



Компания Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd.
GUANGDONG LINGYU ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

№ 22, ул. Цзиньчжу, промышленная зона Маошань
(участок В), пос. Гунхэ, г. Хэшань, г. Цзянмэнь, пров.
Гуандун, Китай.

Веб-сайт: ru.lingyuair.com
WeChat / WhatsApp: +86 157 5665 0906
E-mail: lingyudryer@gmail.com

Все права на настоящий каталог (включая текстовые материалы и изображения) принадлежат компании Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd. Любое воспроизведение, копирование или распространение материалов настоящего каталога без предварительного письменного разрешения компании запрещено. Нарушители несут ответственность в соответствии с действующим законодательством.



L I N G Y U 凌 宇

Энергосбережение и чистота

**Профессиональный поставщик решений в области
очистки и разделения сжатого воздуха.**

Professional service provider in the field of compressed air purification and separation

О компании

ABOUT US



Компания Guangdong Lingyu Energy Equipment Co., Ltd.

GUANGDONG LINGYU ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

- Основана в 2009 году в г. Чжуншань, провинция Гуандун.
- Участник разработки более 30 стандартов, обладатель более 30 патентов.
- Национальное высокотехнологичное и инновационное предприятие.
- В 2021 году объем продаж превысил 100 млн юаней; среднегодовой рост за последние три года — более 25 %.
- Специализация: очистка и разделение сжатого воздуха, R&D, производство, продажи и сервис.
- Совместные исследовательские институты и лаборатории с двумя университетами Китая.
- Член профильных подразделений Китайской ассоциации общего машиностроения.
- Производственная площадь — около 40 000 м², более 300 сотрудников.
- Более 40 центров продаж и сервисного обслуживания.

Вехи развития

DEVELOPMENT CHRONICLES



Перспективное будущее

2022 — настоящее время

- 1.1-е место в региональном этапе Китайского конкурса инноваций и предпринимательства (2022)
- 2.Совместный институт очистки сжатого воздуха с Юго-Западным нефтяным университетом (2022)
- 3.Совместная лаборатория осушителей с Университетом науки и технологий Цзянься (2023)
- 4.Запуск серийного производства энергосберегающих осушителей DB третьего поколения
- 5.Бронзовая награда конкурса «Linping Cup» (2023)
- 6.Серебряная награда конкурса «Hangyang Cup» (2024)
- 7.Введен в эксплуатацию новый интеллектуальный завод площадью 40 000 м²

Высокое качество

2019-2021

- 1.Увеличение инвестиций в R&D и развитие энергосберегающих технологий
- 2.Присвоен статус специализированного и инновационного предприятия провинции Гуандун
- 3.Объем продаж превысил 100 млн юаней (2021)
- 4.Компания LINGYU стала участником программы CCTV «Brand Traceability»
- 5.Рефрижераторные и адсорбционные осушители вновь успешно прошли сертификацию качества и безопасности
- 6.Полностью обновлён фирменный стиль (VI)

Трансформация и развитие

2016-2018

- 1.Проведение отраслевого форума по энергосберегающим технологиям в компрессорной отрасли Китая
- 2.Генеральный директор Янь Вэньсюэ дал интервью программе CCTV «Национальный бренд»
- 3.Получено более 24 патентов на полезные модели
- 4.Осушители с регенерацией горячим воздухом и теплотой сжатия вновь получили сертификаты высокотехнологичной продукции
- 5.Компания впервые получила статус Национального высокотехнологичного предприятия
- 6.Создана общенациональная сеть продаж и сервисного обслуживания

Расширение масштабов

2013-2015

- 1.Рефрижераторные осушители впервые получили сертификат высокотехнологичной продукции
- 2.Бренд LINGYU стал постоянным официальным соорганизатором выставки воздушных компрессоров в Южном Китае
- 3.Определена стратегия развития в сегменте средне- и высококласной продукции
- 4.Концепция «духа мастера» стала основой позиционирования бренда LINGYU
- 5.Генеральный директор Янь Вэньсюэ дал интервью телеканалу Dongsheng: «Создание бренда и забота о сотрудниках»

Начальный этап развития

2009-2012

- 1.Получена лицензия на производство промышленной продукции
- 2.Введены в эксплуатацию цех листового металла, теплообменного оборудования и сборочный цех
- 3.Получен патент на промышленный образец продукции
- 4.Открыто первое региональное представительство в г. Куньшань
- 5.Получен сертификат системы менеджмента качества ISO 9001

Стать всемирно известным брендом
Creating a world-renowned brand

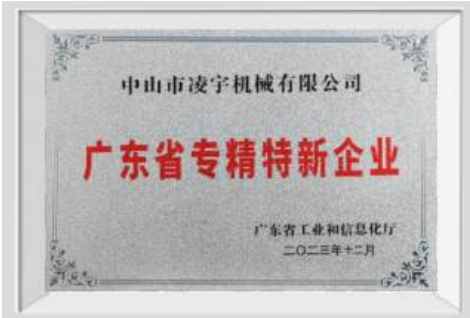


Награды компании

CORPORATE HONORS



Национальное высокотехнологичное предприятие



Специализированное и инновационное предприятие



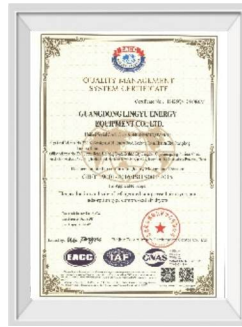
Предприятие с кредитным рейтингом AAA



Предприятие с рейтингом AAA в области качества и сервиса



Более 30 патентов



Сертификаты систем менеджмента ISO 14001, ISO 9001 и ISO 45001



GCCA — рефрижераторные осушители сжатого воздуха



GCCA — адсорбционные осушители сжатого воздуха



CE — адсорбционные осушители сжатого воздуха



CE — рефрижераторные осушители сжатого воздуха



CE — комбинированные осушители сжатого воздуха

Миссия: Профессиональные решения для очистки и разделения сжатого воздуха.

Видение: Лидер отрасли, мировой бренд.

Развитие: Технологии и ценность.

Ценности бренда: Профессионализм • Надёжность • Сервис

Стратегия продаж: Качество продукции и профессиональный сервис.



Содержание

CONTENTS

01

Система очистки сжатого воздуха Compressed air purification system P01-04

Схема монтажа системы очистки	P 0 1
Пересчёт точки росы под давлением	P 0 3
Зависимость влагосодержания от точки росы	P 0 3
Схема очистки компрессорной станции	P 0 4

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха Compressed air Refrigeration dryer P05-14

2.1 Серия АН Рефрижераторные осушители воздушного охлаждения	P 0 5 - 0 6
Принцип работы и особенности конструкции	P 0 5
Условия эксплуатации, схема и технические характеристики	P 0 6
2.2 Серия WN Рефрижераторные осушители водяного охлаждения	P 0 7 - 0 8
Принцип работы и особенности конструкции	P 0 7
Условия эксплуатации, схема и технические характеристики	P 0 8
2.3 Энергосберегающие рефрижераторные осушители	P 0 9 - 1 2
2.3.1 Серия PD Осушители с пластинчатым теплообменником	P 0 9 - 1 0
2.3.2 Серия DD Осушители с низким перепадом давления	P 1 1 - 1 2
2.3.3 Серия PB Энергосберегающие осушители с инверторным управлением	P 1 3 - 1 4

03

Адсорбционные осушители сжатого воздуха Compressed air Adsorption dryer P15-32

3.1 Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией	P 1 5 - 1 8
3.1.1 Серия СН Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией	P 1 5 - 1 6
3.1.2 Серия НН Адсорбционные осушители с безнагревной регенерацией	P 1 7 - 1 8
3.2 Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве	P 1 9 - 2 2
3.2.1 Серия СН Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве	P 1 9 - 2 0
3.2.2 Серия НН Адсорбционные осушители с регенерацией при слабом нагреве	P 2 1 - 2 2
3.3 Серия М Модульные адсорбционные осушители	P 2 3 - 2 4
3.4 Адсорбционные осушители с регенерацией горячим воздухом	P 2 5 - 2 8
3.4.1 Серия HRB-E Осушители с регенерацией горячим воздухом и пониженным расходом сжатого воздуха	P 2 5 - 2 6
3.4.2 Серия HRB-Z Осушители с регенерацией горячим воздухом без расхода сжатого воздуха	P 2 7 - 2 8
3.5 Адсорбционные осушители с теплотой сжатия	P 2 9 - 3 2
3.5.1 Серия НОС-E Осушители с теплотой сжатия и пониженным расходом сжатого воздуха	P 2 9 - 3 0
3.5.2 Серия НОС-Z Осушители с теплотой сжатия без расхода сжатого воздуха	P 3 1 - 3 2

04

Комбинированные осушители сжатого воздуха Compressed air Combined dryer P33-36

4.1 Серия DC Комбинированные осушители
4.2 Серия DH Комбинированные осушители

05

Азотные генераторы Nitrogen generator P37-42

5.1 Азотные генераторы PSA
5.2 Установка каталитической деоксигенации и очистки азота

06

Фильтры тонкой очистки Precision filter P43-44

Описание и особенности конструкции	P 4 3
Технические характеристики	P 4 4

07

Реализованные проекты Project Cases P45-48

Некоторые проекты	P 4 5 - 4 8
-------------------	-------------

08

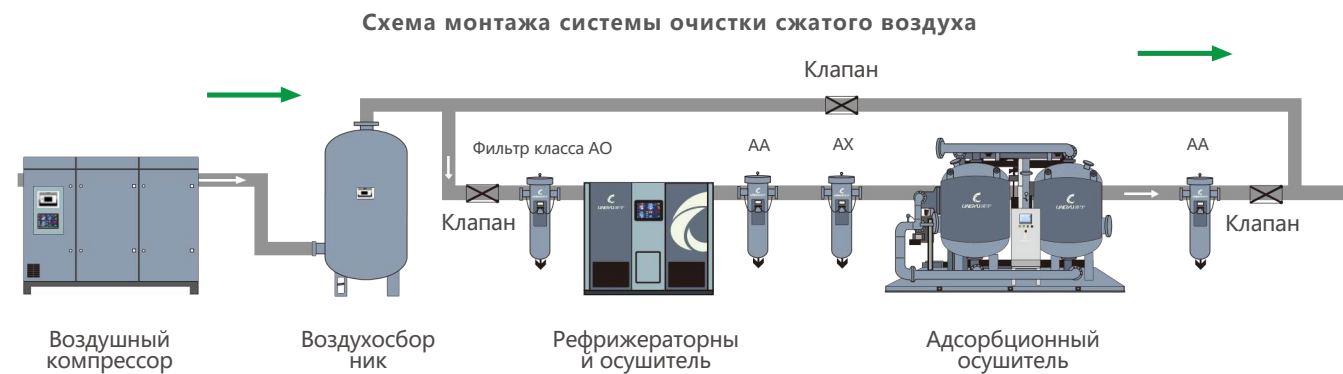
Наши услуги Our services P49-50

Послепродажное обслуживание, сервис и запасные части	P 4 9
Отрасли применения и наши клиенты	P 5 0

01 Система очистки сжатого воздуха

Compressed air purification system

Сжатый воздух является важнейшим источником энергии для большинства промышленных процессов. Для обеспечения стабильной и бесперебойной работы оборудования он должен быть чистым, сухим и не содержать масла. Сжатый воздух получают путём сжатия атмосферного воздуха, который содержит пыль, влагу и другие примеси. В сочетании с маслом, попадающим из компрессора, эти загрязнения образуют агрессивный конденсат, вызывающий коррозию, снижение эффективности оборудования и незапланированные остановки производства, что может привести к значительным экономическим потерям.



Примечание: Схема приведена только для справки. Конфигурация может быть изменена в соответствии с условиями эксплуатации.

Проблема 1: Влага в сжатом воздухе

■ Решение LINGYU: Рефрижераторный осушитель • Адсорбционный осушитель

Виды загрязнений

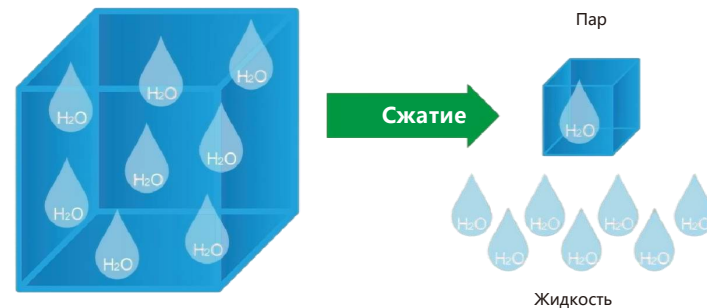
Жидкая вода • Водяной пар

Как образуются загрязнения?

При сжатии воздуха концентрация влаги увеличивается. Поскольку при определённой температуре воздух может удерживать только ограниченное количество водяного пара, избыток влаги конденсируется в жидкую воду.

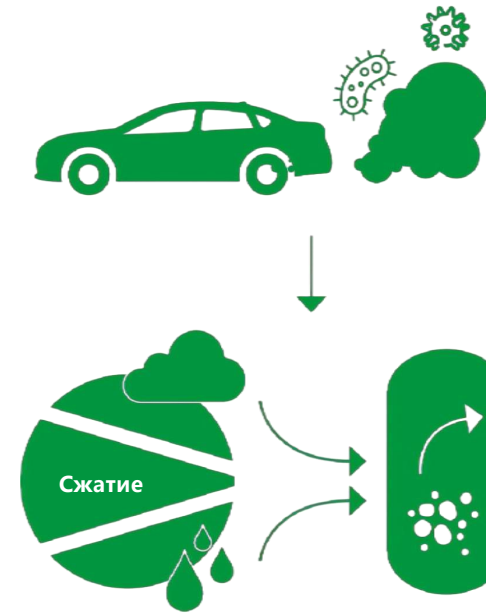
Какие проблемы вызывают загрязнения?

- Коррозия трубопроводов
- Снижение качества конечной продукции
- Сбои в работе систем управления
- Обледенение



Проблема 2: Масло в сжатом воздухе

Решение LINGYU : Рефрижераторный осушитель, Маслоудаляющий фильтр, Масловодоотделитель, Высокоэффективный маслоотделитель



Виды загрязнений

Жидкое масло • Масляный пар

Какие проблемы вызывают загрязнения?

- Повреждение оборудования, снижение качества продукции, производительности и рост затрат.
- Загрязнение воздуха и ухудшение условий труда.
- Образование отложений и засорение трубопроводов.

Как образуются загрязнения?

- Масло, используемое для смазки компрессора, попадает в систему сжатого воздуха.
- Масляные пары из выхлопных газов автомобилей и промышленных выбросов всасываются компрессором вместе с атмосферным воздухом.

Проблема 3: Твёрдые частицы в сжатом воздухе

■ Решение LINGYU: Пылеулавливающий фильтр • Самоочищающийся фильтр

Виды загрязнений

Пыль • Твёрдые частицы из трубопроводов

Как образуются загрязнения?

- Пыль и механические примеси из атмосферного воздуха, всасываемого компрессором.
- Пыль адсорбента из адсорбционного осушителя.
- Металлическая стружка и другие частицы, поступающие из трубопроводов под давлением.

Какие проблемы вызывают загрязнения?

Повреждение оборудования, снижение качества продукции, производительности и увеличение эксплуатационных затрат.



01 Система очистки сжатого воздуха

Compressed air purification system

Что такое насыщенный воздух?

При определённых значениях температуры и давления количество водяного пара, которое может содержаться во влажном воздухе, ограничено. Когда содержание водяного пара достигает максимально возможного значения, воздух считается насыщенным. Если содержание водяного пара ниже этого предела, воздух является ненасыщенным.

Понятие точки росы:

При постоянном давлении воздуха и постепенном снижении его температуры содержащийся в воздухе водяной пар достигает состояния насыщения и начинает конденсироваться в жидкую воду. Температура, при которой начинается этот процесс, называется точкой росы при данном давлении. Чем выше содержание влаги в воздухе, тем выше точка росы; чем ниже содержание влаги, тем ниже точка росы.

