интерфейсом RS-485 и поддержкой протокола связи.
- **Высоконадежная система клапанов** — электромагнитные клапаны с двумя катушками, высокотемпературные двухэксцентриковые дисковые затворы и датчики положения клапанов. При аварийной остановке или отключении питания положение клапанов сохраняется, что повышает надежность системы.
- **Автоматическое регулирование распределения потока** — степень открытия распределительного клапана автоматически регулируется по расходу и температуре нагрева. Система адаптируется к нагрузке 30–110 %, обеспечивая стабильную работу оборудования.
- **Интеллектуальная система отвода конденсата** — датчик уровня контролирует накопление жидкости. При достижении аварийного уровня автоматически выполняется принудительный слив. Уровень отображается на сенсорном экране; предусмотрены ручной и автоматический режимы принудительного слива.
- **Плавное переключение между частичным и полным потоком** — охлаждающий воздух дополнительно способствует десорбции, позволяя снизить температуру нагрева, повысить безопасность и уменьшить энергопотребление.
- **Контроль перепада давления** — отображение и сигнализация перепада давления между входом и выходом. При превышении заданного значения система переходит в аварийный режим с параллельным потоком через обе колонны.
- **Горячеоцинкованные трубопроводы** — защита от коррозии сроком до 10 лет, увеличение срока службы оборудования и снижение риска засорения системы отвода конденсата.
- **Исполнение для трубопроводов выше DN150** — соединительные трубопроводы совместно с сосудах под давлением выполняются в виде единого комплектного оборудования на раме с предоставлением соответствующей инспекционной документации.

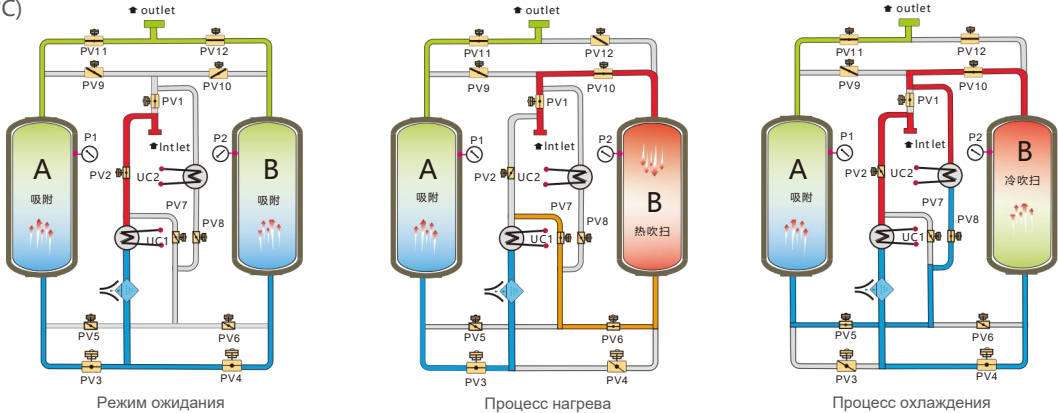
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
 - **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
 - **Номинальная температура воздуха на входе:** +120 °C (допустимый диапазон температуры на входе: +110...+180 °C)
- **Расход сжатого воздуха на регенерацию:** 0 %
 - **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °C / –40 °C (на выбор)
- **Температура охлаждающей воды:** ≤ +32 °C
 - **Давление охлаждающей воды:** 0,2–0,6 МПа



■

Технические характеристики

Модель	Производительность ь, м³/мин	Температура на входе, °C	Расход охлаждающей воды, т/ч	Диаметр подключения охлаждающей воды	Диаметр подключения газа	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.						

04

Комбинированный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Combined dryer

4.1

Серия DC комбинированный осушитель
сжатого воздуха



■

Принцип работы

Влажный сжатый воздух сначала поступает в предварительный теплообменник рефрижераторной секции, где обменивается теплом с осушенным воздухом с низкой точкой росы, поступающим из адсорбционной секции. При этом осушенный воздух нагревается, а входящий сжатый воздух предварительно охлаждается с частичным удалением влаги, что снижает нагрузку на испаритель.

Затем воздух поступает в испаритель, где охлаждается до температуры точки росы около +2...+10 °С. Большая часть влаги, масла и примесей конденсируется и удаляется в сепараторе. После предварительного осушения сжатый воздух проходит через маслоудаляющий фильтр и поступает в адсорбционную секцию.