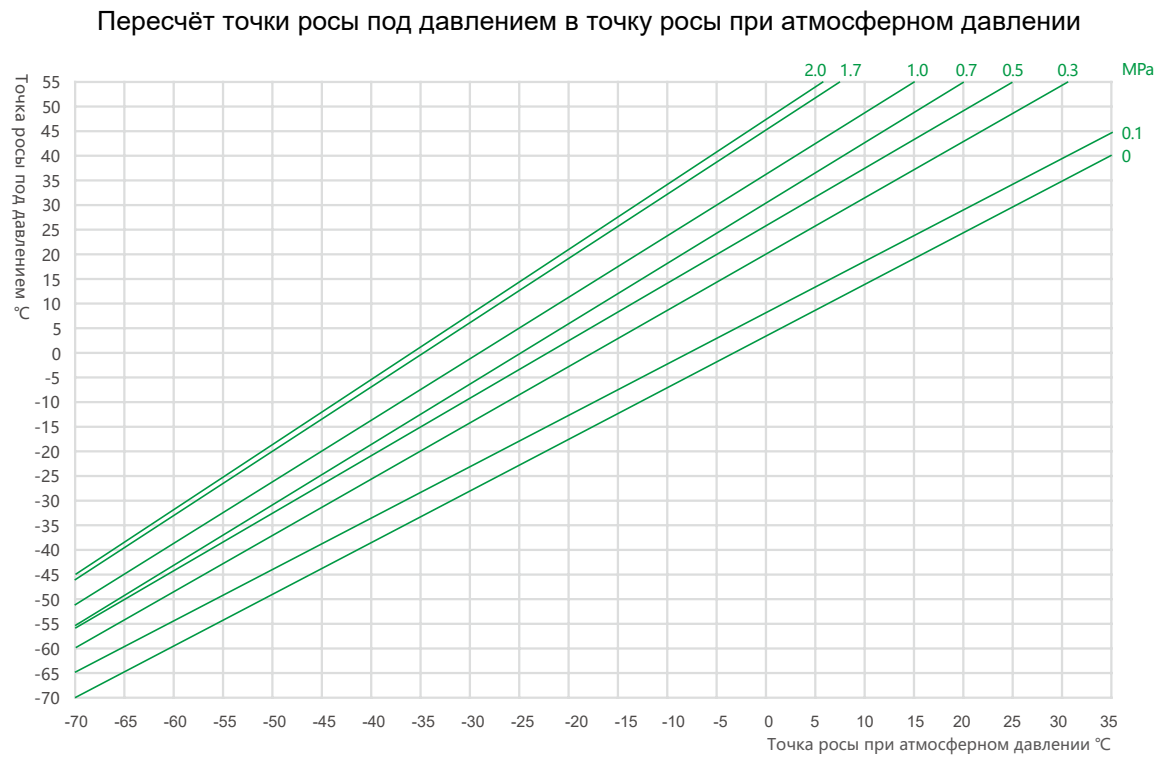
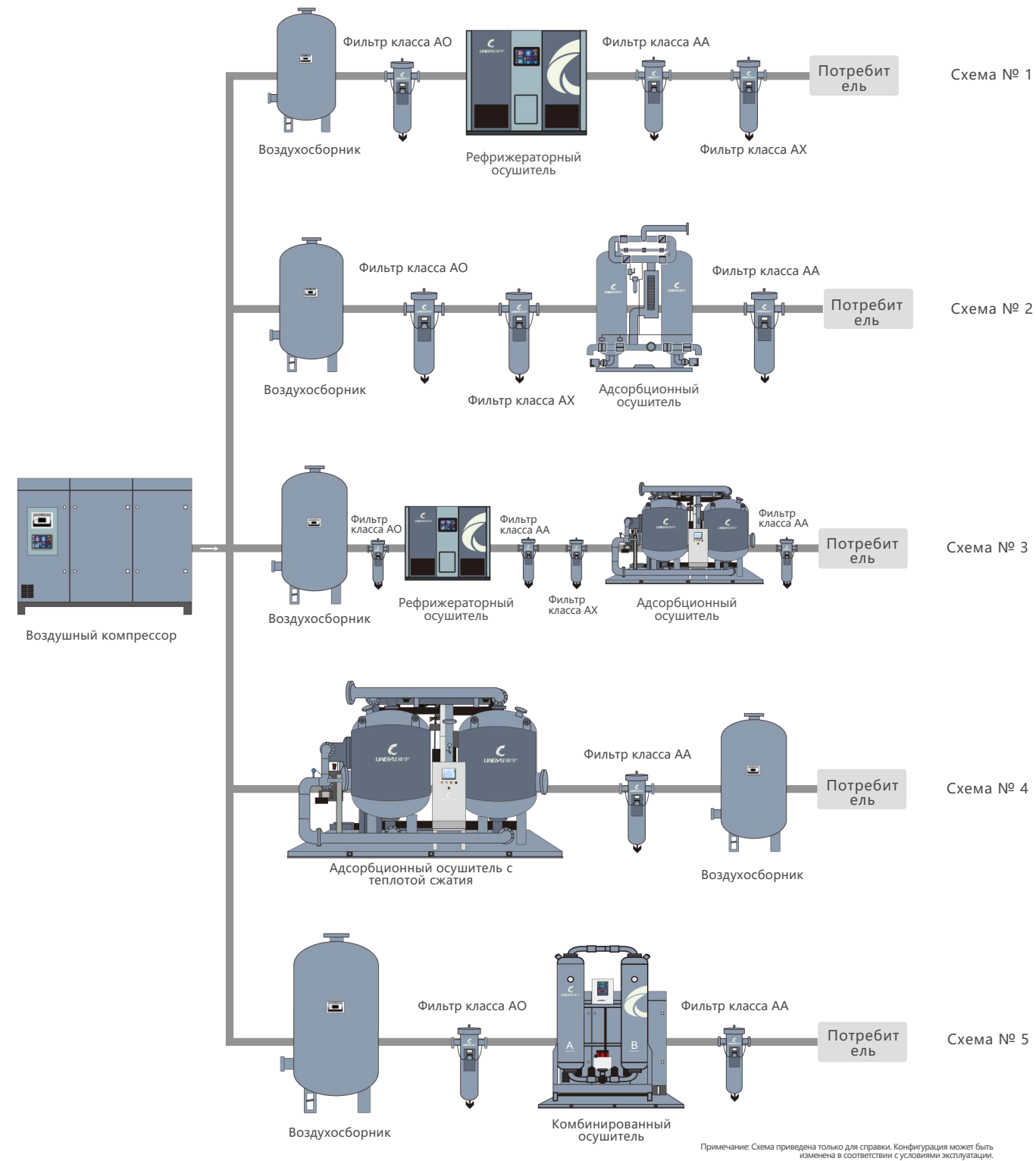


Таблица зависимости содержания влаги от точки росы при атмосферном давлении

Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³	Точка росы, °C	Содержание влаги, г/м³
14	12.07	1	5.192	-12	2.006	-25	0.7074	-38	0.2141	-51.1	0.054
13	11.35	0	4.847	-13	1.876	-26	0.6463	-39	0.194	-53.9	0.04
12	10.66	-1	4.523	-14	1.736	-27	0.5922	-40	0.1757	-56.7	0.029
11	10.01	-2	4.217	-15	1.605	-28	0.5422	-41	0.159	-59.4	0.021
10	9.309	-3	3.93	-16	1.483	-29	0.496	-42	0.1438	-62.2	0.014
9	8.819	-4	3.66	-17	1.369	-30	0.4534	-43	0.1298	-65	0.011
8	8.27	-5	3.407	-18	1.261	-31	0.4141	-44	0.1172	-67.8	0.008
7	7.52	-6	3.169	-19	1.165	-32	0.3779	-45	0.1055	-70.6	0.005
6	7.26	-7	2.946	-20	1.074	-33	0.3445	-46	0.095	-73.3	0.003
5	6.797	-8	2.737	-21	0.9884	-34	0.3138	-47	0.0854		
4	6.36	-9	2.541	-22	0.9093	-35	0.2856	-48	0.0768		
3	5.947	-10	2.358	-23	0.8359	-36	0.2597	-49	0.0689		
2	5.559	-11	2.186	-24	0.7678	-37	0.2359	-50	0.0617		



02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха

Compressed air Refrigeration dryer

2.1

Серия АН

Высокотемпературные рефрижераторные осушители с воздушным охлаждением



Примечание: Все модели начиная с LY-D600AH имеют открытую конструкцию

Принцип работы

-
- Горячий сжатый воздух, содержащий влагу и масло, сначала проходит через воздушный предварительный охладитель и теплообменник «воздух–воздух», где предварительно охлаждается. Затем он поступает в испаритель системы «воздух–хладагент», где охлаждается до точки росы +2...+10 °С. При охлаждении влага, масло и часть механических примесей конденсируются. Конденсат отделяется в сепараторе «газ–жидкость» и автоматически удаляется через дренажный клапан. После повторного нагрева в теплообменнике «воздух–воздух» на выходе получается сухой сжатый воздух с температурой, близкой к температуре окружающей среды.

Особенности конструкции

-
- Высокая надёжность
-
- Основные компоненты (теплообменники) собственного производства. Компрессоры известных мировых брендов: Panasonic, Copeland, Danfoss, Hanbell и др. Высококачественные комплектующие холодильной системы.
-
- Высокая эффективность осушения
- Независимая высокоэффективная система отделения конденсата. Модернизированная конструкция обеспечивает стабильную эффективность сепарации.
-
- Работа в тяжёлых условиях
- Гидрофильные алюминиевые теплообменники. Все модели стандартно оснащаются теплообменником и предварительным охладителем, что обеспечивает стабильную работу при высоких температурах окружающей среды.
- Интеллектуальная двухкомпрессорная система
-
- Для моделей производительностью 5–180 м³/мин применяется схема 1+1 с двумя компрессорами. Автоматическое включение второго компрессора в зависимости от нагрузки обеспечивает экономию энергии и стабильную работу при переменном расходе воздуха.
-
- Широкие возможности индивидуальной комплектации
- Индивидуальный выбор цвета корпуса. Опциональный PLC-контроллер. Поддержка сухих контактов, протокола Modbus и систем промышленного Интернета вещей (IoT) по требованиям заказчика.

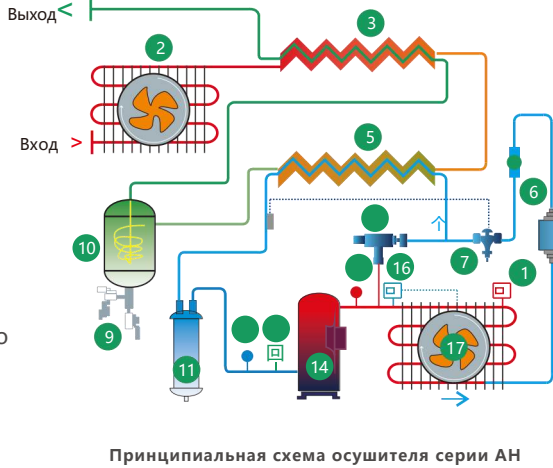
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

-
- Номинальное давление на входе: 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения — по заказу)
-
- Номинальная температура воздуха на входе: 50°C
(максимальная — до 80 °C)
-
- Точка росы под давлением: 2°C ~10°C
-
- Номинальная температура окружающей среды: 32°C
(допустимый диапазон: +2...+45 °C)
-
- Потеря давления ≤ 0,025 МПа
-
- Способ охлаждения: Воздушное охлаждение
-
- Хладагент: R22
(R407C, R410A и другие экологичные хладагенты — по заказу)
-
- Монтаж: Установка в помещении, без фундамента, на бетонном полу; свободное пространство вокруг оборудования — не менее 1,5 м.



- 1.Реле высокого давления
- 2.Воздушный предварительный охладитель
- 3.Теплообменник «воздух–воздух»
- 4.Фильтр-осушитель
- 5.Испаритель
- 6.Смотровое стекло
- 7.Термостатический расширительный клапан
- 8.Клапан байпаса горячего газа
- 9.Автоматический конденсатоотводчик
- 10.Сепаратор «газ–жидкость»
- 11.Сепаратор хладагента
- 12.Манометр низкого давления
- 13.Реле низкого давления
- 14.Холодильный компрессор
- 15.Манометр высокого давления
- 16.Защита от замерзания
- 17.Конденсатор

■

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-D10AC	1.5	220/50	0.68	G1"	49	680×440×710
LY-D20AC	2.5	220/50	0.83	G1"	58	800×440×800
LY-D30AH	3.8	220/50	1.10	G1.5"	104	980×500×930
LY-D50AH	6.5	220/50	1.50	G1.5"	129	1030×550×1000
LY-D75AH	10.5	220/50	2.20	G2"	177	1240×650×1150
LY-D100AH	13.5	380/50	3.10	G2.5"	215	1350×670×1300
LY-D120AH	17.0	380/50	3.10	G2.5"	222	1350×670×1300
LY-D150AH	21.5	380/50	5.20	DN80	283	1450×700×1510
LY-D180AH	25.0	380/50	5.20	DN80	310	1450×700×1510
LY-D200AH	28.5	380/50	5.50	DN80	334	1550×850×1595
LY-D250AH	32.0	380/50	6.20	DN80	406	1550×850×1595
LY-D300AH	37.0	380/50	7.80	DN100	524	1700×850×1740
LY-D350AH	41.5	380/50	7.80	DN100	600	1700×850×1740
LY-D400AH	45.0	380/50	10.0	DN100	630	1830×950×1840
LY-D450AH	50.0	380/50	10.0	DN100	680	1830×950×1840
LY-D500AH	55.0	380/50	11.7	DN125	714	2020×950×1850
LY-D550AH	60.0	380/50	11.7	DN125	830	2020×950×1850
LY-D600AH	65.0	380/50	11.9	DN125	950	2300×1300×1930
LY-D700AH	75.0	380/50	13.9	DN125	1050	2390×1395×1805
LY-D800AH	85.0	380/50	16.2	DN125	1200	2400×1420×1860
LY-D900AH	95.0	380/50	16.7	DN150	1350	3000×1550×2145
LY-D1100AH	110.0	380/50	19.7	DN150	1450	3100×1600×2180

Примечание: Для моделей производительностью свыше 110 м³/мин, а также оборудования специального исполнения обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру. Технические характеристики приведены для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления. По вопросам других моделей обращайтесь в нашу компанию.

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха

Compressed air Refrigeration dryer

2.2

Серия WH

Высокотемпературные рефрижераторные осушители с водяным охлаждением



Примечание: Все модели, начиная с LY-D600WH, имеют открытую конструкцию.

Принцип работы

Горячий сжатый воздух, содержащий влагу и масло, сначала проходит через водяной предварительный охладитель и теплообменник «воздух–воздух», где предварительно охлаждается. Затем он поступает в испаритель системы «воздух–хладагент», где охлаждается до точки росы +2...+10 °С. При охлаждении влага, масло и часть механических примесей конденсируются. Конденсат отделяется в сепараторе «газ–жидкость» и автоматически удаляется через дренажный клапан. После повторного нагрева в теплообменнике «воздух–воздух» на выходе получается сухой сжатый воздух с температурой, близкой к температуре окружающей среды.

Особенности конструкции

- Высокая надёжность**
Основные компоненты (теплообменники) собственного производства. Компрессоры известных брендов: Panasonic, Copeland, Danfoss, Hanbell и др. Высококачественные комплектующие холодильной системы.
- Высокая эффективность осушения**
Независимая высокоэффективная система отделения конденсата. Усовершенствованная конструкция обеспечивает стабильную эффективность сепарации.
- Работа в тяжёлых условиях**
Гидрофильные алюминиевые теплообменники. Все модели стандартно оснащаются теплообменником и предварительным охладителем, что обеспечивает надёжную работу в сложных условиях эксплуатации.
- Интеллектуальная двухкомпрессорная система**
Для моделей производительностью 5–180 м³/мин применяется схема 1+1 с двумя компрессорами. Автоматическое включение второго компрессора в зависимости от нагрузки позволяет снизить энергопотребление и обеспечивает стабильную работу при переменном расходе воздуха.
- Широкие возможности индивидуальной комплектации**
Индивидуальный выбор цвета корпуса. Опциональный PLC-контроллер. Поддержка сухих контактов, Modbus и промышленного Интернета вещей (IIoT) по требованиям заказчика.

Условия эксплуатации и технические требования

- Номинальное давление воздуха на входе: 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения — по заказу)
- Номинальная температура воздуха на входе: 50 °С (максимальная температура — ≤80 °С)
- Точка росы под давлением: 2 °С ~10 °С
- Номинальная температура окружающей среды: 32 °С (допустимый диапазон: 2 °С ~45 °С)
- Потеря давления: ≤0,025 МПа
- Способ охлаждения: Водяное охлаждение
- Давление охлаждающей воды: 0,2–0,4 МПа
- Температура охлаждающей воды: ≤32 °С (допустимый диапазон: 2 °С ~38 °С)
- Хладагент: R22 (R407C, R410A и другие экологичные хладагенты — по заказу)
- Монтаж: Установка в помещении без фундамента, на бетонном полу; свободное пространство вокруг оборудования — не менее 1,5 м.

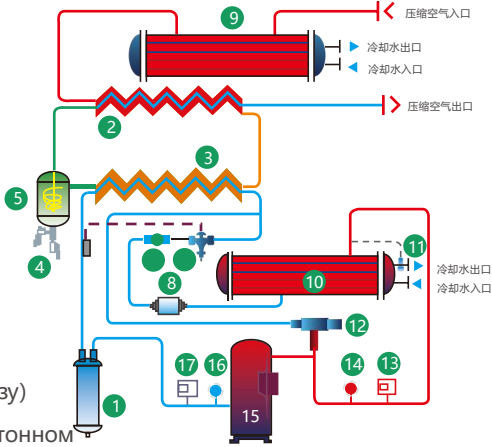


Схема высокотемпературного рефрижераторного осушителя с водяным охлаждением (серия WH)

- 1. Сепаратор хладагента
- 2. Теплообменник
- 3. Испаритель
- 4. Автоматический конденсатоотводчик
- 5. Сепаратор «газ–жидкость»
- 6. Смотровое стекло
- 7. Термостатический расширительный клапан
- 8. Фильтр-осушитель
- 9. Водяной предварительный охладитель
- 10. Конденсатор с водяным охлаждением
- 11. Регулирующий клапан подачи воды
- 12. Клапан байпаса горячего газа
- 13. Реле высокого давления
- 14. Манометр высокого давления
- 15. Холодильный компрессор
- 16. Манометр низкого давления
- 17. Реле низкого давления

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Масса, т	Подключение охлаждающей воды	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-D75WH	10.5	220/50	1.8	4.5	G1"	G2"	160	1240×650×1150
LY-D100WH	13.5	380/50	2.6	6.0	G1"	G2.5"	225	1350×670×1300
LY-D120WH	17.0	380/50	2.6	6.5	G1"	G2.5"	235	1350×670×1300
LY-D150WH	21.5	380/50	4.6	8.2	G1"	DN80	295	1450×700×1510
LY-D180WH	25.0	380/50	4.6	9.2	G1"	DN80	345	1450×700×1510
LY-D200WH	28.5	380/50	4.6	10.5	G1"/G1½"	DN80	430	1550×850×1595
LY-D250WH	32.0	380/50	5.4	11	G1½"	DN80	450	1550×850×1595
LY-D300WH	37.0	380/50	6.9	12	G1½"	DN100	550	1700×850×1740
LY-D350WH	41.5	380/50	6.9	12.5	G1½"	DN100	600	1700×850×1740
LY-D400WH	45.0	380/50	8.7	14.5	G1½"	DN100	630	1830×950×1840
LY-D450WH	50.0	380/50	8.7	15	G1½"	DN100	680	1830×950×1840
LY-D500WH	55.0	380/50	10.3	17.6	G2"	DN125	780	2020×950×1650
LY-D550WH	60.0	380/50	10.3	18.5	G2"	DN125	830	2020×950×1650
LY-D600WH	65.0	380/50	10.3	21	G2"	DN125	900	2250×1300×1595
LY-D700WH	75.0	380/50	11.6	23	G2"	DN125	1000	2180×1395×1625
LY-D800WH	85.0	380/50	13.8	27	G2"	DN125	1150	2280×1395×1625
LY-D900WH	95.0	380/50	15.5	29	G2"	DN150	1300	2450×1450×1766
LY-D1100WH	110.0	380/50	17.0	33	G2"	DN150	1400	2450×1540×1850
LY-D1200WH	120.0	380/50	19.2	35.5	G2"/G2½"	DN150	1500	2600×1540×1895
LY-D1400WH	140.0	380/50	20.4	45	G2½"	DN200	1750	2600×1750×1950
LY-D1600WH	160.0	380/50	23.9	52	G2½"	DN200	1950	2650×1950×2100

Примечание: Для моделей производительностью свыше 160 м³/мин, а также оборудования со специальными требованиями к исполнению, материалам или рабочей температуре обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха

Compressed air Refrigeration dryer

2.3.1

Серия PD

Рефрижераторные осушители с пластинчатым теплообменником



Принцип работы

Рефрижераторные осушители серии PD оснащены интегрированным алюминиевым пластинчатым теплообменником «3 в 1», объединяющим теплообменник, испаритель и сепаратор конденсата в одном модуле. По сравнению с традиционной конструкцией с кожухотрубным теплообменником пластинчатый теплообменник обеспечивает более высокую эффективность теплообмена. Разность температур между входом и выходом воздуха не превышает 10 °C, что позволяет поддерживать стабильную точку росы и значительно снижать энергопотребление.

Особенности конструкции

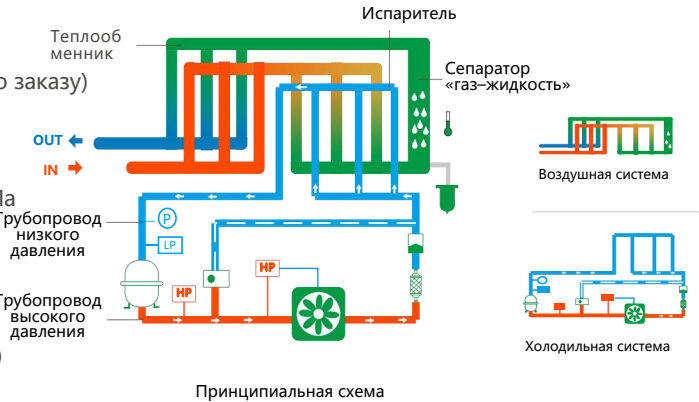
- Низкое энергопотребление:**Интегрированный пластинчатый теплообменник «3 в 1» снижает энергопотребление на 20–30 %.
- Минимальные потери давления:**Потеря давления не превышает 0,015 МПа, что ниже требований национального стандарта.
- Экологичность и долговечность:**Во всех моделях используются экологичные хладагенты R410A или R407C.Максимальное рабочее давление — 1,6 МПа.
- Низкая точка росы:**При стандартных условиях эксплуатации точка росы составляет +2...+10 °C.Электронный байпасный клапан обеспечивает стабильную работу системы.
- Высокая надёжность:**Увеличенная поверхность конденсатора обеспечивает стабильную работу при высоких температурах воздуха и окружающей среды.
- Интеллектуальное управление:**Интеллектуальный контроллер с полностью автоматическим режимом работы.Отображение температуры.Стандартный интерфейс связи RS-485.
- Современный дизайн:**Новый корпус с улучшенной конструкцией и современным внешним видом.
- Высокое качество сжатого воздуха:**Теплообменная система изготовлена из алюминиевого сплава и нержавеющей стали.Отсутствие коррозии и вторичного загрязнения обеспечивает получение высококачественного сжатого воздуха, пригодного для применения в фармацевтической и пищевой промышленности.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



Условия эксплуатации и технические требования

- Рабочая среда:** Сжатый воздух и неагрессивные газы
- Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (0,6–1,6 МПа — допустимый диапазон; другие значения — по заказу)
- Номинальная температура воздуха на входе:** 42 °C (макс. ≤45 °C)
- Потеря давления при номинальной нагрузке:** ≤0,015 МПа
- Точка росы на выходе (под давлением):** +2...+10 °C
- Номинальная температура окружающей среды:** 35 °C (допустимый диапазон: 2°C~40°C)
- Способ охлаждения:** Воздушное или водяное (по выбору)



Технические характеристики | Воздушное охлаждение

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-PD10A	1.6	220/50	0.7	RC1"	500×380×750
LY-PD20A	2.6	220/50	0.79	RC1"	500×380×750
LY-PD30A	3.8	220/50	0.9	RC1"-½"	520×450×920
LY-PD50A	6.5	220/50	1.2	RC1"-½"	520×450×920
LY-PD75A	10.5	220/50	2	RC2"	670×560×1060
LY-PD100A	13.5	220/50	2.22	RC2"	670×560×1060
LY-PD120A	17	220/50	2.8	RC2"-½"	1200×700×1480
LY-PD150A	21.5	380/50	3.9	DN80	1460×700×1480
LY-PD180A	25	380/50	4.9	DN80	1480×740×1480
LY-PD200A	28.5	380/50	4.9	DN80	1480×740×1600
LY-PD250A	32	380/50	5.7	DN80	1480×740×1600
LY-PD300A	37	380/50	7.8	DN100	1640×840×1750
LY-PD400A	45	380/50	8.8	DN100	1640×840×1750
LY-PD500A	55	380/50	10.1	DN125	1740×840×1750
LY-PD600A	65	380/50	10.1	DN125	1890×840×1803
LY-PD700A	75	380/50	11.1	DN125	1980×950×2014
LY-PD800A	85	380/50	13.7	DN125	2220×950×2063

Примечание:Для моделей производительностью свыше 85 м³/мин, а также оборудования специального исполнения обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру за технической документацией. Технические характеристики приведены для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.

Технические характеристики | Водяное охлаждение

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-PD150W	21.5	380/50	2.8	DN80	1380×740×1450
LY-PD180W	25	380/50	3.6	DN80	1380×740×1430
LY-PD200W	28	380/50	3.6	DN80	1380×740×1540
LY-PD250W	32	380/50	4.2	DN80	1480×740×1540
LY-PD300W	37	380/50	6	DN100	1590×740×1550
LY-PD400W	45	380/50	6.6	DN100	1590×740×1550
LY-PD500W	55	380/50	7.6	DN125	1740×840×1700
LY-PD600W	65	380/50	7.6	DN125	1890×840×1753
LY-PD700W	75	380/50	8.5	DN125	1890×840×1753
LY-PD800W	85	380/50	10.2	DN125	2090×840×1753
LY-PD900W	95	380/50	11.3	DN150	2080×940×1763
LY-PD1100W	110	380/50	12.9	DN150	2280×940×1763
LY-PD1200W	120	380/50	14.7	DN150	2280×940×1763
LY-PD1400W	140	380/50	14.7	DN200	2000×1350×1863
LY-PD1600W	165	380/50	16.9	DN200	2200×1350×1863

Примечание:Для моделей производительностью свыше 165 м³/мин, а также оборудования со специальными требованиями к исполнению, материалам или рабочей температуре обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха

Compressed air Refrigeration dryer

2.3.2

Серия DD

Рефрижераторные осушители с низким перепадом давления



■

Особенности конструкции

- **Минимальные потери давления**
Новая конструкция предварительного охладителя обеспечивает потери давления менее 0,1 бар.
- **Низкая точка росы**
Интегрированная конструкция «3 в 1» обеспечивает стабильную точку росы.
- **Интеллектуальное управление**
PLC, сенсорный дисплей и интерфейс RS-485 входят в стандартную комплектацию.

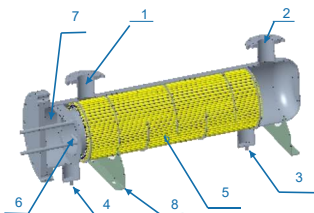
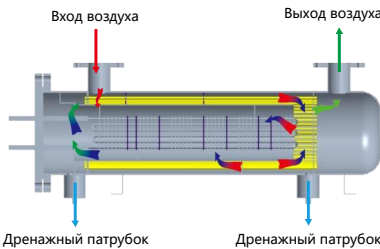
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов.
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; оборудование с другими диапазонами давления изготавливается по индивидуальному заказу).
- **Номинальная температура воздуха на входе:** 45 °С (максимально допустимая температура на входе: ≤80 °С).
- **Потеря давления при номинальной нагрузке:** <0,01 МПа.
- **Точка росы сжатого воздуха на выходе (под давлением):** от +2 до +10 °С.
- **Номинальная температура окружающей среды:** 35 °С (допустимый диапазон эксплуатации: от +2 до +45 °С)
- **Способ охлаждения:** воздушное или водяное (по выбору заказчика)



- 1. Вход сжатого воздуха
- 2. Выход сжатого воздуха
- 3. Передний дренажный патрубок
- 4. Задний дренажный патрубок
- 5. Теплообменник предварительного охлаждения и подогрева
- 6. Испаритель холодильного контура
- 7. Гравитационный влагоотделитель нового поколения
- 8. Опорные ножки

■

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Установленная мощность, кВт	Размер присоединения	Масса (A/W), кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DD30A	3.8	1.5	G1½"	202	1000x600x 1050
LY-DD50A	6.5	2.5	G1½"	222	1100x600x 1100
LY-DD75A	10.5	2.7	G2"	276	1250x700x 1155
LY-DD100A/W	13.5	3.2	G2½"	326/320	1400x800x 1200
LY-DD120A/W	17	4.9	DN80	358/352	1500x950x 1400
LY-DD150A/W	21.5	5.05	DN80	365/359	1450x800x 1200
LY-DD180A/W	25	5.2	DN80	486/473	1650x940x 1480
LY-DD200A/W	28.5	6.5	DN80	490/477	1650x940x 1480
LY-DD250A/W	32	6.95	DN80	505/492	1650x940x 1480
LY-DD300A/W	37	9.8	DN100	655/642	1900x980x 1580
LY-DD400A/W	45	9.8	DN100	657/639	1900x980x 1580
LY-DD500A/W	55	12.3	DN125	842/824	2100 × 1000 × 1700
LY-DD600A/W	65	14.5	DN125	842/827	2100 × 1000 × 1700
LY-DD700A/W	75	18.5	DN125	1150/1125	2400 × 1100 × 1650
LY-DD800A/W	85	18.8	DN125	1370/1345	2400 × 1100 × 1650
LY-DD900A/W	95	23.5	DN150	1680/1655	2450 × 1200 × 2250
LY-DD1100A/W	110	28.5	DN150	1850/1825	2450 × 1200 × 2250
LY-DD1200A/W	120	28.5	DN150	1890/1865	2450 × 1200 × 2250

Примечание: При требуемой производительности по сжатому воздуху свыше 120 м³/мин, а также при наличии специальных требований к исполнению, материалам или рабочей температуре, пожалуйста, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

02

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха

Compressed air Refrigeration dryer

2.3.3

Серия РВ энергоэффективный рефрижераторный осушитель с двойным эффектом и частотным регулированием



■

Конструктивные особенности

- Предварительный охладитель предназначен для снижения температуры поступающего сжатого воздуха. Поскольку к данному узлу предъявляются требования по компактности и высокой эффективности теплообмена, в конструкции применяется пластинчато-ребристый теплообменник из алюминиевого сплава. Он отличается высокой эффективностью теплообмена, компактными размерами и хорошими эксплуатационными характеристиками.
- Высокоэффективный трехконтурный пластинчатый теплообменник В соответствии с конструктивными требованиями для данной серии был специально разработан пластинчатый теплообменник. Его основные преимущества — низкие потери давления и увеличенная площадь теплообмена. При одинаковой производительности площадь теплообмена более чем на 30 % превышает площадь теплообмена стандартных интегрированных теплообменников типа «3 в 1».
- Система частотного регулирования Алгоритм управления системой частотного регулирования специально оптимизирован для данной модели. Система отличается высокой точностью, быстрым откликом и возможностью контроля широкого спектра рабочих параметров, включая: температуру сжатого воздуха на входе; температуру сжатого воздуха на выходе; температуру точки росы; давление сжатого воздуха; температуру испарения; температуру конденсатора; температуру всасывания хладагента; давление испарения; давление конденсации; температуру нагнетания хладагента. Все модели серии в стандартной комплектации оснащаются интерфейсом связи RS485.
- Инверторный компрессор Для обеспечения стабильной и надежной работы оборудования вся серия комплектуется инверторными компрессорами постоянного тока с постоянными магнитами производства Mitsubishi (Япония). Компрессоры Mitsubishi отличаются плавной и стабильной работой, широким диапазоном регулирования частоты и низким уровнем шума. Ротор компрессора имеет специальное износостойкое покрытие, обеспечивающее стабильную производительность даже при работе на сверхвысоких оборотах.