В адсорбционной колонне высокоэффективное молекулярное сито обеспечивает глубокое удаление остаточной влаги и получение сжатого воздуха с низкой точкой росы. Затем воздух проходит через фильтр тонкой очистки для удаления пыли. На выходе получается чистый сжатый воздух со сверхнизкой точкой росы.

■

Конструктивные особенности

○

Передовая система рефрижераторного и адсорбционного осушения

Оптимизированная конструкция рефрижераторной секции обеспечивает эффективный теплообмен между сжатым воздухом и хладагентом. Высокоточные компоненты холодильного контура, современная система дросселирования и автоматическое регулирование производительности в зависимости от температуры позволяют адаптировать работу системы к текущим условиям и снизить энергопотребление компрессора. В адсорбционной секции применяется высокоэффективный и износостойкий адсорбент с оптимизированным циклом адсорбции. Адсорбция при пониженной температуре значительно повышает эффективность удаления влаги и позволяет получить сверхнизкую точку росы.

○

Интегрированная конструкция

Компактное исполнение обеспечивает небольшую занимаемую площадь и удобство монтажа. Современная технология производства и строгий контроль качества гарантируют надежность оборудования. Каждая установка проходит комплексные испытания перед отгрузкой с завода.

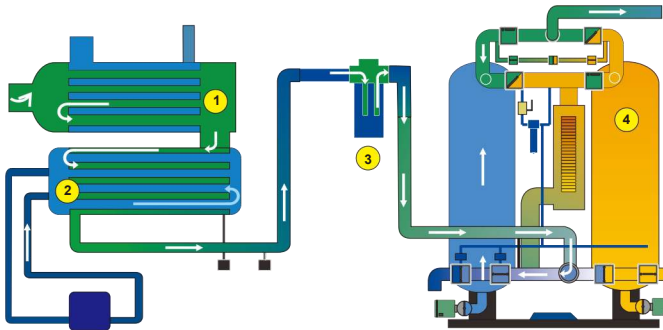
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +50 °С
(максимально допустимая: ≤ +80 °С)
- **Способ регенерации:** безнагревная / горячая
- **Способ охлаждения:** воздушное / водяное
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤ −40 °С
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °С
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+45 °С)



Принцип работы установки

Примечание: В стандартной комплектации комбинированный осушитель оснащается одним промежуточным фильтром. По требованию заказчика возможна установка нескольких фильтров.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН + адсорбционный осушитель серии СН с безнагревной регенерацией

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692

Примечание: При производительности по сжатому воздуху выше 45 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН + адсорбционный осушитель серии СН с горячей регенерацией

Модель	Производительность, м³/мин	Вход/выход воздуха	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692

Примечание: По требованиям заказчика возможно изготовление комбинированных осушителей в различных исполнениях: с воздушным или водяным охлаждением, с безнагревной или горячей регенерацией. Оборудование производительностью выше 45 м³/мин изготавливается по индивидуальному заказу.

04

Комбинированный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Combined dryer

4.1

Серия DH комбинированный осушитель
сжатого воздуха



■

Принцип работы

Влажный сжатый воздух сначала поступает в предварительный охладитель рефрижераторной секции, где происходит теплообмен с осушенным воздухом с низкой точкой росы из адсорбционной секции. При этом воздух с низкой точкой росы нагревается, а поступающий сжатый воздух предварительно охлаждается, часть влаги удаляется, температура воздуха снижается до нормального уровня, что уменьшает нагрузку на испаритель.

После этого сжатый воздух поступает в испаритель, где охлаждается до температуры точки росы около +2...+10 °С. Большая часть влаги, масла и примесей конденсируется и удаляется через влагоотделитель.

После предварительного осушения сжатый воздух проходит через маслоудаляющий фильтр и поступает в адсорбционную секцию. В адсорбционном слое высокоэффективное молекулярное сито глубоко поглощает остаточную влагу, обеспечивая получение сжатого воздуха с низкой точкой росы.

Затем осушенный воздух проходит через фильтр тонкой очистки для удаления пыли, в результате чего получается чистый сжатый воздух со сверхнизкой точкой росы.

■

Конструктивные особенности

○

Энергосбережение

Рефрижераторная секция снижает содержание влаги во входящем воздухе перед поступлением в адсорбционный осушитель, тем самым уменьшая нагрузку на адсорбент, снижая расход воздуха на регенерацию и увеличивая срок службы адсорбента.

Комбинированный осушитель обеспечивает стабильное качество осушенного воздуха при более высокой экономичности и снижении энергозатрат.