■

Условия эксплуатации и технические требования

- Рабочая среда: сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов.
- Температура воздуха на входе: ≤ 60 °С.
- Точка росы под давлением: от +2 до +8 °С.
- Рабочее давление: 0,6–1,0 МПа.
- Температура окружающей среды: ≤ 42 °С.(При температуре окружающей среды выше 42 °С, но ниже 45 °С, оборудование может продолжать работу.)
- Падение давления: ≤ 0,13 бар.
- Удельное энергопотребление: 0,08–0,18 кВт·ч/м³ (при температуре сжатого воздуха на входе 35–60 °С и температуре окружающей среды 30–42 °С)

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Принцип работы

- Сжатый воздух сначала поступает в предварительный охладитель, где происходит первичное снижение его температуры. Затем воздух направляется в высокоэффективный интегрированный пластинчатый теплообменник типа «3 в 1», в секцию предварительного охлаждения и рекуперативного подогрева, где осуществляется второй этап охлаждения. После этого сжатый воздух поступает в испарительную секцию, где происходит его интенсивное охлаждение с последующим отделением сконденсированной влаги. Осушенный низкотемпературный сжатый воздух вновь поступает в секцию рекуперативного теплообменника, где обменивается теплом с поступающим горячим сжатым воздухом. В результате осушенный воздух нагревается и затем выводится из осушителя. Холодильная система автоматически и с высокой точностью регулирует частоту вращения компрессора в зависимости от изменения текущей нагрузки. Рабочая частота компрессора автоматически адаптируется к фактической производительности и текущей потребности в обработке сжатого воздуха, обеспечивая стабильную и энергоэффективную работу оборудования.

■

Технические характеристики

Серия РВ — Энергосберегающие рефрижераторные осушители с частотным регулированием					
Модель	Производительность, м³/мин	Входная мощность, кВт	Размер присоединения	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600
LY-PB200AH	28.5	1.5–5.8	DN80	310	1500×950×1600

Примечание:Для моделей производительностью выше 120 м³/мин, а также оборудования со специальными требованиями к исполнению, материалам или рабочей температуре обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

■

Технические характеристики

Серия РВ — Воздушное / водяное охлаждение					
Модель	Модель	Модель	Модель	Модель	Модель
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400
LY-PB100AN/WN	13.5	1.1–3.5	DN65	220/230	1250×800×1400

Примечание: При требуемой производительности по сжатому воздуху выше 120 м³/мин, а также при наличии специальных требований к техническому исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, пожалуйста, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения соответствующей технической документации.

03 Адсорбционный осушитель сжатого воздуха

3.1.1 Серия СН адсорбционный осушитель с безнагревной регенерацией



■ Принцип работы

Безнагревный адсорбционный осушитель работает по принципу адсорбции при переменном давлении (PSA). При высоком парциальном давлении водяного пара адсорбент поглощает влагу, а при снижении давления происходит десорбция и регенерация адсорбента. Для регенерации используется часть осушенного сжатого воздуха с выхода осушителя. Регенерационный воздух одновременно удаляет выделившуюся влагу. Процессы десорбции и регенерации происходят одновременно, поэтому дополнительное охлаждение не требуется.

■ Конструктивные особенности

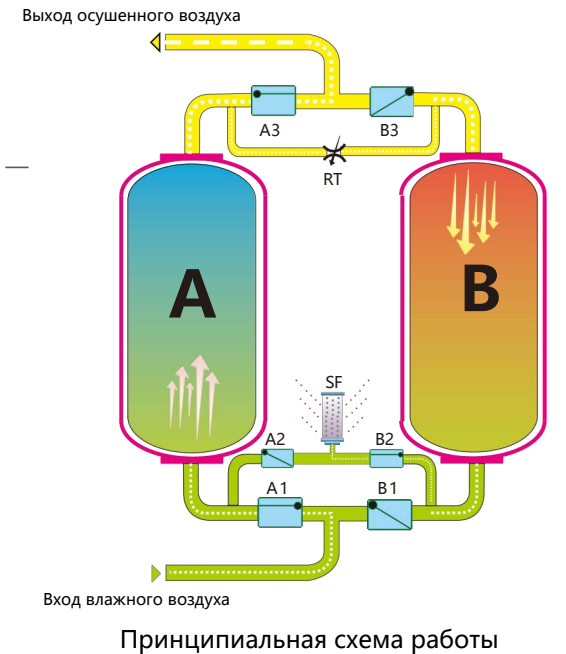
- **Высокопроизводительные пневматические клапаны** — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- **Пневматические приводы из алюминиевого сплава** — высокий крутящий момент и плавная работа.
- **Высокоэффективный адсорбент** — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы, отсутствие пылеобразования.
- **Программируемый электронный контроллер** — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- **Низкий уровень шума** — малозумные обратные клапаны и эффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- **Автоматическое выравнивание давления** — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается, что предотвращает воздействие перепадов давления на адсорбент и продлевает срок его службы.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °C
(максимально допустимая: $\leq +40$ °C)
- **Средний расход воздуха на регенерацию:** 8–14 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –50...–20 °C
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °C
(допустимый диапазон эксплуатации: 2°C...+45°C)



■ Технические характеристики

[illegible]

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.1.2

Серия HH адсорбционный осушитель с безнагревной регенерацией



■

Принцип работы

Безнагревный адсорбционный осушитель работает по принципу адсорбции при переменном давлении (PSA). При высоком парциальном давлении водяного пара адсорбент поглощает влагу, а при снижении давления происходит десорбция и регенерация адсорбента. Для регенерации используется часть осушенного сжатого воздуха с выхода осушителя. Регенерационный воздух одновременно обеспечивает десорбцию и удаление влаги из системы. Поскольку процесс адсорбции при переменном давлении является практически изотермическим, дополнительное охлаждение не требуется. Десорбция влаги и регенерация адсорбента происходят одновременно.

■

Конструктивные особенности

- **Высокопроизводительные пневматические клапаны** — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- **Пневматические приводы из алюминиевого сплава** — высокий крутящий момент и плавная работа.
- **Высокоэффективный адсорбент** — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы и отсутствие пылеобразования при длительной эксплуатации.
- **Программируемый электронный контроллер** — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- **Низкий уровень шума** — малошумные обратные клапаны и высокоэффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- **Автоматическое выравнивание давления** — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается,

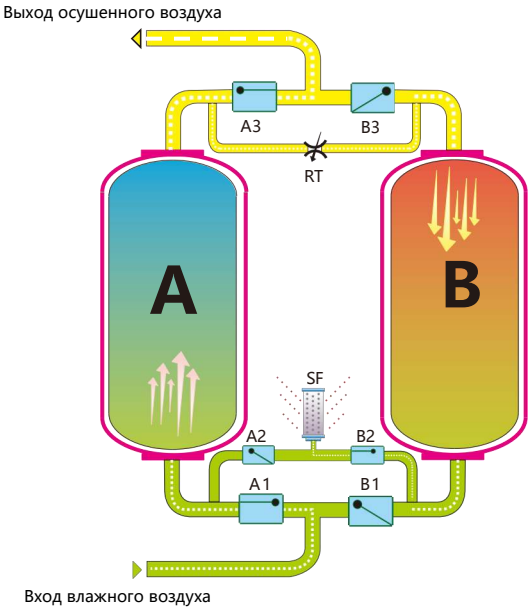
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** 10°C~30°C
(максимально допустимая: ≤40°C)
- **Средний расход воздуха на регенерацию:** 8% ~ 14%
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤-40°C
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** 35°C
(допустимый диапазон эксплуатации: 2°C~45°C)



Принципиальная схема работы

■

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Вход/выход воздуха
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802
LY-HH10NX	1.5	220/50	0.1	G1"	726×520×1802

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.2.1

Серия CH адсорбционный осушитель сжатого воздуха с горячей регенерацией



Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией работает по принципу температурно-переменной адсорбции (TSA). При нормальной температуре адсорбент поглощает влагу, а при нагреве происходит десорбция — влага высвобождается и переходит в газовую фазу. Тепло для десорбции подается от внешнего нагревателя, а часть осушенного сжатого воздуха используется в качестве теплоносителя. Процесс регенерации состоит из двух этапов: нагрев и десорбция, затем охлаждение и восстановление адсорбционной способности. Полная регенерация адсорбента завершается после его охлаждения до температуры, близкой к исходной.

Конструктивные особенности

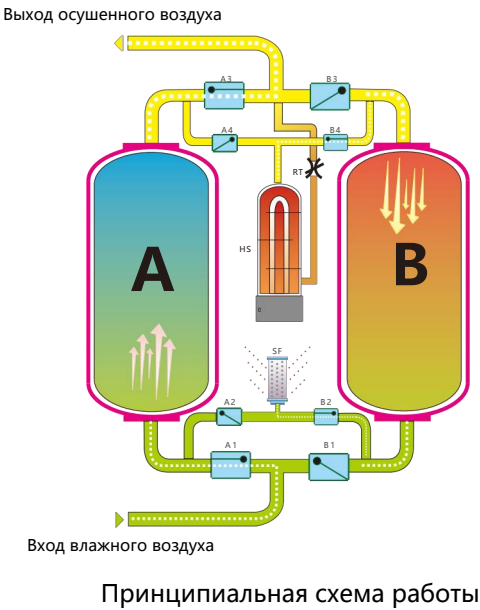
- Высокопроизводительные пневматические клапаны — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- Высокоэффективный адсорбент — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы и отсутствие пылеобразования.
- Программируемый электронный контроллер — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- Низкий уровень шума — малошумные обратные клапаны и высокоэффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- Автоматическое выравнивание давления — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается, что защищает адсорбент от перепадов давления и продлевает срок его службы.
- Защита нагревателя по давлению — предотвращает работу нагревателя без необходимого воздушного потока, повышая его надежность и срок службы.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



Условия эксплуатации и технические требования

- Рабочая среда: сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- Номинальное давление воздуха на входе: 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа)
- Номинальная температура воздуха на входе: 10°C ~ 30°C (максимально допустимая температура на входе: ≤ 40°C)
- Средний расход воздуха на регенерацию: 4% ~ 8%
- Точка росы под давлением на выходе: -50°C ~ -20°C
- Адсорбент: активированный оксид алюминия
- Номинальная температура окружающей среды: 35°C (допустимый диапазон эксплуатации: 2°C ~ 45°C)



Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-CH10HX	1.5	380/50	0.9	G1"	95	666×520×1692
LY-CH20HX	2.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-CH30HX	3.8	380/50	1.7	G1½"	180	840×500×1691
LY-CH50HX	6.5	380/50	2.5	G1½"	315	1010×500×1713
LY-CH75HX	10.5	380/50	3.7	G2"	448	1090×600×1912
LY-CH100HX	13.5	380/50	3.7	G2"	540	1164×600×2192
LY-CH120HX	17.0	380/50	3.7	DN65	610	1195×780×2251
LY-CH150HX	21.5	380/50	6.1	DN80	740	1265×900×2282
LY-CH180HX	25.0	380/50	10.0	DN80	850	1346×890×2394
LY-CH200HX	28.5	380/50	10.0	DN80	1040	1460×1060×2320
LY-CH250HX	32.0	380/50	10.0	DN80	1150	1460×1060×2510
LY-CH300HX	37.0	380/50	10.0	DN100	1280	1580×1080×2460
LY-CH350HX	41.5	380/50	13.1	DN100	1390	1700×1060×2730
LY-CH400HX	45.0	380/50	13.1	DN100	1460	1765×1160×2550
LY-CH450HX	50.0	380/50	13.1	DN100	1590	1765×1160×2750
LY-CH500HX	55.0	380/50	13.1	DN100	1700	1825×1150×2690
LY-CH550HX	60.0	380/50	20.1	DN100	1830	1825×1150×2790
LY-CH600HX	65.0	380/50	20.1	DN125	2050	2040×1240×2820
LY-CH650HX	70.0	380/50	20.1	DN125	2270	2040×1240×2920
LY-CH700HX	75.0	380/50	20.1	DN125	2380	2136×1240×2930
LY-CH800HX	85.0	380/50	27.1	DN125	2650	2210×1350×2970
LY-CH900HX	95.0	380/50	27.1	DN150	2950	2330×1430×3250
LY-CH1100HX	110.0	380/50	34.1	DN150	3200	2450×1430×2980
LY-CH1300HX	130.0	380/50	42.1	DN150	4700	2610×1580×3060
LY-CH1500HX	150.0	380/50	50.1	DN200	5300	2900×1400×3211

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.2.2 Серия НН адсорбционный осушитель сжатого воздуха с горячей регенерацией



■ Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией работает по принципу температурно-переменной адсорбции (TSA). При нормальной температуре адсорбент поглощает влагу, а при нагреве происходит десорбция — влага высвобождается и переходит в газовую фазу. Тепло для десорбции подается от внешнего нагревателя, а часть осушенного сжатого воздуха используется в качестве теплоносителя. Процесс регенерации включает два этапа: нагрев и десорбцию, затем охлаждение и регенерацию. Адсорбционная способность полностью восстанавливается после охлаждения адсорбента до температуры, близкой к исходной.

■ Конструктивные особенности

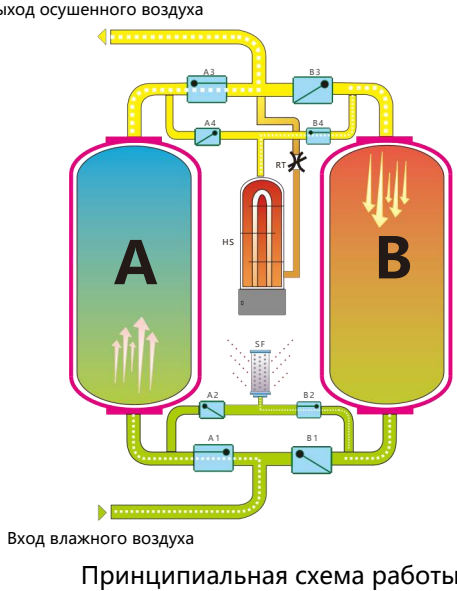
- **Высокопроизводительные пневматические клапаны** — надежное и быстрое переключение, высокая чувствительность и длительный срок службы.
- **Высокоэффективный адсорбент** — высокая адсорбционная способность и износостойкость, стабильная точка росы и отсутствие пылеобразования.
- **Программируемый электронный контроллер** — понятный интерфейс, удобство эксплуатации и технического обслуживания.
- **Низкий уровень шума** — малошумные обратные клапаны и высокоэффективные глушители минимизируют шум при работе и сбросе воздуха.
- **Автоматическое выравнивание давления** — перед переключением клапанов давление в колоннах автоматически выравнивается, что предотвращает воздействие перепадов давления на адсорбент и продлевает срок его службы.
- **Защита нагревателя по давлению** — предотвращает работу нагревателя без необходимого воздушного потока и увеличивает срок его службы.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** 10°C~30°C (максимально допустимая: ≤40°C)
- **Средний расход воздуха на регенерацию:** 4%~8%
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤-40°C
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** 35°C (допустимый диапазон эксплуатации: 2°C~45°C)



■ Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802
LY-NN10HX	1.5	380/50	1.7	G1"	125	726×520×1802

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 150 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.3 Серия M модульный адсорбционный осушитель сжатого воздуха



■ Принцип работы

Модульный адсорбционный осушитель серии M разработан на базе традиционной двухколонной конструкции и отличается модульным исполнением. Прямоточная конструкция адсорбционных модулей обеспечивает более высокую эффективность использования адсорбента.

Специальное основание с буферной камерой на входе и уникальная технология заполнения адсорбента «Blizzard» обеспечивают равномерное распределение воздушного потока, устраняя «мертвые зоны», каналообразование и туннельный эффект. Конструкция также предотвращает разрушение и пылеобразование адсорбента под воздействием потока сжатого воздуха. Благодаря равномерному использованию всего объема адсорбента увеличивается срок его службы и обеспечивается стабильная точка росы в течение длительного периода эксплуатации.

■ Конструктивные особенности

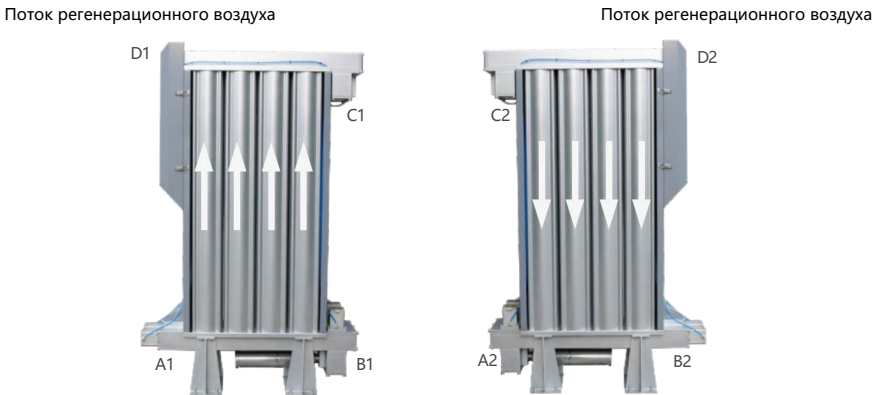
- **Энергоэффективность** — расход сжатого воздуха на регенерацию всего 5–8 %.
- **Стабильная работа** — применение высококачественного адсорбента обеспечивает надежные характеристики осушения.
- **Экономичность** — возможность организации резервирования полной производительности при небольших затратах; низкие расходы на техническое обслуживание.
- **Защита от коррозии** — поверхности, контактирующие со сжатым воздухом, имеют антикоррозионную оксидную обработку, предотвращающую вторичное загрязнение осушенного воздуха. Особенно подходит для пищевой и фармацевтической промышленности. Расчетный срок службы — до 30 лет.
- **Упрощенная эксплуатация** — оборудование не относится к категории сосудов под давлением, требующих специального ежегодного технического освидетельствования.
- **Компактная конструкция** — цельный корпус из экструдированного авиационного магниево-алюминиевого сплава отличается компактными размерами и позволяет перемещать оборудование через стандартные дверные проемы, что обеспечивает удобство монтажа на различных объектах.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °C
(максимально допустимая: ≤ +40 °C)
- **Точка росы воздуха на входе:** ≤ +15 °C
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤ –20 °C
(опционально: ≤ –40 °C)
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °C
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+45 °C)



Группа А — адсорбция: Впускной клапан A1 открыт, выпускной клапан с глушителем B1 закрыт, обратный клапан на выходе C1 открыт. Сжатый воздух через клапан A1 поступает в нижний коллектор, проходит через адсорбционные модули и поступает в верхний коллектор. Осушенный воздух через клапан C1 направляется к потребителю. Часть осушенного воздуха через регенерационный клапан D1 поступает в группу В для регенерации адсорбента.

Группа В — регенерация: Впускной клапан A2 закрыт, выпускной клапан с глушителем B2 открыт, обратный клапан на выходе C2 закрыт. Регенерационный воздух из группы А через клапан D2 поступает в верхний коллектор и проходит через адсорбционные модули, обеспечивая десорбцию влаги и регенерацию адсорбента. Удаляемая влага выводится через выпускной клапан с глушителем B2.

■ Технические характеристики

Модель	Производительность на входе, м³/мин	Размер присоединения	Масса, кг	Напряжение питания, В/Гц	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752
LY-M10NX	1.5	G1"	35	220/50	460×300×752

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 55 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03 Адсорбционный осушитель сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.4.1 HRB-E адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздухоудувки и низким расходом продувочного воздуха



■ Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздухоподогревателя и низким расходом продувочного воздуха разработан на базе осушителя с горячей регенерацией и дополнительно оснащен отдельной воздухоподогревкой. Атмосферный воздух, нагреваемый воздухоподогревкой, проходит через нагреватель и после нагрева используется для десорбции влаги из адсорбента. На стадии охлаждения используется небольшое количество осушенного сжатого воздуха — около 2 % от производительности системы. Он непрерывно охлаждает регенерируемую колонну. Благодаря этому расход сжатого воздуха на весь цикл регенерации сведен к минимуму.

■ Конструктивные особенности

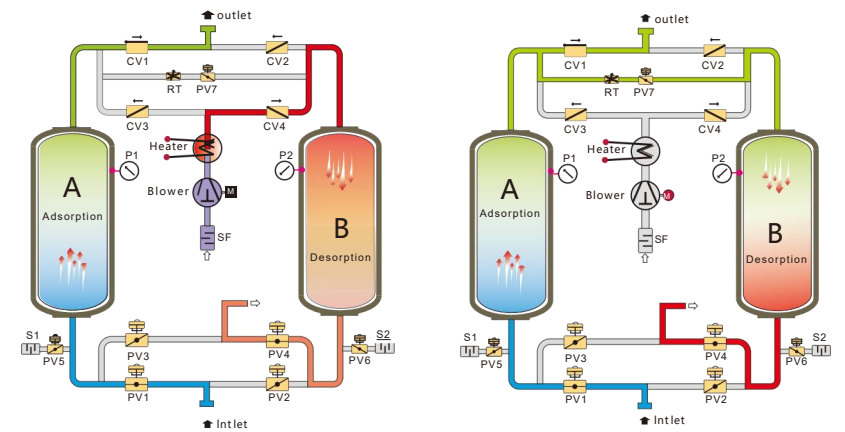
- **Коммуникационные интерфейсы** — стандартный RS-485, поддержка подключения к системам IoT.
- **Интеллектуальное управление EBZ200-2** — собственная многоядерная система управления позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 10 % по сравнению с режимом фиксированного цикла.
- **Энергосберегающее управление по точке росы (опция)** — при переменной нагрузке автоматически увеличивает продолжительность цикла адсорбции и позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 30 %.
- **Высокоэффективный адсорбент специального исполнения** — предусмотрен 20 %-ный запас загрузки.
- **Надежные основные компоненты** — высоконапорная воздушходувка известного бренда, высокоэффективные пневматические клапаны и охладитель, спроектированный с применением программного обеспечения HTFS, обеспечивают высокую надежность и длительный срок службы.
- **Трубопроводы управляющего воздуха из нержавеющей стали AISI 304** и специально разработанный распределитель обеспечивают высокую степень использования адсорбента и низкие потери давления.
- **7-дюймовый сенсорный программируемый контроллер MCGS** обеспечивает динамический контроль рабочего цикла. Контролируемые параметры включают температуру воздуха на выходе, температуру нагрева, температуру регенерационного воздуха на выходе, давление в колоннах А/В, давление воздухоудвки и температуру точки росы (опция).

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °С
(максимально допустимая: ≤ +40 °С)
- **Точка росы воздуха на входе:** ≤ +25 °С
- **Расход сжатого воздуха на регенерации:** 2–3 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °С / –40 °С (на выбор)
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °С
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+40 °С)



■ Технические характеристики

[illegible]

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.4.2

HRB-Z адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздуходувки и нулевым расходом сжатого воздуха



■

Принцип работы

Адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздуходувки и нулевым расходом сжатого воздуха разработан на базе модели с низким расходом продувочного воздуха и дополнительно оснащен промежуточным охладителем.

Атмосферный воздух, нагнетаемый воздуходувкой, проходит через нагреватель и используется для нагрева адсорбента и десорбции влаги. На стадии охлаждения воздух циркулирует по замкнутому контуру через промежуточный охладитель и регенерируемую колонну, обеспечивая ее непрерывное охлаждение. Весь процесс регенерации осуществляется без расхода сжатого воздуха.

■

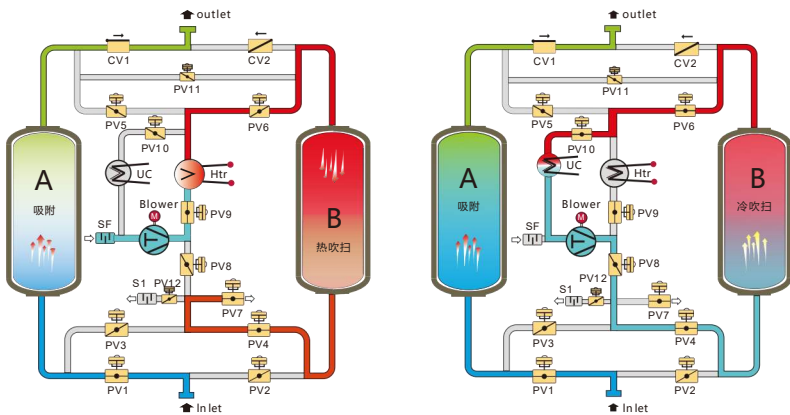
Конструктивные особенности

- **Коммуникационные интерфейсы** — RS-485 в стандартной комплектации, поддержка подключения к системам IoT.
- **Интеллектуальное управление EBZ200-2** — собственная многоядерная система управления позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 10 % по сравнению с режимом фиксированного цикла.
- **Энергосберегающее управление по точке росы (опция)** — при переменной нагрузке увеличивает продолжительность цикла адсорбции и позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 30 %.
- **Высокоэффективный адсорбент специального исполнения** — предусмотрен 20 %-ный запас загрузки.
- **Надежные основные компоненты** — высоконапорная воздуходувка известного бренда, высокоэффективные пневматические клапаны и охладитель, спроектированный с применением HTFS, обеспечивают надежную работу и длительный срок службы.
- **Трубопроводы управляющего воздуха из нержавеющей стали AISI 304** и специальный распределитель обеспечивают эффективное использование адсорбента и низкие потери давления.
- **7-дюймовый сенсорный программируемый контроллер MCGS** обеспечивает динамический контроль рабочего цикла. Контролируемые параметры: температура воздуха на выходе, температура нагрева, температура регенерационного воздуха на выходе, давление в колоннах A/B, давление воздуходувки и температура точки росы (опция).

■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +10...+30 °C
(максимально допустимая: ≤ +40 °C)
- **Точка росы воздуха на входе:** ≤ +25 °C
- **Расход сжатого воздуха на регенерацию:** ≈ 0 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °C / –40 °C (на выбор)
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °C
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+40 °C)
- **Температура охлаждающей воды:** ≤ +32 °C
- **Давление охлаждающей воды:** 0,2–0,6 МПа



■

Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Диаметр присоединительного патрубка	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350
HRB-ZW/A 100	13.5	DN65	12.1	1955×1040×2350

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.5.1 НОС-Е адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия и низким расходом сжатого воздуха



■ Принцип работы

Адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия (НОС) использует тепло высокотемпературного сжатого воздуха, выходящего из воздушного компрессора, для непосредственного нагрева и регенерации адсорбента.

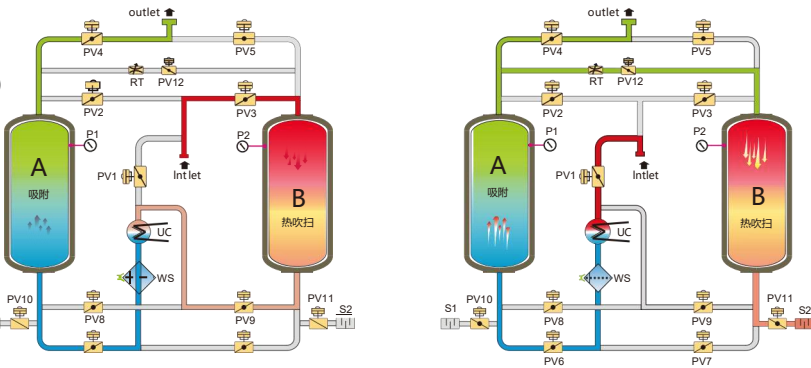
На стадии нагрева сжатый воздух на регенерацию не расходуется. На стадии охлаждения используется лишь небольшое количество готового осушенного сжатого воздуха, что позволяет значительно снизить энергопотребление системы.

■ Конструктивные особенности

- **Коммуникационные интерфейсы** — RS-485 в стандартной комплектации, поддержка подключения к системам IoT.
- **Интеллектуальное управление EBZ200-2** — собственная многоядерная система управления позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 10 % по сравнению с режимом фиксированного цикла.
- **Энергосберегающее управление по точке росы (опция)** — при переменной нагрузке увеличивает продолжительность цикла адсорбции и позволяет снизить общее энергопотребление более чем на 30 %.
- **Высокоэффективный адсорбент специального исполнения** — предусмотрен 20 %-ный запас загрузки.
- **Высокопроизводительные пневматические клапаны и эффективный охладитель**, спроектированный с применением программного обеспечения HTFS, обеспечивают надежную работу и длительный срок службы.
- **Металлические трубопроводы управляющего воздуха** — надежная конструкция и аккуратное исполнение.
- **Специально разработанный распределитель потока** обеспечивает высокую эффективность использования адсорбента и низкие потери давления.
- **Программируемый контроллер с сенсорным экраном Siemens** обеспечивает динамический контроль рабочего цикла. Контролируемые параметры: температура воздуха на выходе, температура нагрева, температура регенерационного воздуха на выходе, давление в колоннах A/B, давление воздушодувки и температура точки росы (опция).

■ Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +120 °С
(допустимый диапазон температуры на входе: +110...+180 °С)
- **Расход сжатого воздуха на регенерацию:** ≤ 3 %
- **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °С / –40 °С (на выбор)
- **Температура охлаждающей воды:** ≤ +32 °С
- **Давление охлаждающей воды:** 0,2–0,6 МПа



■ Технические характеристики

Модель	Производительность, м³/мин	Расход охлаждающей воды, т/ч	Диаметр подключения охлаждающей воды	Диаметр подключения газа	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
НОС-Е100	13.5	5.5	G1½"	DN65	2050×1350×2550
Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.					

03

Адсорбционный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Adsorption dryer

3.5.2

НОС-Z адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия и нулевым расходом сжатого воздуха



■

Принцип работы

Адсорбционный осушитель с регенерацией теплом сжатия (НОС) и нулевым расходом сжатого воздуха использует тепло высокотемпературного воздуха, выходящего из компрессора, для непосредственного нагрева и полной регенерации адсорбента.

На стадии охлаждения используется сжатый воздух, предварительно охлажденный в охладителе. Поскольку как при нагреве, так и при охлаждении готовый осушенный сжатый воздух не расходуется, обеспечивается максимальная энергоэффективность системы.