○

Передовая конструкция рефрижераторной и адсорбционной систем осушения

Рефрижераторная система:
Оптимизированная конструкция обеспечивает большую площадь и продолжительное время контакта сжатого воздуха с хладагентом, что повышает эффективность теплообмена. Высокоточные холодильные компоненты, современное дросселирующее устройство и автоматическая система регулирования температуры позволяют автоматически адаптировать работу оборудования к изменению условий эксплуатации, снижая энергопотребление холодильного компрессора.

Адсорбционная система:
Используется высокоэффективный адсорбент с оптимизированным циклом работы, высокой прочностью и износостойкостью. Благодаря эффективной низкотемпературной адсорбции значительно повышается глубина удаления влаги, что позволяет получить сверхнизкую точку росы.

○

Интегрированная конструкция

Компактная конструкция занимает минимум площади и обеспечивает удобство монтажа. Благодаря многолетним исследованиям, современным технологиям производства и строгому контролю качества каждое изделие проходит комплексные испытания и допускается к эксплуатации только после соответствия установленным стандартам.

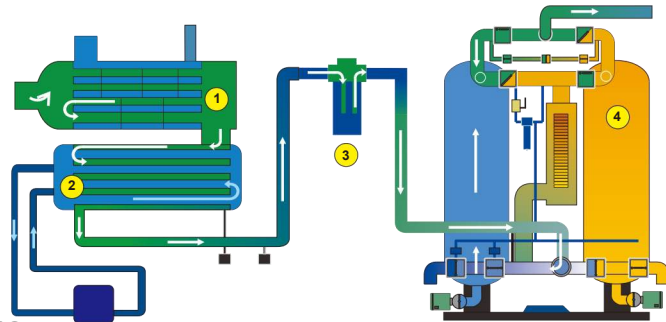
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +50 °С (максимально допустимая: ≤ +80 °С)
- **Способ регенерации:** безнагревная / горячая
- **Способ охлаждения:** воздушное / водяное
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤ −40 °С
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °С (допустимый диапазон эксплуатации: +2...+45 °С)



Принцип работы установки

Примечание: В стандартной комплектации комбинированный осушитель оснащается одним промежуточным фильтром. По требованию заказчика возможна установка нескольких фильтров.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН + адсорбционный осушитель серии НН с безнагревной регенерацией

Модель	Производительность ь, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DH10AHN	1.5	220/50	0.9	G1"	182	1260x762x1803
LY-DH20AHN	2.5	220/50	1.0	G1"	263	1260x940x1700
LY-DH30AHN	3.8	220/50	1.2	G1½"	420	1345x1030x1773
LY-DH50AHN	6.5	220/50	1.6	G1½"	574	1455x1160x1847
LY-DH75AHN	10.5	220/50	2.3	G2"	782	1665x1295x2175
LY-DH100AHN	13.5	380/50	2.8	G2"	980	1665x1356x2225
LY-DH120AHN	17.0	380/50	2.9	DN65	1072	1725x1346x2384
LY-DH150AHN	21.5	380/50	5.2	DN80	1399	1955x1459x2265
LY-DH180AHN	25.0	380/50	5.3	DN80	1554	1950x1459x2465
LY-DH200AHN	28.0	380/50	5.6	DN80	1820	2070x1560x2448
LY-DH250AHN	32.0	380/50	6.3	DN80	2010	2115x1600x2642
LY-DH300AHN	37.0	380/50	7.9	DN100	2336	2140x1760x2680
LY-DH400AHN	45.0	380/50	10.6	DN100	2750	2270x1830x2801

Примечание: По требованиям заказчика возможно изготовление комбинированных осушителей различных исполнений: с воздушным или водяным охлаждением, безнагревной или с горячей регенерацией. Модели производительностью свыше 45 м³/мин изготавливаются по индивидуальному заказу.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН + адсорбционный осушитель серии НН с горячей регенерацией

Модель	Производительность ь, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DH10AHN	1.5	380/50	2.3	G1"	187	1260x762x1803
LY-DH20AHN	2.5	380/50	2.5	G1"	270	1260x940x1700
LY-DH30AHN	3.8	380/50	3.6	G1½"	430	1345x1030x1773
LY-DH50AHN	6.5	380/50	5.0	G1½"	580	1455x1160x1847
LY-DH75AHN	10.5	380/50	5.7	G2"	890	1665x1295x2175
LY-DH100AHN	13.5	380/50	9.1	G2"	1090	1665x1356x2225
LY-DH120AHN	17.0	380/50	13.0	DN65	1255	1725x1346x2384
LY-DH150AHN	21.5	380/50	15.1	DN80	1420	1955x1459x2265
LY-DH180AHN	25.0	380/50	15.3	DN80	1720	1950x1459x2465
LY-DH200AHN	28.5	380/50	15.8	DN80	1970	2070x1560x2448
LY-DH250AHN	32.0	380/50	19.2	DN80	2070	2115x1600x2642
LY-DH300AHN	37.0	380/50	21.1	DN100	2540	2140x1760x2680
LY-DH400AHN	45.0	380/50	27.0	DN100	2830	2270x1830x2801