■

Конструктивные особенности

- **Контроль точки росы** — встроенный датчик точки росы с возможностью отображения атмосферной точки росы или точки росы под давлением обеспечивает стабильный контроль параметров осушения.
- **Система управления Siemens** — сенсорная панель управления с интерфейсом RS-485 и поддержкой протокола связи.
- **Высоконадежная система клапанов** — электромагнитные клапаны с двумя катушками, высокотемпературные двухэксцентриковые дисковые затворы и датчики положения клапанов. При аварийной остановке или отключении питания положение клапанов сохраняется, что повышает надежность системы.
- **Автоматическое регулирование распределения потока** — степень открытия распределительного клапана автоматически регулируется по расходу и температуре нагрева. Система адаптируется к нагрузке 30–110 %, обеспечивая стабильную работу оборудования.
- **Интеллектуальная система отвода конденсата** — датчик уровня контролирует накопление жидкости. При достижении аварийного уровня автоматически выполняется принудительный слив. Уровень отображается на сенсорном экране; предусмотрены ручной и автоматический режимы принудительного слива.
- **Плавное переключение между частичным и полным потоком** — охлаждающий воздух дополнительно способствует десорбции, позволяя снизить температуру нагрева, повысить безопасность и уменьшить энергопотребление.
- **Контроль перепада давления** — отображение и сигнализация перепада давления между входом и выходом. При превышении заданного значения система переходит в аварийный режим с параллельным потоком через обе колонны.
- **Горячеоцинкованные трубопроводы** — защита от коррозии сроком до 10 лет, увеличение срока службы оборудования и снижение риска засорения системы отвода конденсата.
- **Исполнение для трубопроводов свыше DN150** — соединительные трубопроводы совместно с сосудами под давлением выполняются в виде единого комплектного оборудования на раме с предоставлением соответствующей инспекционной документации.

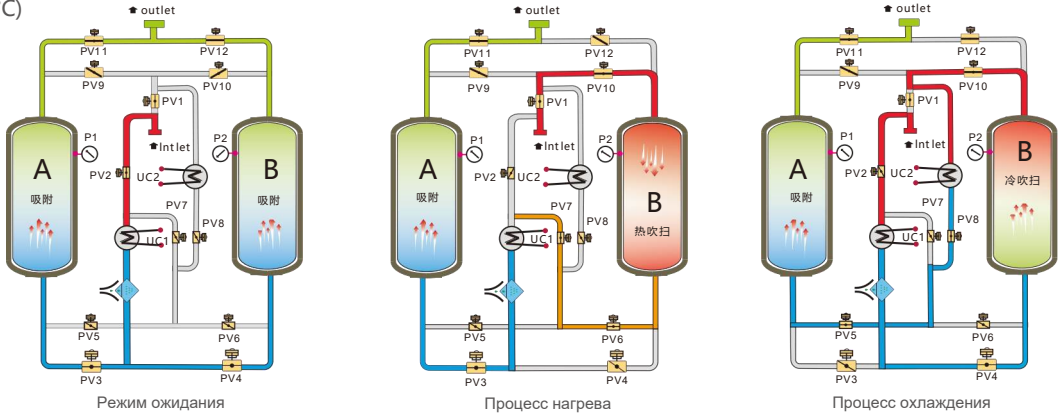
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
 - **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
 - **Номинальная температура воздуха на входе:** +120 °C (допустимый диапазон температуры на входе: +110...+180 °C)
- **Расход сжатого воздуха на регенерацию:** 0 %
 - **Точка росы под давлением на выходе:** –20 °C / –40 °C (на выбор)
- **Температура охлаждающей воды:** ≤ +32 °C
 - **Давление охлаждающей воды:** 0,2–0,6 МПа



■

Технические характеристики

Модель	Производительность	Температура на	Расход охлаждающей	Диаметр подключения	Диаметр	Габаритные размеры
	ь, м³/мин	входе, °C	воды, т/ч	охлаждающей воды	подключения газа	
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
НОС-Z100	13.5	110–180	10	G1½"	DN65	2350×1650×2800
Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 260 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.						

04

Комбинированный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Combined dryer

4.1

Серия DC комбинированный осушитель
сжатого воздуха



■

Принцип работы

Влажный сжатый воздух сначала поступает в предварительный теплообменник рефрижераторной секции, где обменивается теплом с осушенным воздухом с низкой точкой росы, поступающим из адсорбционной секции. При этом осушенный воздух нагревается, а входящий сжатый воздух предварительно охлаждается с частичным удалением влаги, что снижает нагрузку на испаритель.

Затем воздух поступает в испаритель, где охлаждается до температуры точки росы около +2...+10 °С. Большая часть влаги, масла и примесей конденсируется и удаляется в сепараторе. После предварительного осушения сжатый воздух проходит через маслоудаляющий фильтр и поступает в адсорбционную секцию.

В адсорбционной колонне высокоэффективное молекулярное сито обеспечивает глубокое удаление остаточной влаги и получение сжатого воздуха с низкой точкой росы. Затем воздух проходит через фильтр тонкой очистки для удаления пыли. На выходе получается чистый сжатый воздух со сверхнизкой точкой росы.

■

Конструктивные особенности

○

Передовая система рефрижераторного и адсорбционного осушения

Оптимизированная конструкция рефрижераторной секции обеспечивает эффективный теплообмен между сжатым воздухом и хладагентом. Высокоточные компоненты холодильного контура, современная система дросселирования и автоматическое регулирование производительности в зависимости от температуры позволяют адаптировать работу системы к текущим условиям и снизить энергопотребление компрессора. В адсорбционной секции применяется высокоэффективный и износостойкий адсорбент с оптимизированным циклом адсорбции. Адсорбция при пониженной температуре значительно повышает эффективность удаления влаги и позволяет получить сверхнизкую точку росы.

○

Интегрированная конструкция

Компактное исполнение обеспечивает небольшую занимаемую площадь и удобство монтажа. Современная технология производства и строгий контроль качества гарантируют надежность оборудования. Каждая установка проходит комплексные испытания перед отгрузкой с завода.

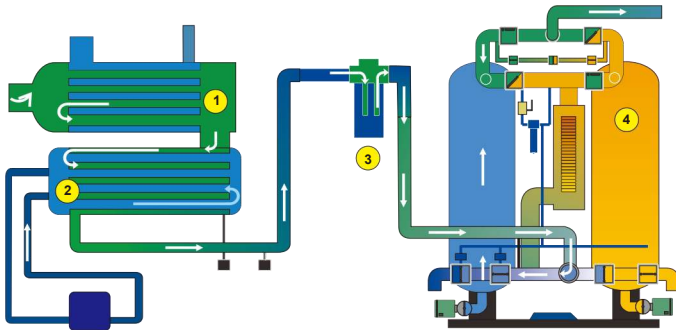
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа
(допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +50 °С
(максимально допустимая: ≤ +80 °С)
- **Способ регенерации:** безнагревная / горячая
- **Способ охлаждения:** воздушное / водяное
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤ −40 °С
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °С
(допустимый диапазон эксплуатации: +2...+45 °С)



Принцип работы установки

Примечание: В стандартной комплектации комбинированный осушитель оснащается одним промежуточным фильтром. По требованию заказчика возможна установка нескольких фильтров.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН + адсорбционный осушитель серии СН с безнагревной регенерацией

Модель	Производительность, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	380/50	0.9	G1"	154	1150×680×1692

Примечание: При производительности по сжатому воздуху свыше 45 м³/мин, а также при специальных требованиях к исполнению, материалам или температурным условиям эксплуатации, обращайтесь в нашу компанию или к официальному дилеру для получения технической документации.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН + адсорбционный осушитель серии СН с горячей регенерацией

Модель	Производительность, м³/мин	Вход/выход воздуха	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692
LY-DC10AHN	1.5	G1"	1150×680×1692

Примечание: По требованиям заказчика возможно изготовление комбинированных осушителей в различных исполнениях: с воздушным или водяным охлаждением, с безнагревной или горячей регенерацией. Оборудование производительностью свыше 45 м³/мин изготавливается по индивидуальному заказу.

04

Комбинированный осушитель
сжатого воздуха

Compressed air Combined dryer

4.1

Серия DH комбинированный осушитель
сжатого воздуха



■

Принцип работы

Влажный сжатый воздух сначала поступает в предварительный охладитель рефрижераторной секции, где происходит теплообмен с осушенным воздухом с низкой точкой росы из адсорбционной секции. При этом воздух с низкой точкой росы нагревается, а поступающий сжатый воздух предварительно охлаждается, часть влаги удаляется, температура воздуха снижается до нормального уровня, что уменьшает нагрузку на испаритель.

После этого сжатый воздух поступает в испаритель, где охлаждается до температуры точки росы около +2...+10 °С. Большая часть влаги, масла и примесей конденсируется и удаляется через влагоотделитель.

После предварительного осушения сжатый воздух проходит через маслоудаляющий фильтр и поступает в адсорбционную секцию. В адсорбционном слое высокоэффективное молекулярное сито глубоко поглощает остаточную влагу, обеспечивая получение сжатого воздуха с низкой точкой росы.

Затем осушенный воздух проходит через фильтр тонкой очистки для удаления пыли, в результате чего получается чистый сжатый воздух со сверхнизкой точкой росы.

■

Конструктивные особенности

○

Энергосбережение

Рефрижераторная секция снижает содержание влаги во входящем воздухе перед поступлением в адсорбционный осушитель, тем самым уменьшая нагрузку на адсорбент, снижая расход воздуха на регенерацию и увеличивая срок службы адсорбента.

Комбинированный осушитель обеспечивает стабильное качество осушенного воздуха при более высокой экономичности и снижении энергозатрат.

○

Передовая конструкция рефрижераторной и адсорбционной систем осушения

Рефрижераторная система:
Оптимизированная конструкция обеспечивает большую площадь и продолжительное время контакта сжатого воздуха с хладагентом, что повышает эффективность теплообмена. Высокоточные холодильные компоненты, современное дросселирующее устройство и автоматическая система регулирования температуры позволяют автоматически адаптировать работу оборудования к изменению условий эксплуатации, снижая энергопотребление холодильного компрессора.

Адсорбционная система:
Используется высокоэффективный адсорбент с оптимизированным циклом работы, высокой прочностью и износостойкостью. Благодаря эффективной низкотемпературной адсорбции значительно повышается глубина удаления влаги, что позволяет получить сверхнизкую точку росы.

○

Интегрированная конструкция

Компактная конструкция занимает минимум площади и обеспечивает удобство монтажа. Благодаря многолетним исследованиям, современным технологиям производства и строгому контролю качества каждое изделие проходит комплексные испытания и допускается к эксплуатации только после соответствия установленным стандартам.

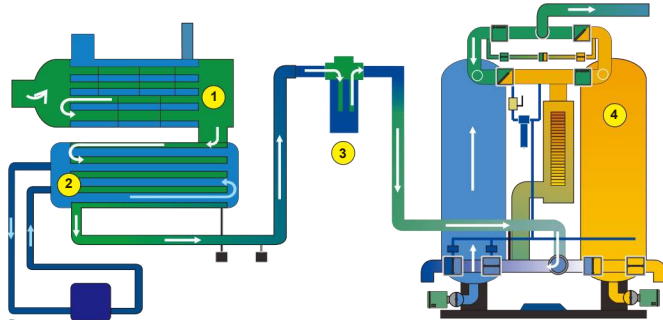
Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■

Условия эксплуатации и технические требования

- **Рабочая среда:** сжатый воздух, не содержащий коррозионно-активных компонентов
- **Номинальное давление воздуха на входе:** 0,7 МПа (допустимый диапазон: 0,6–1,0 МПа; другие значения давления — по индивидуальному заказу)
- **Номинальная температура воздуха на входе:** +50 °С (максимально допустимая: ≤ +80 °С)
- **Способ регенерации:** безнагревная / горячая
- **Способ охлаждения:** воздушное / водяное
- **Точка росы под давлением на выходе:** ≤ −40 °С
- **Адсорбент:** активированный оксид алюминия + высокоэффективное молекулярное сито
- **Номинальная температура окружающей среды:** +35 °С (допустимый диапазон эксплуатации: +2...+45 °С)



Принцип работы установки

Примечание: В стандартной комплектации комбинированный осушитель оснащается одним промежуточным фильтром. По требованию заказчика возможна установка нескольких фильтров.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН +
адсорбционный осушитель серии НН с безнагревной регенерацией

Модель	Производительность ь, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DH10AHN	1.5	220/50	0.9	G1"	182	1260x762x1803
LY-DH20AHN	2.5	220/50	1.0	G1"	263	1260x940x1700
LY-DH30AHN	3.8	220/50	1.2	G1½"	420	1345x1030x1773
LY-DH50AHN	6.5	220/50	1.6	G1½"	574	1455x1160x1847
LY-DH75AHN	10.5	220/50	2.3	G2"	782	1665x1295x2175
LY-DH100AHN	13.5	380/50	2.8	G2"	980	1665x1356x2225
LY-DH120AHN	17.0	380/50	2.9	DN65	1072	1725x1346x2384
LY-DH150AHN	21.5	380/50	5.2	DN80	1399	1955x1459x2265
LY-DH180AHN	25.0	380/50	5.3	DN80	1554	1950x1459x2465
LY-DH200AHN	28.0	380/50	5.6	DN80	1820	2070x1560x2448
LY-DH250AHN	32.0	380/50	6.3	DN80	2010	2115x1600x2642
LY-DH300AHN	37.0	380/50	7.9	DN100	2336	2140x1760x2680
LY-DH400AHN	45.0	380/50	10.6	DN100	2750	2270x1830x2801

Примечание: По требованиям заказчика возможно изготовление комбинированных осушителей различных исполнений: с воздушным или водяным охлаждением, безнагревной или с горячей регенерацией. Модели производительностью свыше 45 м³/мин изготавливаются по индивидуальному заказу.

■

Технические характеристики

Рефрижераторный осушитель серии АН +
адсорбционный осушитель серии НН с горячей регенерацией

Модель	Производительность ь, м³/мин	Напряжение питания, В/Гц	Установленная мощность, кВт	Вход/выход воздуха	Масса, кг	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В
LY-DH10AHN	1.5	380/50	2.3	G1"	187	1260x762x1803
LY-DH20AHN	2.5	380/50	2.5	G1"	270	1260x940x1700
LY-DH30AHN	3.8	380/50	3.6	G1½"	430	1345x1030x1773
LY-DH50AHN	6.5	380/50	5.0	G1½"	580	1455x1160x1847
LY-DH75AHN	10.5	380/50	5.7	G2"	890	1665x1295x2175
LY-DH100AHN	13.5	380/50	9.1	G2"	1090	1665x1356x2225
LY-DH120AHN	17.0	380/50	13.0	DN65	1255	1725x1346x2384
LY-DH150AHN	21.5	380/50	15.1	DN80	1420	1955x1459x2265
LY-DH180AHN	25.0	380/50	15.3	DN80	1720	1950x1459x2465
LY-DH200AHN	28.5	380/50	15.8	DN80	1970	2070x1560x2448
LY-DH250AHN	32.0	380/50	19.2	DN80	2070	2115x1600x2642
LY-DH300AHN	37.0	380/50	21.1	DN100	2540	2140x1760x2680
LY-DH400AHN	45.0	380/50	27.0	DN100	2830	2270x1830x2801

Примечание: По требованиям заказчика возможно изготовление комбинированных осушителей различных исполнений: с воздушным или водяным охлаждением, с безнагревной или малонагревной регенерацией. Модели производительностью свыше 45 м³/мин изготавливаются по индивидуальному заказу.

5.1 Генератор азота PSA

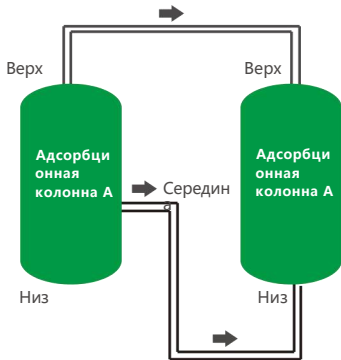


Принцип работы

Генератор азота PSA работает по принципу адсорбции при переменном давлении. Система состоит из двух адсорбционных колонн, заполненных углеродным молекулярным ситом (CMS), которое селективно адсорбирует кислород из сжатого воздуха. Сжатый воздух поступает в колонну А, где кислород адсорбируется молекулярным ситом, а азот проходит через адсорбционный слой и направляется в систему сбора. Одновременно колонна В находится в режиме регенерации: адсорбированный кислород десорбируется и с небольшим количеством азота удаляется в атмосферу. После насыщения колонны А и завершения регенерации колонны В происходит автоматическое переключение: колонна В переходит в режим адсорбции, а колонна А — в режим регенерации. Попеременная работа двух колонн автоматически управляется ПЛК (PLC), обеспечивая непрерывную подачу азота заданной чистоты.