Примечание: По требованиям заказчика возможно изготовление комбинированных осушителей различных исполнений: с воздушным или водяным охлаждением, с безнагревной или малонагревной регенерацией. Модели производительностью свыше 45 м³/мин изготавливаются по индивидуальному заказу.

■ Некоторые реализованные проекты

Проект 1: Проект энергоэффективной компрессорной станции класса I для одной из полупроводниковых компаний(фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 150 м³/мин

Адсорбционные осушители с регенерацией теплом сжатия, без расхода воздуха

Энергоэффективность 1-го класса; 200 млн м³ чистого безмасляного воздуха с низкой точкой росы.

6 осушителей по 150 м³/мин с регенерацией теплом сжатия.

- 1 Техобслуживание, оптимизация и мониторинг.
- 2 Высокоэффективная арматура и ключевое оборудование.
- 3 Интеллектуальная система управления.
- 4 Высококачественный адсорбент.

Проект 2: Литейная компания (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

10 × 65 м³/мин

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией, без расхода воздуха

Надёжная и стабильная работа, автоматическое управление, интеграция с центральной системой управления и MES.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤ 0,01 ppm; частицы ≤ 1 мкм; расход воздуха на регенерацию — 0 %.

10 осушителей по 65 м³/мин с горячей регенерацией без расхода воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент — 25–28 кг/м³.
- 3 Оптимизированное распределение воздушного потока.
- 4 Управление по точке росы или времени.
- 5 7" панель Siemens и компоненты Schneider.
- 6 Масловодоотделение и высокоэффективная фильтрация.Стабильная точка росы и высокое качество сжатого воздуха.

Проект 3: Компания в области фотоэлектрических технологий (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

8 × 220 м³/мин

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией и низким расходом воздуха

Высокая энергоэффективность, надёжность, удобство эксплуатации и обслуживания.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤ 0,01 ppm; частицы ≤ 1 мкм; расход воздуха ≤ 3 %.

8 осушителей по 220 м³/мин с горячей регенерацией и низким расходом воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент.
- 3 Оптимизированный воздушный поток, эффективный теплообмен и система управления.
- 4 Экономия энергии около 8 %, эффективное осушение и стабильная точка росы.



Проект 4: Проект модернизации системы осушения сжатого воздуха для группы компаний по производству электротехнического оборудования (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

4 × 85 м³/мин

Энергосберегающие рефрижераторные осушители двойного действия (водяное охлаждение)

Стабильное удаление влаги и минимальные потери давления.Точка росы +2...+10 °C; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм.

4 осушителя по 85 м³/мин: низкие потери давления + частотное регулирование.

- 1 Новый предварительный охладитель с минимальными потерями давления.
- 2 Независимая высокоэффективная система отделения конденсата.
- 3 Частотное регулирование холодопроизводительности.
- 4 PLC и сенсорная панель Siemens, интерфейс RS-485.

Проект 5: Компания в области технологий накопления энергии (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 50 м³/мин

Адсорбционные осушители из нержавеющей стали с горячей регенерацией и низким расходом воздуха

Совершенная система управления, безопасность, стабильность и надёжность оборудования.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм; расход воздуха на регенерацию ≤3 %.

6 осушителей по 50 м³/мин из нержавеющей стали с горячей регенерацией и низким расходом воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент для стабильной точки росы.
- 3 Оптимизированное распределение воздушного потока.
- 4 Современная система контроля и управления.
- 5 Конструкция из нержавеющей стали — долговечность и привлекательный внешний вид.
- 6 Фирменная табличка из нержавеющей стали.

Проект 6: Алюминиевая компания (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 110 м³/мин

Осушители с регенерацией теплом сжатия + осушители с горячей регенерацией от воздухоудувки, без расхода воздуха

Высокая энергоэффективность, безопасность, надёжность и удобство обслуживания.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм; расход воздуха на регенерацию — 0 %.

6 осушителей по 110 м³/мин с нулевым расходом воздуха на регенерацию.

- 1 Многоточный контроль температуры, интеллектуальное управление и защита.
- 2 Многоточный контроль давления, интеллектуальное управление и защита.
- 3 Контроль точки росы с переключением по времени или по точке росы.

07 Примеры реализованных проектов

Project Cases

■ Проект



Заказчик проекта Производитель материалов для новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 2 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + 3 рефрижераторных осушителя
Генератор азота производительностью 350 м³/ч



Заказчик проекта Цементная промышленность

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей производительностью 45 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая компания

Модель / комплектация оборудования 4 рефрижераторных осушителя производительностью 28,5 м³/мин каждый + модульные адсорбционные осушители



Заказчик проекта Нефтехимическая компания

Модель / комплектация оборудования 4 адсорбционных осушителя производительностью 40 м³/мин каждый, сертифицированные Китайским классификационным обществом (CCS)



Заказчик проекта Производство материалов для новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 9 адсорбционных осушителей с горячей регенерацией от воздушники производительностью 200 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 8 адсорбционных осушителей из нержавеющей стали производительностью 95 м³/мин каждый



Заказчик проекта Нефтехимическая компания

Модель / комплектация оборудования 8 рефрижераторных осушителей серии WN производительностью 250 м³/мин каждый



Заказчик проекта Электростанция

Модель / комплектация оборудования 2 модульных адсорбционных осушителя производительностью 75 м³/мин каждый



Заказчик проекта Экспортный проект

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей + генераторы азота

- Нефтехимическая промышленность
- Производство автомобилей на новых источниках энергии
- Машиностроительная промышленность
- Металлургическая и сталелитейная промышленность

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



Заказчик проекта Предприятие с иностранными инвестициями в электромеханической отрасли

Модель / комплектация оборудования 50 модульных адсорбционных осушителей производительностью 50 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 3 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + 4 комбинированных осушителя из нержавеющей стали



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 5 комплектов: адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + рефрижераторный осушитель



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 12 адсорбционных осушителей с горячей регенерацией от воздушники и низким расходом сжатого воздуха производительностью 220 м³/мин каждый



Заказчик проекта Химическая промышленность

Модель / комплектация оборудования 6 комплектов: адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + рефрижераторный осушитель, производительность 32 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новых материалов

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей серии AN производительностью 55 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая промышленность

Модель / комплектация оборудования 3 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха производительностью 85 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая и пищевая промышленность

Модель / комплектация оборудования 10 комплектов: энергоэффективный рефрижераторный осушитель производительностью 45 м³/мин + адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники



Заказчик проекта Пищевая промышленность

Модель / комплектация оборудования 4 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха производительностью 45 м³/мин каждый, рабочее давление 40 бар

- Промышленность электронных компонентов
- Оборонная промышленность
- Текстильная и красильно-отделочная промышленность
- Фармацевтическая и пищевая промышленность

■ Сервисное обслуживание Lingyu



Профессионализм
• Эффективность



Стремимся постоянно
повышать уровень
удовлетворенности
клиентов



Сервисная сеть по всей
стране • Оперативное
реагирование

■ Содержание сервисного обслуживания

- Бесплатные консультации по вопросам послепродажного обслуживания.
- Пусконаладочные работы, ремонт и техническое обслуживание оборудования Lingyu в течение гарантийного срока.
- Для оборудования Lingyu после окончания гарантийного срока, а также оборудования других производителей — обследование на объекте и разработка индивидуального плана технического обслуживания и ремонта.

■ Полный ассортимент запасных частей

- **Запасные части для рефрижераторных осушителей**
Вентиляторы, компрессоры, конденсаторы, испарители, фильтры-осушители, расширительные клапаны, байпасные клапаны, манометры, различные типы конденсатоотводчиков и др.
- **Запасные части для адсорбционных осушителей**
Клапаны, электрические шкафы управления, адсорбенты, распределители потока, глушители, электромагнитные клапаны, обратные клапаны и др.
- **Другие запасные части**
Фильтрующие элементы различных типов, индикаторы перепада давления и др.

■ Обслуживаемые отрасли и клиенты

Электронная промышленность						
Электроэнергетика						
Производство бытовой техники						
Авиационно-космическая промышленность						
Сталелитейная промышленность						
Машиностроение						
Автомобильная промышленность						
Производство литий-ионных аккумуляторов						

Примечание: В число указанных выше предприятий входят как действующие партнеры, так и компании, с которыми сотрудничество планируется в ближайшее время.