Конструктивные особенности

- Автоматический запуск и остановка — полностью автоматизированное управление работой установки.
- Автоматическое переключение пневматических клапанов под управлением ПЛК (PLC).
- Непрерывный онлайн-контроль чистоты и расхода азота в режиме реального времени.
- Сигнализация при несоответствии чистоты азота — при длительном аварийном сигнале установка автоматически останавливается.
- Автоматическое устройство уплотнения углеродного молекулярного сита (CMS) обеспечивает стабильность адсорбционного слоя.
- Цифровой сенсорный дисплей отображает рабочие параметры: давление, чистоту азота, расход и текущее состояние установки.
- Оптимизированное выравнивание давления повышает коэффициент извлечения азота и позволяет снизить энергопотребление примерно на 5 %.



Условия эксплуатации и технические требования

- Температура воздуха на входе: ≤ +40 °C
- Давление воздуха на входе: 0,5–0,8 МПа
- Чистота азота: 95–99,999 %
- Точка росы азота: ≤ −40 °C
- Температура окружающей среды: ≤ +40 °C
- Цикл переключения: 45–60 с
- Напряжение / частота: 220 В / 50 Гц
- Уровень шума: ≤ 75 дБ

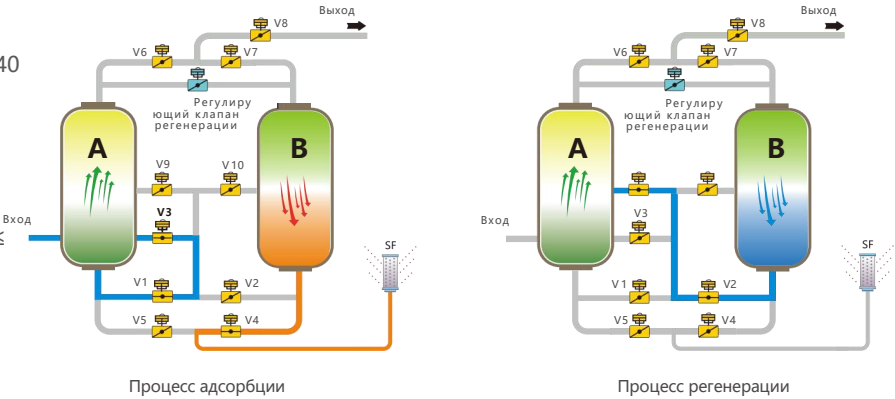
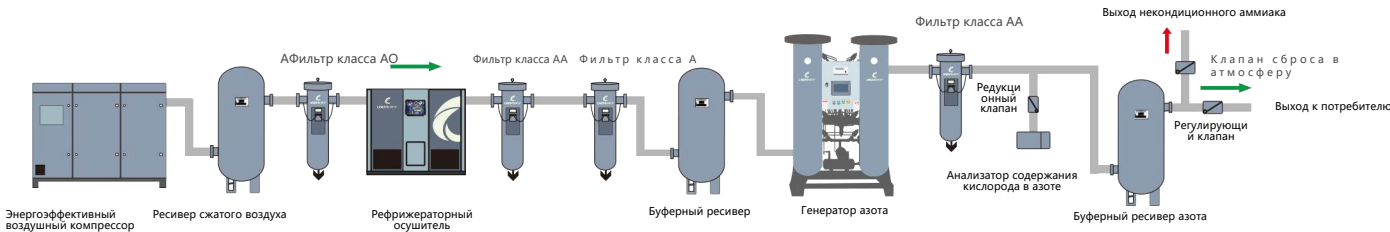


Схема конфигурации системы



Технические характеристики Подбор оборудования для получения азота чистотой 98 %

Модель	Производительность азота, м³/ч	Диаметр входного патрубка	Диаметр выходного патрубка	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В	Расход сжатого воздуха, м³/мин
LYZD-A20	20	DN20	DN15	1500×850×500	0.66
LYZD-A30	30	DN20	DN15	1800×900×600	1.00
LYZD-A50	50	DN20	DN20	1900×1000×600	1.67
LYZD-A70	70	DN32	DN25	2400×1150×700	2.33
LYZD-A80	80	DN32	DN25	2400×1150×700	2.66
LYZD-A100	100	DN32	DN32	2230×1700×800	3.33
LYZD-A120	120	DN40	DN32	2600×1200×800	4.00
LYZD-A140	140	DN40	DN32	2600×1400×900	4.66
LYZD-A160	160	DN50	DN40	2600×1500×900	5.33
LYZD-A180	180	DN50	DN40	2780×2150×900	6.00
LYZD-A200	200	DN50	DN40	2750×1750×900	6.67
LYZD-A250	250	DN50	DN50	2750×1900×1000	8.33
LYZD-A300	300	DN65	DN50	2807×2100×1050	10.00
LYZD-A350	350	DN65	DN50	2890×2200×1200	11.67
LYZD-A400	400	DN65	DN65	2890×2200×1200	13.33
LYZD-A450	450	DN65	DN65	2900×2500×1350	15.00
LYZD-A500	500	DN80	DN80	2900×2500×1350	16.67
LYZD-A550	550	DN80	DN80	2900×2500×1350	18.33
LYZD-A600	600	DN80	DN80	2900×2500×1400	20.00

Примечание: Данные, приведенные в таблице, рассчитаны для следующих исходных условий: давление адсорбции 0,8 МПа (избыточное), температура окружающей среды 20 °C и относительная влажность воздуха 80 %. Приведенные в данном каталоге данные носят справочный характер.



■ Технические характеристики Подбор оборудования для получения азота чистотой 99 %

Модель	Производительность азота, м³/ч	Диаметр входного патрубка	Диаметр выходного патрубка	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В	Расход сжатого воздуха, м³/мин
LYZD-B15	15	DN15	DN15	1500*850*500	0.55
LYZD-B25	25	DN20	DN15	1800*900*600	0.91
LYZD-B35	35	DN20	DN15	2115*1428*570	1.28
LYZD-B45	45	DN20	DN15	1900*1000*600	1.65
LYZD-B50	50	DN25	DN25	2400*1150*700	2.00
LYZD-B60	60	DN25	DN25	2430*1500*600	1.83
LYZD-B70	70	DN32	DN25	2568*1500*690	2.56
LYZD-B90	90	DN32	DN32	2600*1150*800	3.30
LYZD-B110	110	DN40	DN40	2700*1750*750	4.03
LYZD-B120	120	DN40	DN40	2652*1750*765	4.40
LYZD-B140	140	DN40	DN40	2600*1500*900	5.13
LYZD-B160	160	DN40	DN40	2780*2050*920	5.86
LYZD-B180	180	DN50	DN40	2750*1750*900	6.60
LYZD-B220	220	DN50	DN40	2750*1900*1000	8.06
LYZD-B260	260	DN50	DN50	2750*2160*1000	9.53
LYZD-B310	310	DN65	DN50	3031*2350*1200	11.36
LYZD-B350	350	DN65	DN50	2900*2500*1350	12.83
LYZD-B400	400	DN65	DN50	2900*2500*1350	14.67
LYZD-B440	440	DN65	DN50	2900*2500*1350	16.13
LYZD-B480	480	DN80	DN80	2900*2500*1350	17.60
LYZD-B530	530	DN80	DN80	3350*2900*1650	19.43

Примечание: Данные, приведенные в таблице, рассчитаны для следующих исходных условий: давление адсорбции 0,8 МПа (избыточное), температура окружающей среды 20 °С и относительная влажность воздуха 80 %. Приведенные в данном каталоге данные носят справочный характер.

■ Технические характеристики Подбор оборудования для получения азота чистотой 99.5 %

Модель	Производительность азота, м³/ч	Диаметр входного патрубка	Диаметр выходного патрубка	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В	Расход сжатого воздуха, м³/мин
LYZD-C12	12	DN15	DN15	1500*850*500	0.60
LYZD-C20	20	DN20	DN15	1800*900*600	1.00
LYZD-C35	35	DN20	DN15	2150*1350*600	1.75
LYZD-C50	50	DN25	DN25	2456*1500*700	2.50
LYZD-C60	60	DN32	DN25	2400*1100*700	3.00
LYZD-C70	70	DN32	DN25	2600*1150*800	3.50
LYZD-C90	90	DN40	DN40	2600*1200*800	4.50
LYZD-C100	100	DN40	DN40	2638*1750*765	5.00
LYZD-C120	120	DN40	DN40	2600*1500*900	6.00
LYZD-C130	130	DN40	DN40	2750*1600*900	6.50
LYZD-C150	150	DN50	DN40	2750*1750*900	7.50
LYZD-C220	220	DN50	DN40	2920*2400*1250	11.00
LYZD-C250	250	DN65	DN50	2890*2200*1200	12.50
LYZD-C290	290	DN65	DN50	2360*2350*1200	14.50
LYZD-C330	330	DN65	DN50	2890*2300*1200	16.50
LYZD-C370	370	DN65	DN50	2900*2500*1350	18.50
LYZD-C400	400	DN80	DN65	2900*2500*1350	20.00
LYZD-C440	440	DN80	DN65	2900*2500*1400	22.00

Примечание: Данные, приведенные в таблице, рассчитаны для следующих исходных условий: давление адсорбции 0,8 МПа (избыточное), температура окружающей среды 20 °С и относительная влажность воздуха 80 %. Приведенные в данном каталоге данные носят справочный характер.

■ Технические характеристики Подбор оборудования для получения азота чистотой 99.9 %

Модель	Производительность азота, м³/ч	Диаметр входного патрубка	Диаметр выходного патрубка	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В	Расход сжатого воздуха, м³/мин
LYZD-D10	10	DN15	DN15	1910*1150*520	0.66
LYZD-D15	15	DN20	DN15	1800*900*600	1.00
LYZD-D20	20	DN20	DN15	1900*1000*600	1.33
LYZD-D25	25	DN20	DN15	2200*1400*570	1.67
LYZD-D30	30	DN25	DN25	2413*1400*570	2.00
LYZD-D35	35	DN25	DN25	2400*1100*700	2.33
LYZD-D40	40	DN32	DN25	2456*1500*700	2.66
LYZD-D50	50	DN32	DN25	2528*1675*770	3.33
LYZD-D60	60	DN40	DN40	2700*1480*720	4.00
LYZD-D70	70	DN40	DN40	2600*1400*900	4.66
LYZD-D80	80	DN40	DN40	2600*1500*900	5.33
LYZD-D90	90	DN40	DN40	2850*3150*1000	6.00
LYZD-D120	120	DN50	DN40	3087*2100*1130	8.00
LYZD-D150	150	DN50	DN40	3100*2350*1200	10.00
LYZD-D170	170	DN65	DN40	2890*2150*1200	11.33
LYZD-D200	200	DN65	DN40	3160*2350*1200	13.33
LYZD-D220	220	DN65	DN40	2890*2300*1200	14.67
LYZD-D250	250	DN65	DN50	2900*2500*1350	16.67
LYZD-D270	270	DN65	DN50	2900*2500*1350	18.00
LYZD-D300	300	DN80	DN50	3500*2500*1400	20.00

Примечание: Данные, приведенные в таблице, рассчитаны для следующих исходных условий: давление адсорбции 0,8 МПа (избыточное), температура окружающей среды 20 °С и относительная влажность воздуха 80 %. Приведенные в данном каталоге данные носят справочный характер.

■ Технические характеристики Подбор оборудования для получения азота чистотой 99.99 %

Модель	Производительность азота, м³/ч	Диаметр входного патрубка	Диаметр выходного патрубка	Габаритные размеры (мм), Д×Ш×В	Расход сжатого воздуха, м³/мин
LYZD-E5	5	DN15	DN15	1936*1000*600	0.43
LYZD-E10	10	DN20	DN15	2205*1050*650	0.86
LYZD-E15	15	DN20	DN15	1900*1000*600	1.30
LYZD-E20	20	DN25	DN25	2150*1250*550	1.73
LYZD-E25	25	DN32	DN25	2400*1100*700	2.16
LYZD-E30	30	DN32	DN25	2600*1150*800	2.60
LYZD-E35	35	DN32	DN25	2600*1200*800	3.03
LYZD-E40	40	DN40	DN25	2600*1400*800	3.46
LYZD-E50	50	DN40	DN25	2718*1750*765	4.33
LYZD-E60	60	DN40	DN40	2707*2050*900	5.20
LYZD-E70	70	DN50	DN40	3087*2100*1130	6.06
LYZD-E90	90	DN50	DN40	2745*2300*1050	7.80
LYZD-E120	120	DN50	DN40	3160*2350*1200	10.40
LYZD-E130	130	DN50	DN40	2890*2200*1200	11.26
LYZD-E150	150	DN65	DN40	2890*2300*1200	13.00
LYZD-E170	170	DN65	DN40	2900*2500*1350	13.86
LYZD-E180	180	DN65	DN40	3232*2700*1450	15.60
LYZD-E200	200	DN80	DN40	3232*2800*1450	17.33

Примечание: Данные, приведенные в таблице, рассчитаны для следующих исходных условий: давление адсорбции 0,8 МПа (избыточное), температура окружающей среды 20 °С и относительная влажность воздуха 80 %. Приведенные в данном каталоге данные носят справочный характер.

5.2 Установка очистки азота от кислорода методом каталитического раскисления на углеродном носителе



Принцип работы

Установка углеродной очистки предназначена для дополнительной очистки азота, получаемого генератором PSA, и позволяет повысить его чистоту с 99,9 % до ≥99,999 %. При определенной температуре остаточный кислород в азоте вступает в реакцию окисления с углеродным катализатором: $C + O_2 \rightarrow CO_2$. В результате содержание кислорода в азоте снижается до ≤5 ppm. Затем образовавшийся CO_2 и влага удаляются методом адсорбции при переменном давлении, а фильтр тонкой очистки удаляет твердые частицы. На выходе получается азот чистотой ≥99,999 %. Катализатор 3093 является расходным материалом и требует периодического пополнения. Основное преимущество технологии — отсутствие необходимости в источнике водорода и отсутствие остаточного водорода в готовом азоте. Расход исходного азота составляет около 1,1 от номинальной производительности установки, рекомендуемая чистота исходного азота — около 99,9 %, что обеспечивает низкие эксплуатационные затраты.

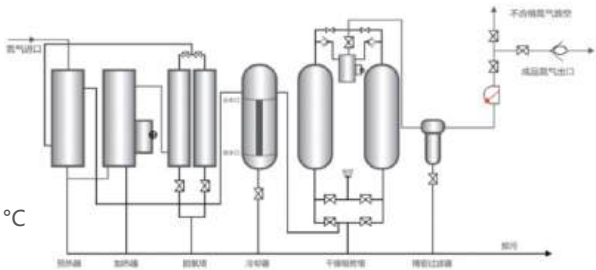
Конструктивные особенности

- Высокоэффективный поглотитель кислорода 3093 — современная технология, стабильная работа и высокая чистота азота.
- Отсутствие водорода в готовом азоте — подходит для технологических процессов со строгими требованиями к содержанию водорода и кислорода.
- Рекуперация тепла — встроенный предварительный теплообменник использует тепло очищенного азота, выходящего из реактора, позволяя снизить энергопотребление более чем на 30 %.
- Эффективное удаление CO_2 и глубокое осушение — адсорбционная система отличается высокой адсорбционной емкостью, длительным рабочим циклом и низким энергопотреблением.
- Система управления Siemens PLC — обеспечивает безопасную и надежную автоматическую работу.
- Две колонны удаления кислорода — одна рабочая, одна резервная. Катализатор можно пополнять без остановки всей установки, обеспечивая непрерывность производства.
- Двойная система нагрева — один нагреватель рабочий, второй резервный, что обеспечивает стабильную температуру и повышенную надежность.
- После выработки углеродного катализатора в колонне не остается значительного количества примесей и угольной пыли; новый катализатор можно загружать без дополнительной продувки.
- Автоматическая блокировка и сброс газа, а также многоуровневая система аварийной сигнализации.



Условия эксплуатации и технические требования

- Производительность по азоту: 10–800 м³/ч
- Содержание кислорода: ≤ 10 ppm
- Содержание диоксида углерода (CO_2): ≤ 5 ppm
- Чистота азота: ≥ 99,999 %
- Падение давления: ≤ 0,1 МПа
- Точка росы азота при атмосферном давлении: ≤ −60 °C
- Напряжение / частота: 380 В / 50 Гц



Технические характеристики

Модель	Общий расход азота, Нм³/ч	Диаметр входного/выходного патрубка	Производительность по чистому азоту, Нм³/ч	Расход катализатора, кг/ч	Расход охлаждающей воды, т/ч	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры (мм), В×Д×Ш
LYCZ-5	5.5	DN20	5	3.3	0.1	4.5	2000*1350*2300
LYCZ-10	11	DN20	10	6.6	0.1	4.5	2000*1350*2300
LYCZ-20	22	DN20	20	13.2	0.2	6	2000*1350*2300
LYCZ-30	33	DN25	30	19.8	0.2	6	2000*1350*2300
LYCZ-35	38.5	DN25	35	23.1	0.3	9	2200*1550*2600
LYCZ-40	44	DN25	40	26.4	0.3	9	2200*1550*2600
LYCZ-50	55	DN25	50	33	0.3	12	2200*1550*2600
LYCZ-60	66	DN25	60	39.6	0.5	12	2200*1550*2600
LYCZ-80	88	DN40	80	52.8	0.6	15	2550*1850*2750
LYCZ-100	110	DN40	100	66	0.8	15	2550*1850*2750
LYCZ-150	165	DN50	150	99	1.1	18	2950*2100*3000
LYCZ-200	220	DN50	200	132	1.5	24	3350*2350*3300
LYCZ-250	275	DN65	250	165	1.9	30	3750*2500*3600
LYCZ-300	330	DN65	300	198	2.2	30	3750*2500*3600
LYCZ-400	440	DN65	400	264	3	33	4100*2800*3800
LYCZ-500	550	DN65	500	330	3.7	36	4100*2800*3800
LYCZ-600	660	DN65	600	396	4.4	40	4100*2800*3800
LYCZ-800	880	DN80	800	528	5.9	48	7500*3000*3800
LYCZ-1000	1100	DN80	1000	660	7.4	60	7500*3000*3800

Примечание: Приведенные выше данные носят справочный характер и могут быть изменены без предварительного уведомления. По вопросам оборудования других типоразмеров и исполнений обращайтесь непосредственно в нашу компанию.

06

Фильтр тонкой очистки

Precision filter

Прецизионные фильтры серии D : Фильтр класса АО • Фильтр класса АА • Фильтр класса АХ



■ Описание продукции | Фильтры тонкой очистки серии D

Сжатый воздух является одним из наиболее безопасных и универсальных источников энергии в современной промышленности благодаря своей экологичности, надежности и удобству применения. Однако все его преимущества могут быть реализованы только при обеспечении необходимой степени чистоты.

Атмосферный воздух содержит пыль и твердые частицы, концентрация которых значительно увеличивается после сжатия. Кроме того, в зависимости от типа компрессора в систему сжатого воздуха могут попадать масло и мелкодисперсный масляный аэрозоль. В сочетании с влагой и продуктами коррозии эти загрязнения могут привести к остановке производства, браку продукции и высоким затратам на техническое обслуживание.

Фильтры серии D разработаны для эффективной очистки больших объемов сжатого воздуха при минимальном объеме фильтрующего материала. Многослойный фильтрующий материал специальной складчатой конструкции обеспечивает высокую эффективность фильтрации при низких потерях давления.

■ Конструктивные особенности

- **Высококачественный корпус** — прочные материалы, современный внешний вид и высокоточная обработка резьбовых соединений.
- **Индикатор перепада давления** — позволяет своевременно определить необходимость замены фильтрующего элемента.
- **Эпоксидное порошковое покрытие** — повышает долговечность и коррозионную стойкость корпуса.
- **Удобство монтажа и обслуживания** — направление воздушного потока обозначено на корпусе; байонетное соединение головки и корпуса фильтра обеспечивает быстрый монтаж и демонтаж.
- **Оптимизированный проточный канал** — увеличенное проходное сечение снижает потери давления.
- **Надежная система автоматического отвода конденсата.**
- **Высококачественный импортный фильтрующий материал** обеспечивает высокую точность и эффективность фильтрации.

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



■ Технические характеристики

Серия D — высокоэффективные комбинированные фильтры тонкой очистки с низким перепадом давления				
Модель	Производительность, м³/мин	Габаритные размеры (Ш × В), мм	Размер присоединения	Модель фильтрующего элемента × количество
LYAF-D015AO/AA/AX	1.5	88* 250	RC3/4 "	015K ×1
LYAF-D024AO/AA/AX	2.5	88* 250	RC1 "	024K ×1
LYAF-D035AO/AA/AX	3.8	123* 316	RC1½ "	035K ×1
LYAF-D060AO/AA/AX	6.5	123*429	RC1½ "	060K ×1
LYAF-D090AO/AA/AX	10.5	160* 544	RC2 "	090K ×1
LYAF-D120AO/AA/AX	13.5	160* 544	RC2½ "	120K ×1
LYAF-D150AO/AA/AX	17	160*820	RC2½ "	150K ×1
LYAF-D220AO/AA/AX	21.5	240*724	RC3 "	220K ×1
LYAF-D240AO/AA/AX	28.8	240*724	RC3 "	240K ×1

Серия D — средне- и крупногабаритные фланцевые фильтры тонкой очистки из сварной углеродистой стали				
Модель	Производительность, м³/мин	Габаритные размеры (Ш × В), мм	Размер присоединения	Модель фильтрующего элемента × количество
LYAF-D220AO/AA/AX	22	475* 1183	DN80	220×1
LYAF-D240AO/AA/AX	28.5		DN80	130×2
LYAF-D320AO/AA/AX	32	495* 1206	DN80	150×2
LYAF-D360AO/AA/AX	37		DN100	180×2
LYAF-D450AO/AA/AX	45	520* 1150	DN100	220×2
LYAF-D550AO/AA/AX	55		DN125	180×3
LYAF-D650AO/AA/AX	65	580* 1320	DN125	220×3
LYAF-D750AO/AA/AX	75		DN125	180×4
LYAF-D880AO/AA/AX	88	645* 1380	DN125	220×4
LYAF-D1100AO/AA/AX	110		DN150	220×5
LYAF-D1300AO/AA/AX	130	730* 1500	DN150	220×6
LYAF-D1500AO/AA/AX	150		DN200	220×7
LYAF-D1700AO/AA/AX	170	730* 1500	DN200	220×8

Описание технических характеристик				
Модель	Назначение	Номинальная производительность	Степень фильтрации	Остаточное содержание масла
LY AF-D01 SAO	Фильтр предварительной очистки	1,5 Нм³/мин	≤1 мкм	≤3ppm
LY AF-D01 SAA	Маслоудаляющий фильтр	1,5 Нм³/мин	≤0,1 мкм	≤0.1ppm
LY AF-D01 SAX	Высокоэффективный маслоудаляющий фильтр	1,5 Нм³/мин	≤0,01 мкм	≤0.05ppm
LY AF-D01 SACS	Фильтр с активированным углём	1,5 Нм³/мин	N/A	≤0.003ppm

■ Некоторые реализованные проекты

Проект 1: Проект энергоэффективной компрессорной станции класса I для одной из полупроводниковых компаний(фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 150 м³/мин

Адсорбционные осушители с регенерацией теплом сжатия, без расхода воздуха

Энергоэффективность 1-го класса; 200 млн м³ чистого безмасляного воздуха с низкой точкой росы.

6 осушителей по 150 м³/мин с регенерацией теплом сжатия.

- 1 Техобслуживание, оптимизация и мониторинг.
- 2 Высокоэффективная арматура и ключевое оборудование.
- 3 Интеллектуальная система управления.
- 4 Высококачественный адсорбент.

Проект 2: Литейная компания (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

10 × 65 м³/мин

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией, без расхода воздуха

Надёжная и стабильная работа, автоматическое управление, интеграция с центральной системой управления и MES.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤ 0,01 ppm; частицы ≤ 1 мкм; расход воздуха на регенерацию — 0 %.

10 осушителей по 65 м³/мин с горячей регенерацией без расхода воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент — 25–28 кг/м³.
- 3 Оптимизированное распределение воздушного потока.
- 4 Управление по точке росы или времени.
- 5 7" панель Siemens и компоненты Schneider.
- 6 Масловодоотделение и высокоэффективная фильтрация.Стабильная точка росы и высокое качество сжатого воздуха.

Проект 3: Компания в области фотоэлектрических технологий (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

8 × 220 м³/мин

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией и низким расходом воздуха

Высокая энергоэффективность, надёжность, удобство эксплуатации и обслуживания.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤ 0,01 ppm; частицы ≤ 1 мкм; расход воздуха ≤ 3 %.

8 осушителей по 220 м³/мин с горячей регенерацией и низким расходом воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент.
- 3 Оптимизированный воздушный поток, эффективный теплообмен и система управления.
- 4 Экономия энергии около 8 %, эффективное осушение и стабильная точка росы.



Проект 4: Проект модернизации системы осушения сжатого воздуха для группы компаний по производству электротехнического оборудования (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

4 × 85 м³/мин

Энергосберегающие рефрижераторные осушители двойного действия (водяное охлаждение)

Стабильное удаление влаги и минимальные потери давления.Точка росы +2...+10 °C; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм.

4 осушителя по 85 м³/мин: низкие потери давления + частотное регулирование.

- 1 Новый предварительный охладитель с минимальными потерями давления.
- 2 Независимая высокоэффективная система отделения конденсата.
- 3 Частотное регулирование холодопроизводительности.
- 4 PLC и сенсорная панель Siemens, интерфейс RS-485.

Проект 5: Компания в области технологий накопления энергии (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 50 м³/мин

Адсорбционные осушители из нержавеющей стали с горячей регенерацией и низким расходом воздуха

Совершенная система управления, безопасность, стабильность и надёжность оборудования.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм; расход воздуха на регенерацию ≤3 %.

6 осушителей по 50 м³/мин из нержавеющей стали с горячей регенерацией и низким расходом воздуха.

- 1 Высокоэффективные пневматические затворы.
- 2 Высококачественный адсорбент для стабильной точки росы.
- 3 Оптимизированное распределение воздушного потока.
- 4 Современная система контроля и управления.
- 5 Конструкция из нержавеющей стали — долговечность и привлекательный внешний вид.
- 6 Фирменная табличка из нержавеющей стали.

Проект 6: Алюминиевая компания (фотография компрессорной станции на объекте)



Масштаб проекта

Оборудование

Требования

Решение

6 × 110 м³/мин

Осушители с регенерацией теплом сжатия + осушители с горячей регенерацией от воздухоудовки, без расхода воздуха

Высокая энергоэффективность, безопасность, надёжность и удобство обслуживания.Точка росы ≤ −40 °C; масло ≤0,01 ppm; частицы ≤1 мкм; расход воздуха на регенерацию — 0 %.

6 осушителей по 110 м³/мин с нулевым расходом воздуха на регенерацию.

- 1 Многоточный контроль температуры, интеллектуальное управление и защита.
- 2 Многоточный контроль давления, интеллектуальное управление и защита.
- 3 Контроль точки росы с переключением по времени или по точке росы.

07 Примеры реализованных проектов

Project Cases

■ Проект



Заказчик проекта Производитель материалов для новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 2 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + 3 рефрижераторных осушителя
Генератор азота производительностью 350 м³/ч



Заказчик проекта Цементная промышленность

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей производительностью 45 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая компания

Модель / комплектация оборудования 4 рефрижераторных осушителя производительностью 28,5 м³/мин каждый + модульные адсорбционные осушители



Заказчик проекта Нефтехимическая компания

Модель / комплектация оборудования 4 адсорбционных осушителя производительностью 40 м³/мин каждый, сертифицированные Китайским классификационным обществом (CCS)



Заказчик проекта Производство материалов для новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 9 адсорбционных осушителей с горячей регенерацией от воздушники производительностью 200 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 8 адсорбционных осушителей из нержавеющей стали производительностью 95 м³/мин каждый



Заказчик проекта Нефтехимическая компания

Модель / комплектация оборудования 8 рефрижераторных осушителей серии WH производительностью 250 м³/мин каждый



Заказчик проекта Электростанция

Модель / комплектация оборудования 2 модульных адсорбционных осушителя производительностью 75 м³/мин каждый



Заказчик проекта Экспортный проект

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей + генераторы азота

- Нефтехимическая промышленность
- Производство автомобилей на новых источниках энергии
- Машиностроительная промышленность
- Металлургическая и сталелитейная промышленность

Профессиональный поставщик решений в области очистки и разделения



Заказчик проекта Предприятие с иностранными инвестициями в электромеханической отрасли

Модель / комплектация оборудования 50 модульных адсорбционных осушителей производительностью 50 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 3 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + 4 комбинированных осушителя из нержавеющей стали



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 5 комплектов: адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + рефрижераторный осушитель



Заказчик проекта Отрасль новой энергетики

Модель / комплектация оборудования 12 адсорбционных осушителей с горячей регенерацией от воздушники и низким расходом сжатого воздуха производительностью 220 м³/мин каждый



Заказчик проекта Химическая промышленность

Модель / комплектация оборудования 6 комплектов: адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха + рефрижераторный осушитель, производительность 32 м³/мин каждый



Заказчик проекта Отрасль новых материалов

Модель / комплектация оборудования 5 рефрижераторных осушителей серии AH производительностью 55 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая промышленность

Модель / комплектация оборудования 3 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха производительностью 85 м³/мин каждый



Заказчик проекта Фармацевтическая и пищевая промышленность

Модель / комплектация оборудования 10 комплектов: энергоэффективный рефрижераторный осушитель производительностью 45 м³/мин + адсорбционный осушитель с горячей регенерацией от воздушники



Заказчик проекта Пищевая промышленность

Модель / комплектация оборудования 4 адсорбционных осушителя с горячей регенерацией от воздушники и нулевым расходом сжатого воздуха производительностью 45 м³/мин каждый, рабочее давление 40 бар

- Промышленность электронных компонентов
- Оборонная промышленность
- Текстильная и красильно-отделочная промышленность
- Фармацевтическая и пищевая промышленность

■ Сервисное обслуживание Lingyu



Профессионализм
• Эффективность



Стремимся постоянно
повышать уровень
удовлетворенности
клиентов



Сервисная сеть по всей
стране • Оперативное
реагирование

■ Содержание сервисного обслуживания

- Бесплатные консультации по вопросам послепродажного обслуживания.
- Пусконаладочные работы, ремонт и техническое обслуживание оборудования Lingyu в течение гарантийного срока.
- Для оборудования Lingyu после окончания гарантийного срока, а также оборудования других производителей — обследование на объекте и разработка индивидуального плана технического обслуживания и ремонта.

■ Полный ассортимент запасных частей

- **Запасные части для рефрижераторных осушителей**
Вентиляторы, компрессоры, конденсаторы, испарители, фильтры-осушители, расширительные клапаны, байпасные клапаны, манометры, различные типы конденсатоотводчиков и др.
- **Запасные части для адсорбционных осушителей**
Клапаны, электрические шкафы управления, адсорбенты, распределители потока, глушители, электромагнитные клапаны, обратные клапаны и др.
- **Другие запасные части**
Фильтрующие элементы различных типов, индикаторы перепада давления и др.

■ Обслуживаемые отрасли и клиенты

Электронная промышленность						
Электроэнергетика						
Производство бытовой техники						
Авиационно-космическая промышленность						
Сталелитейная промышленность						
Машиностроение						
Автомобильная промышленность						
Производство литий-ионных аккумуляторов						

Примечание: В число указанных выше предприятий входят как действующие партнеры, так и компании, с которыми сотрудничество планируется в ближайшее время.